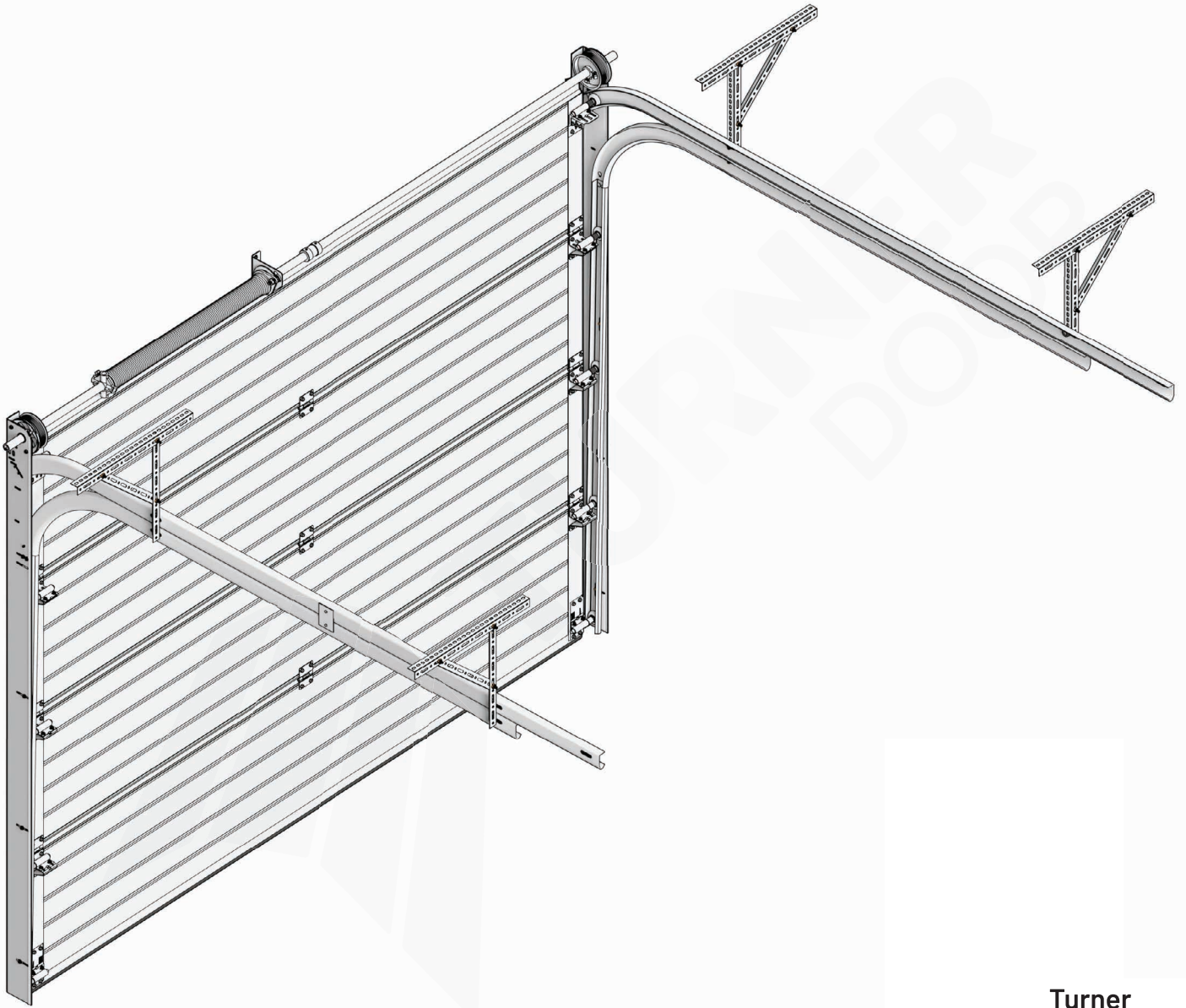


AUTOTALLINOVEN ASENNUSOHJE

Turner 200 -sarja



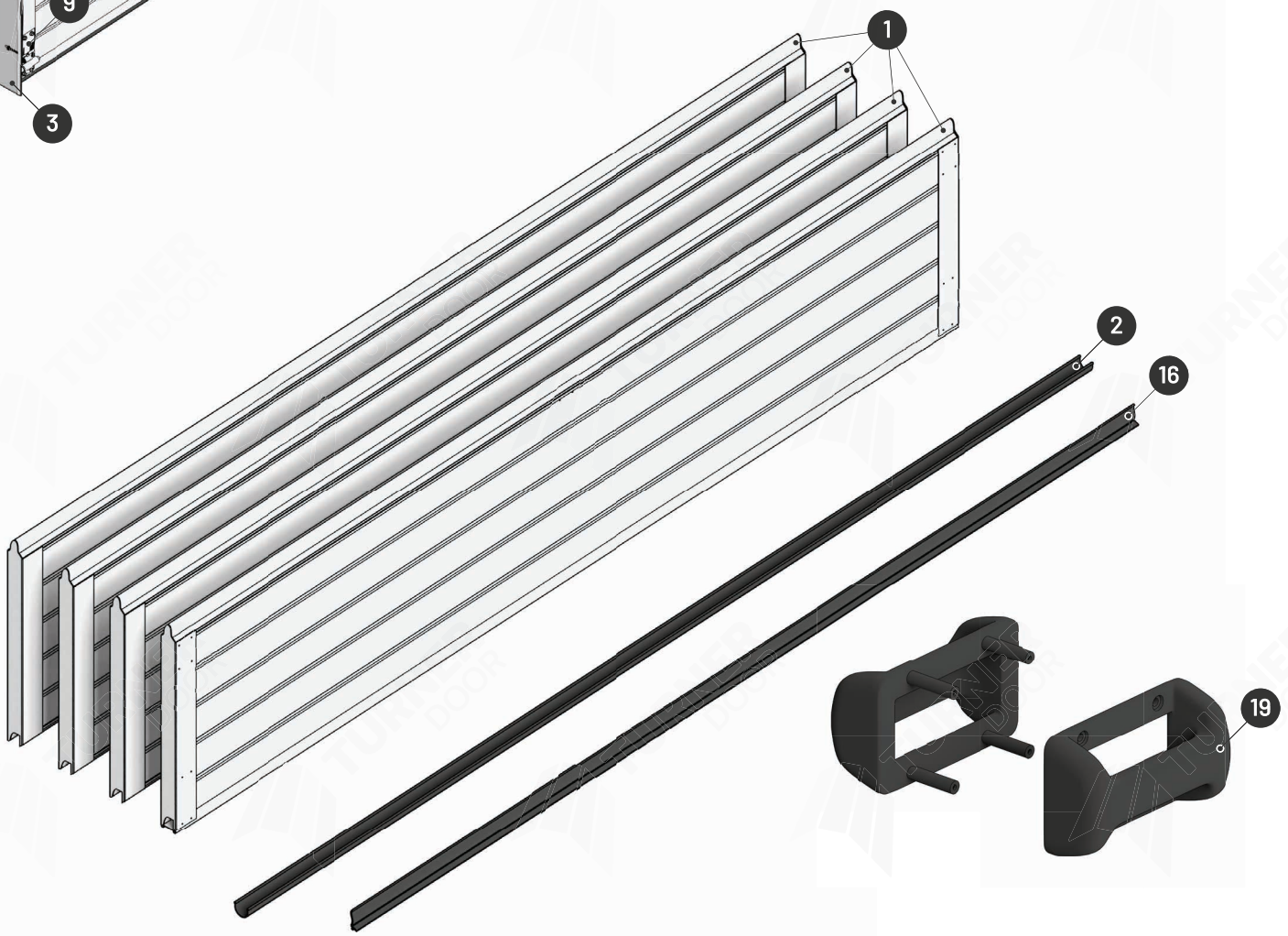
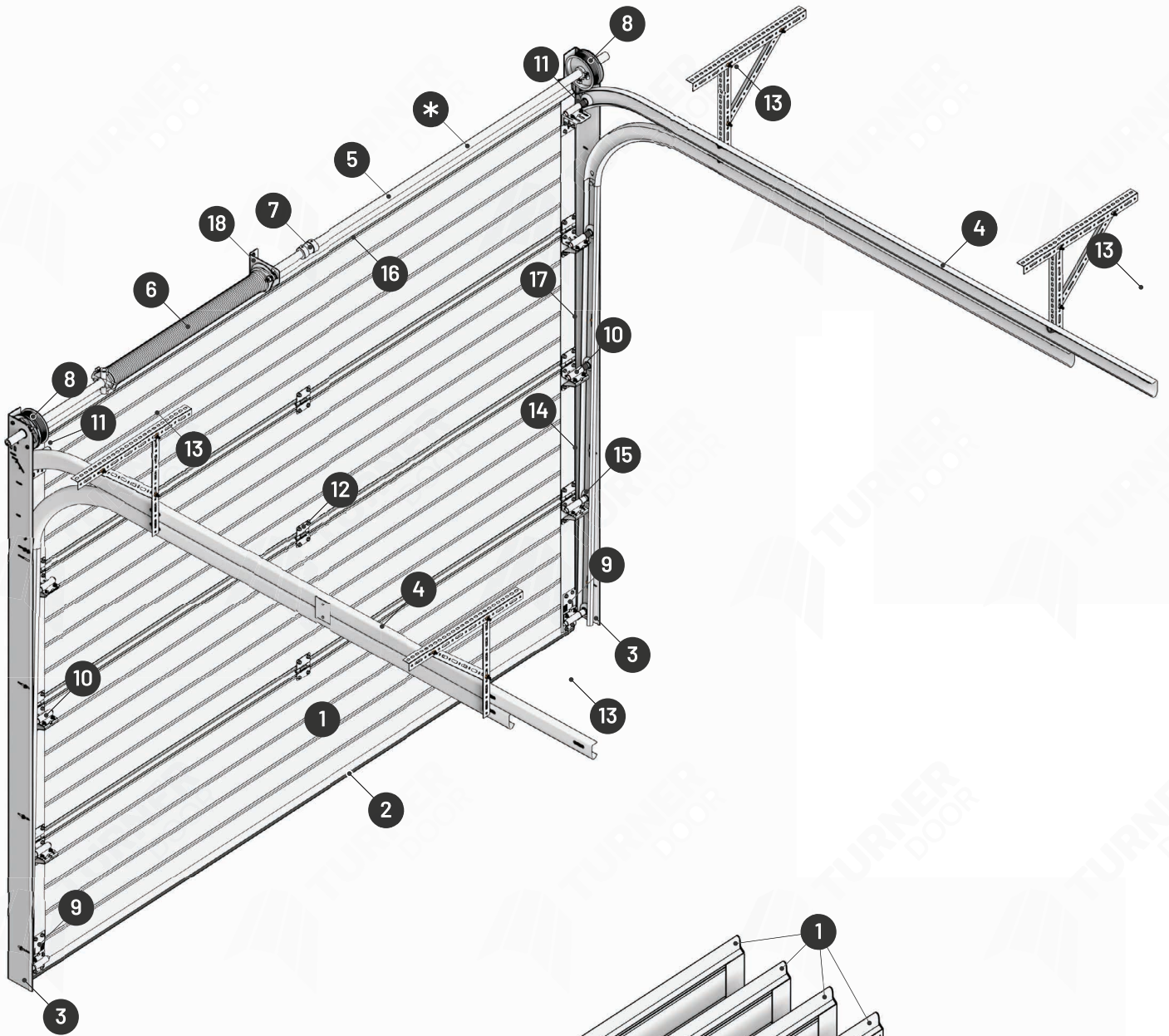
Turner
materiaalipankki

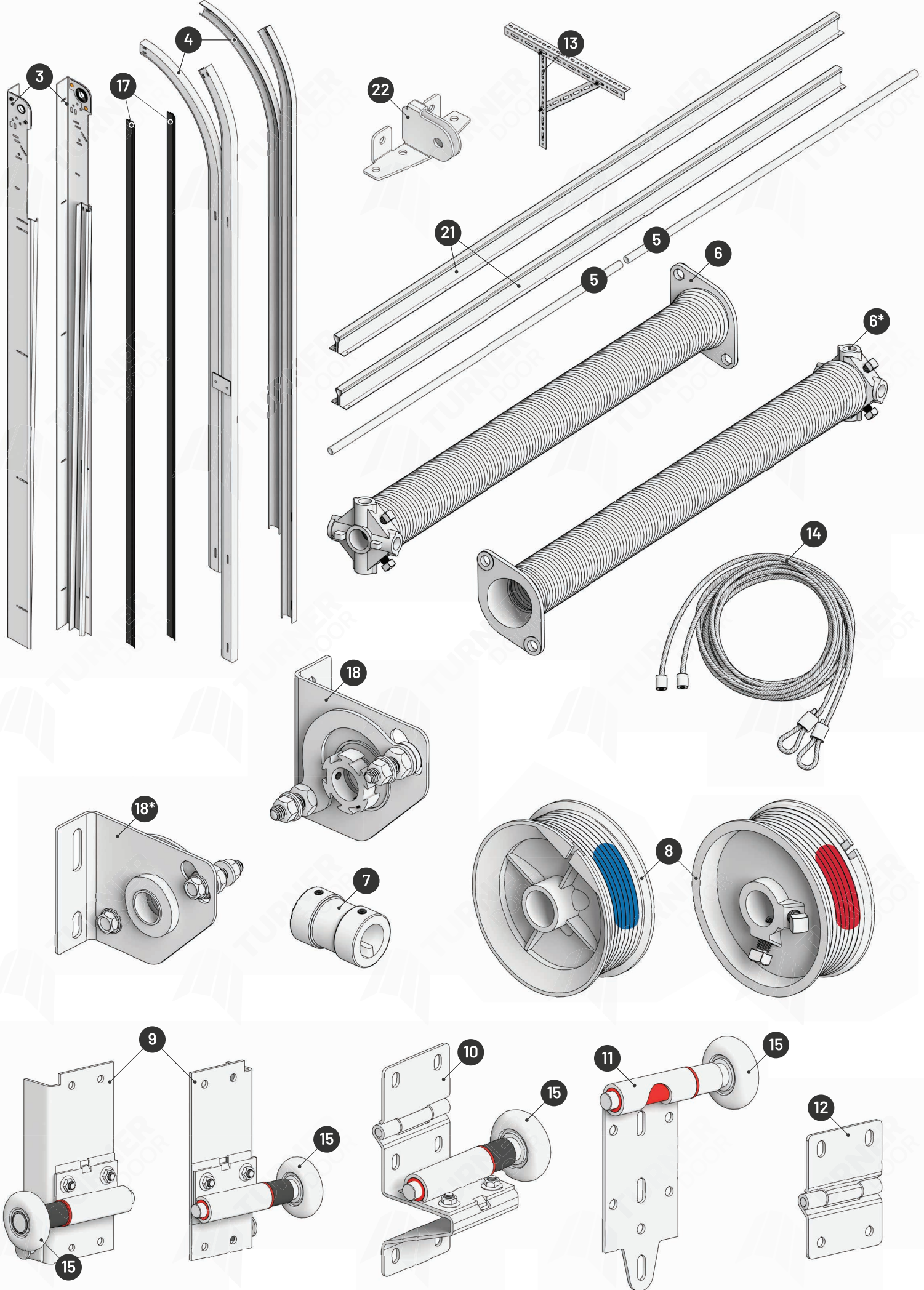


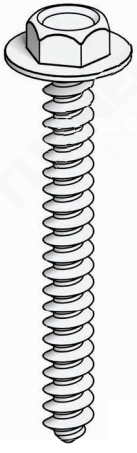
LUE TÄMÄ QR-KOODI



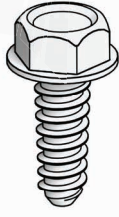
TURNER
DOOR







A



B



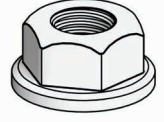
C



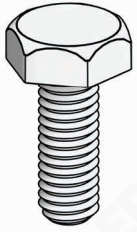
D



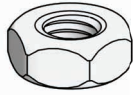
E



F



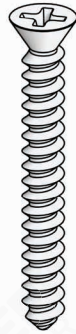
G



H



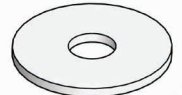
I



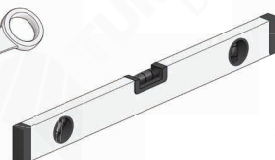
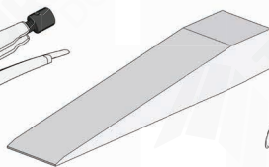
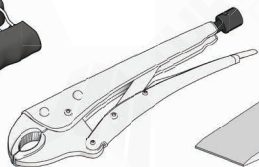
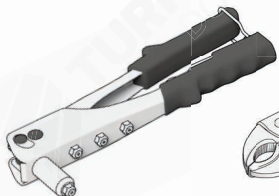
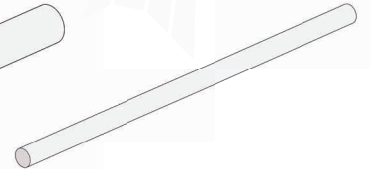
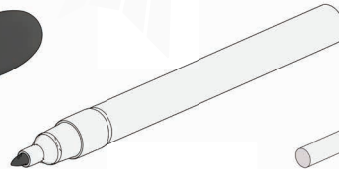
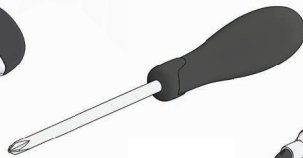
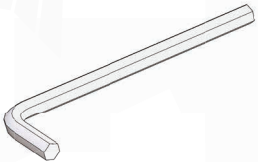
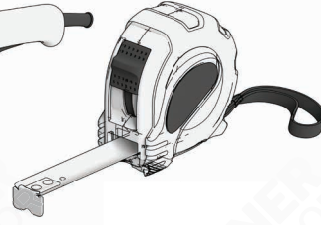
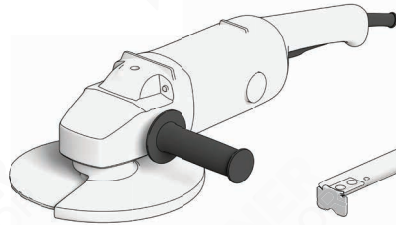
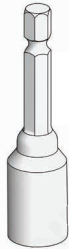
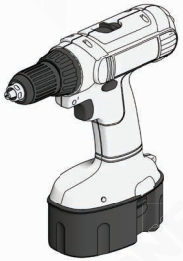
J

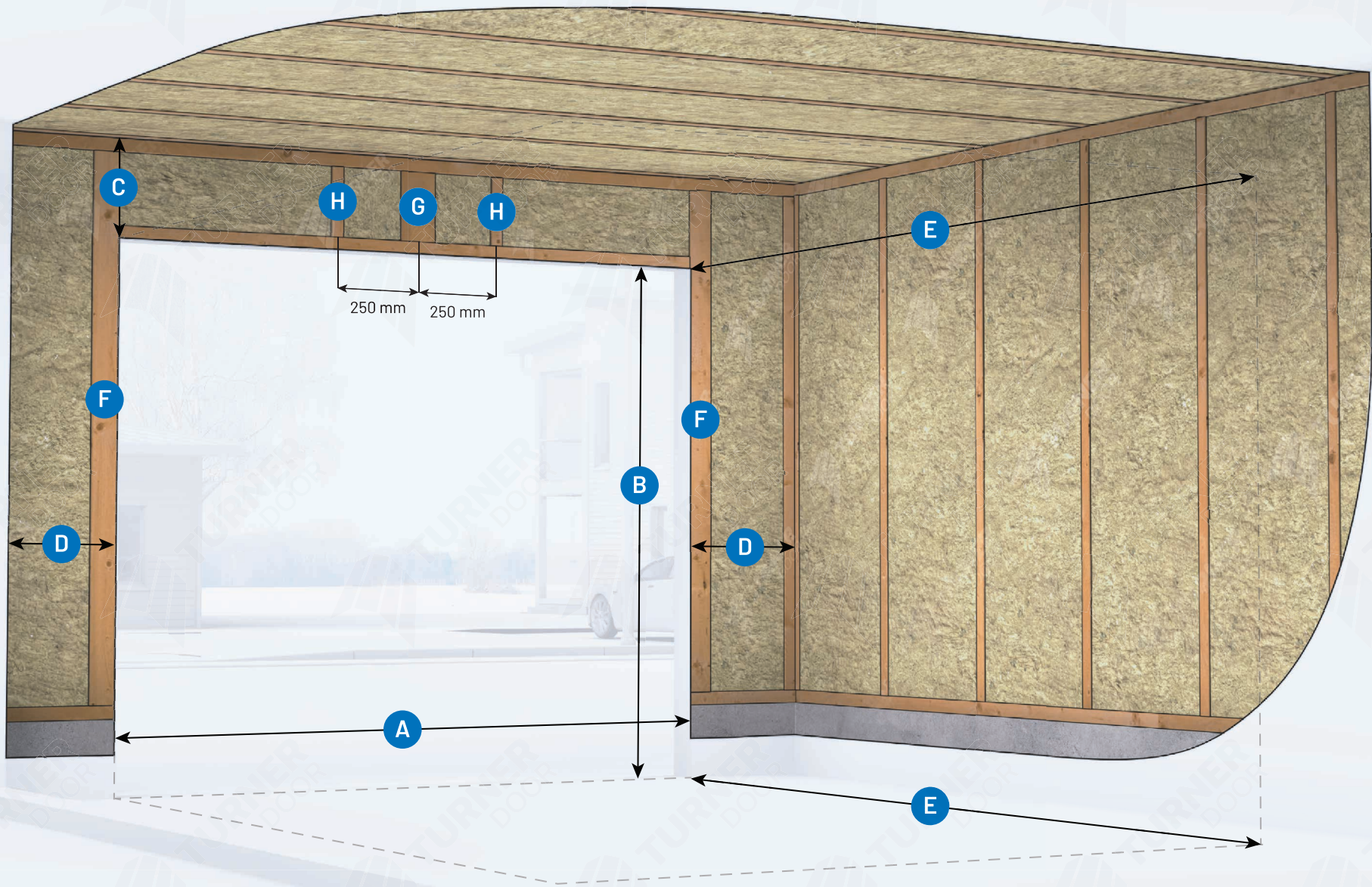


K

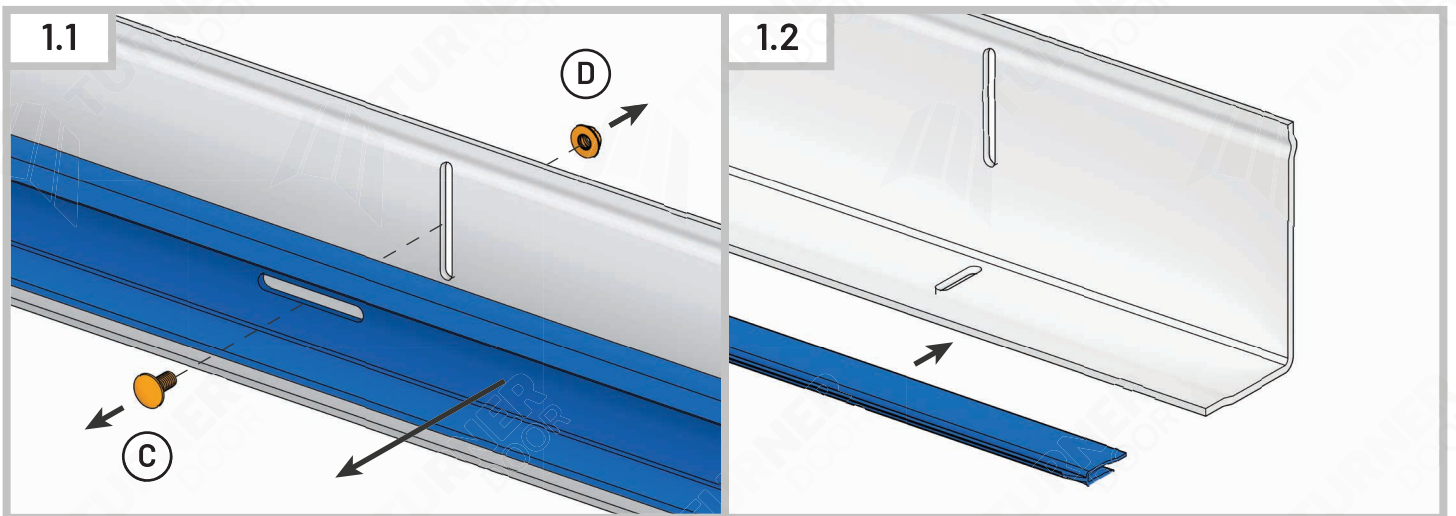
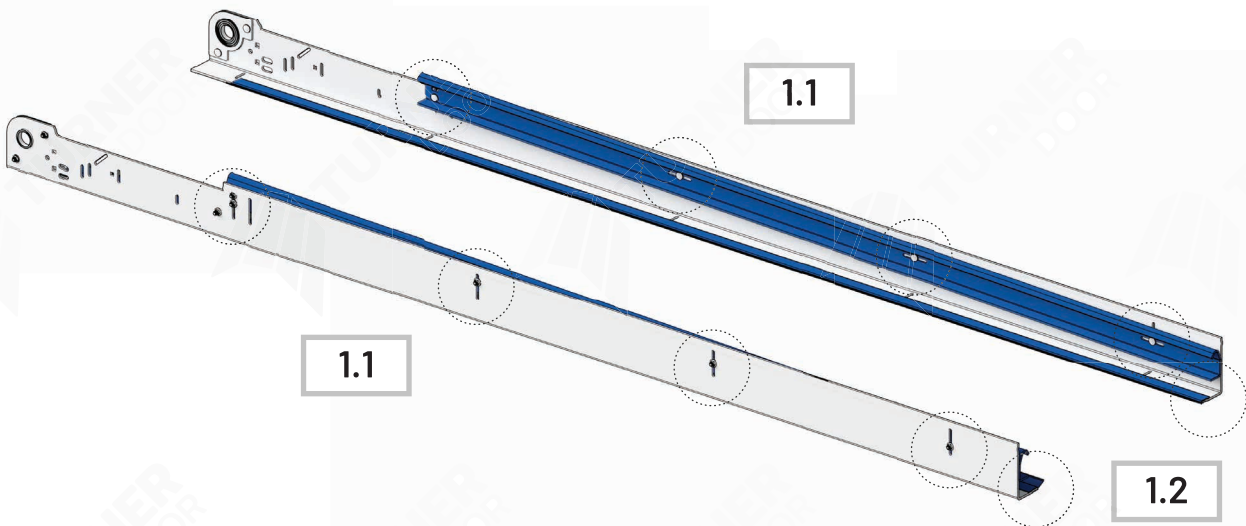


L

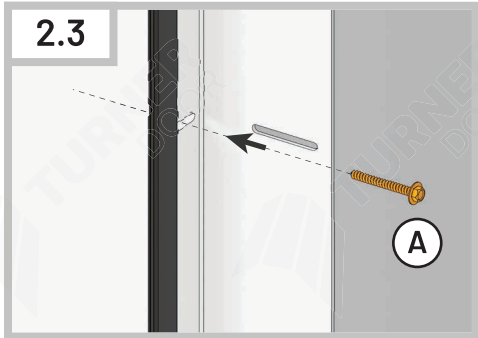
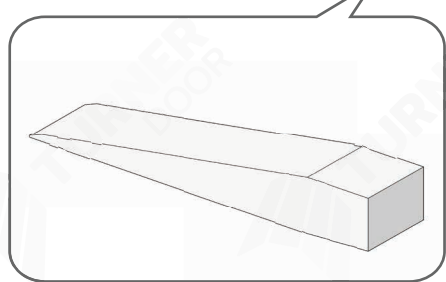
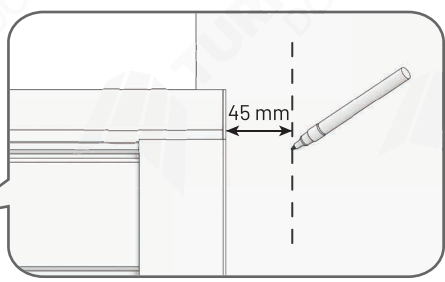
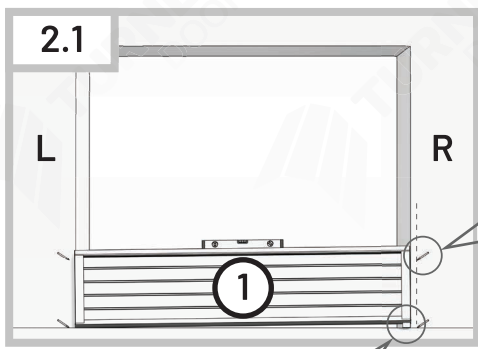
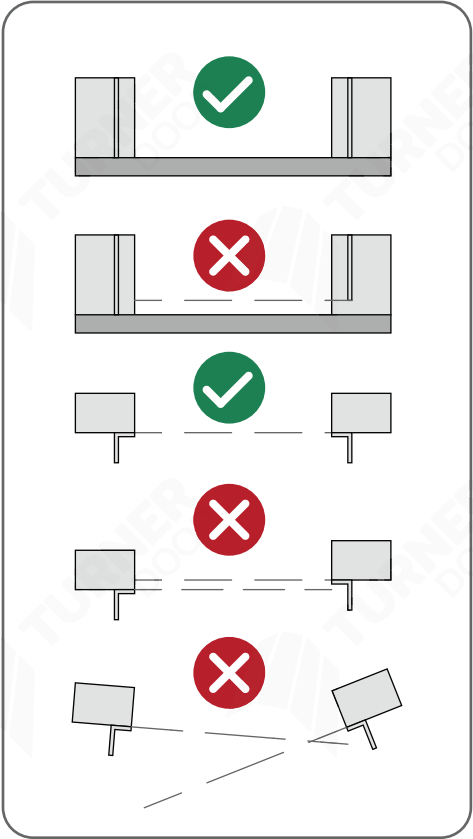
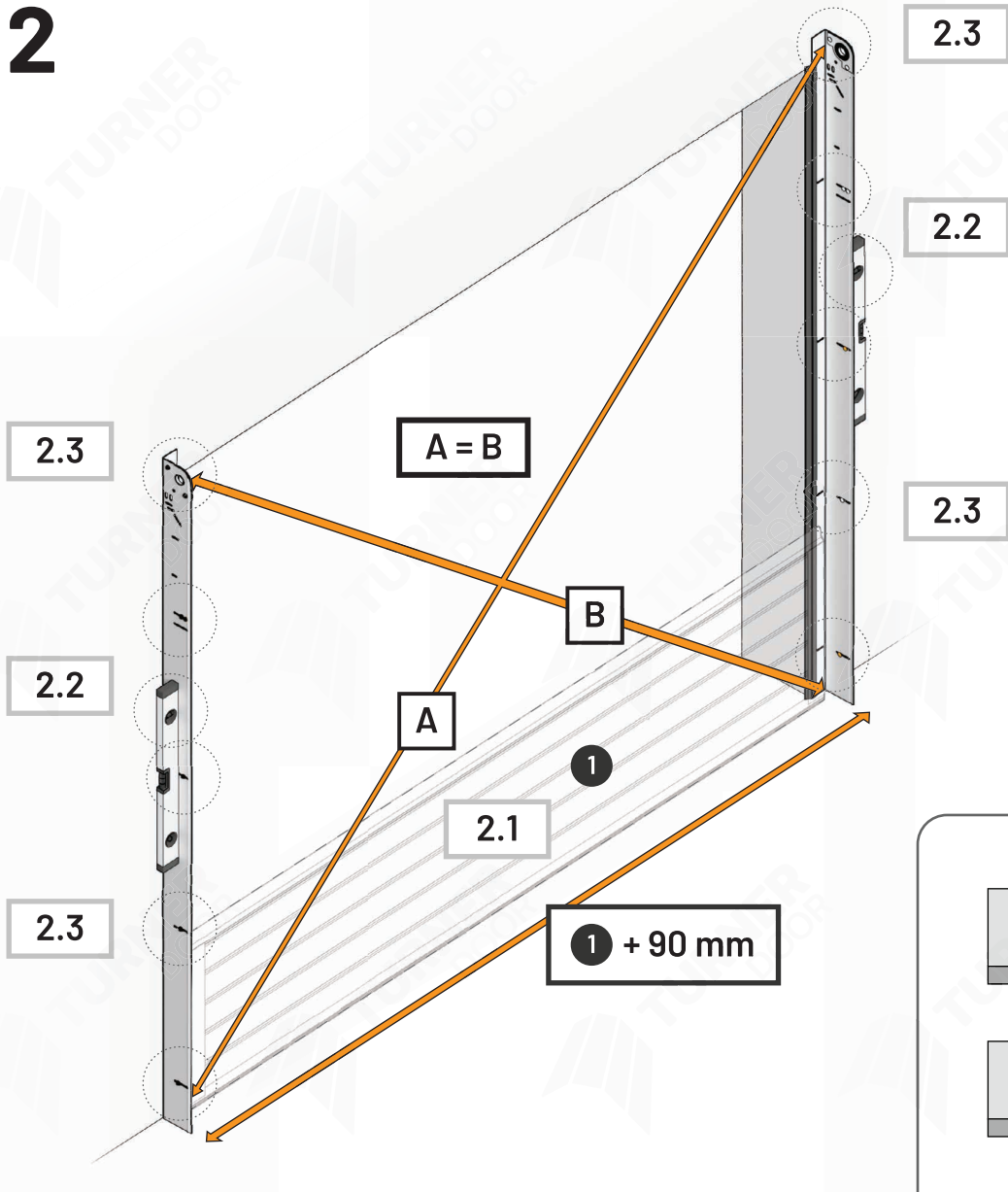




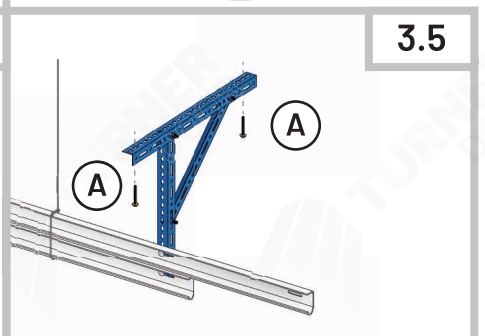
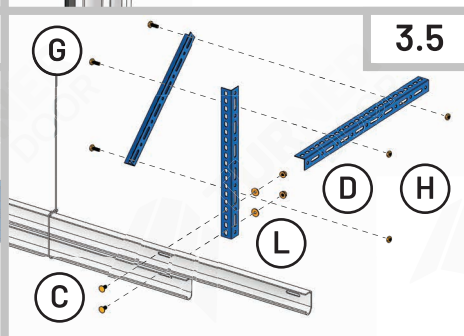
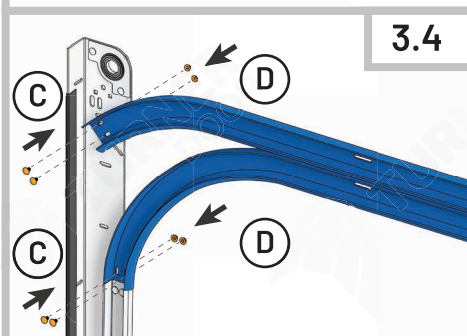
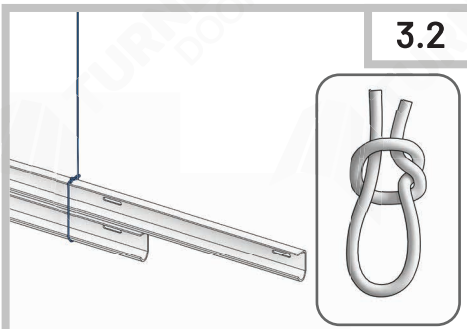
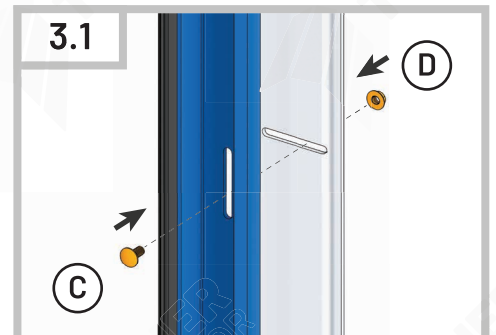
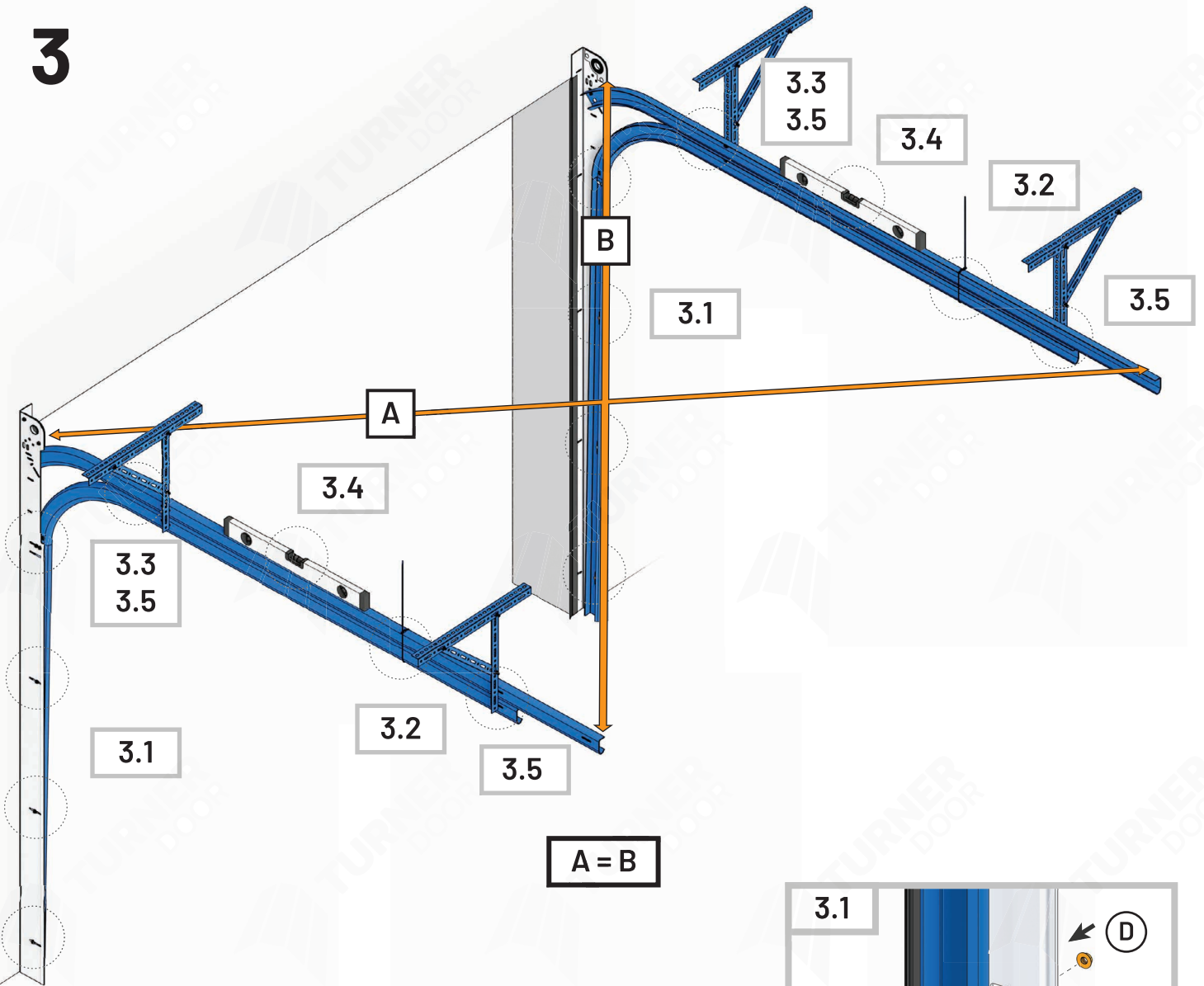
1



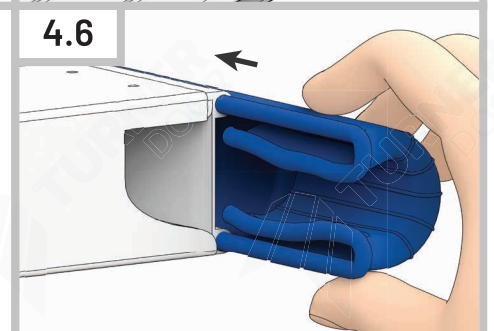
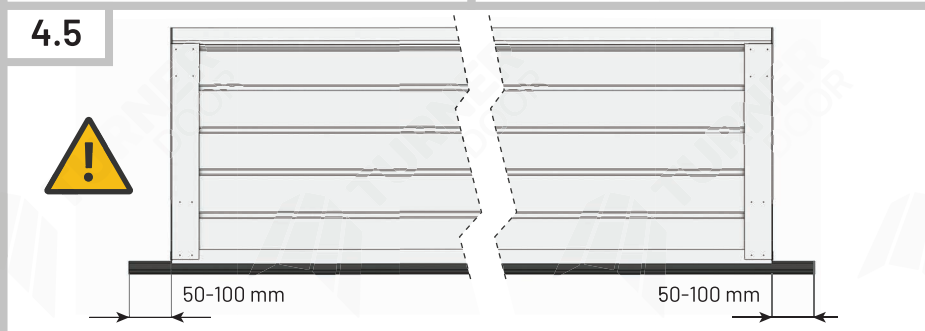
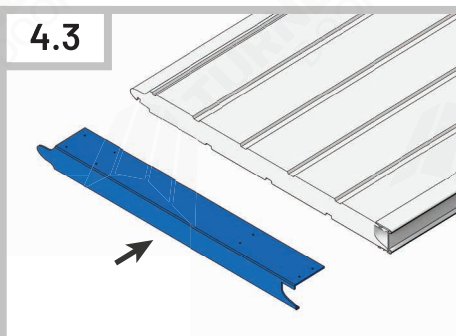
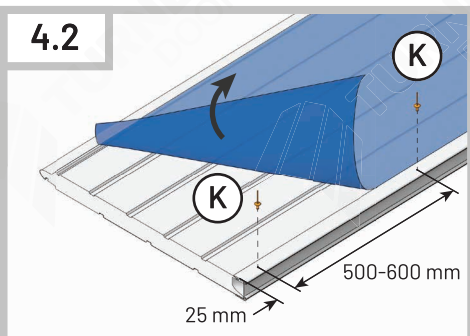
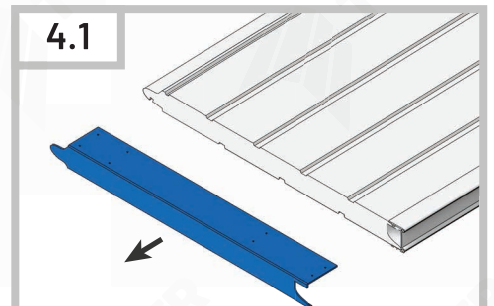
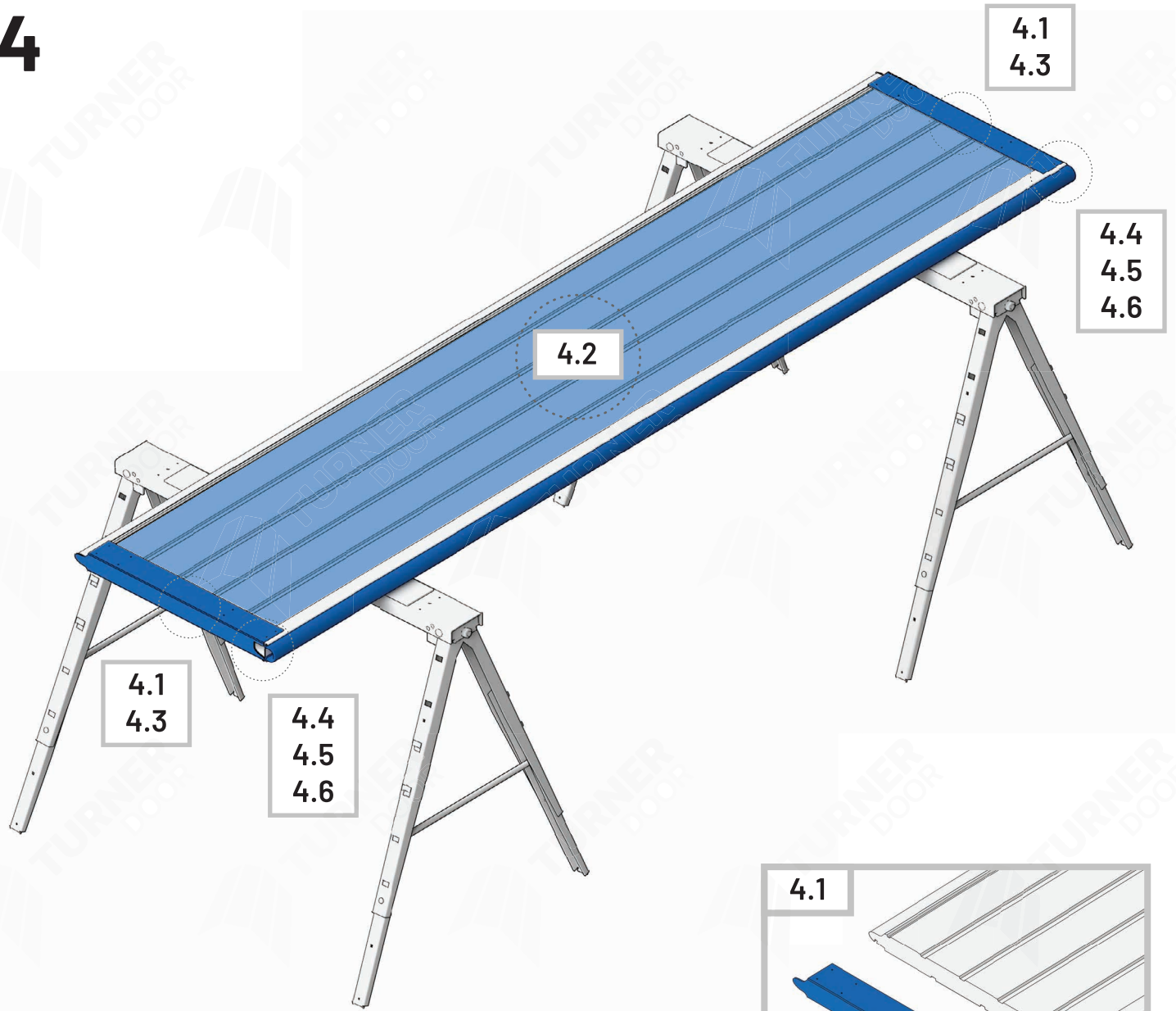
2



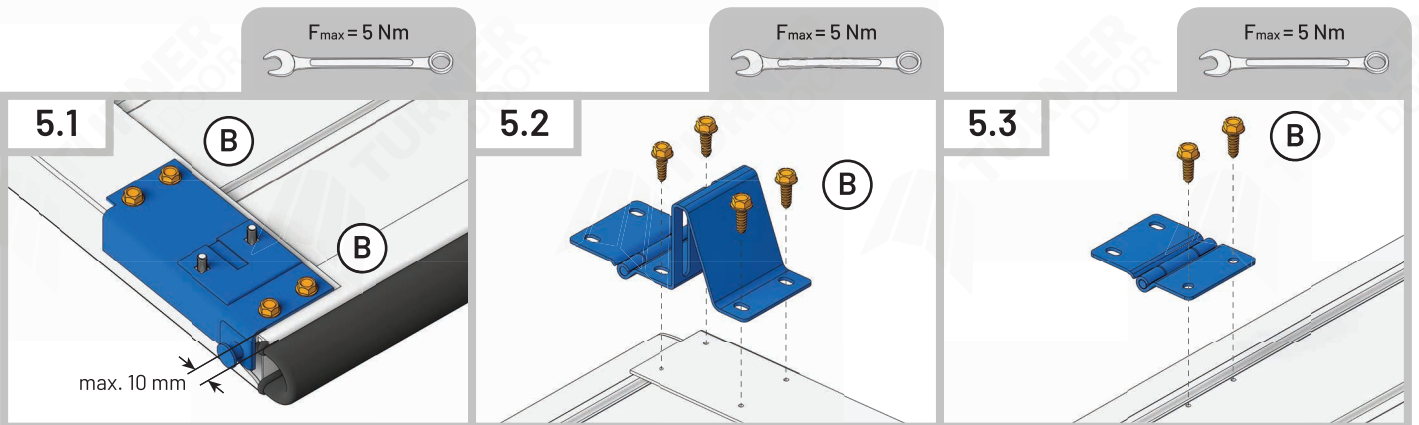
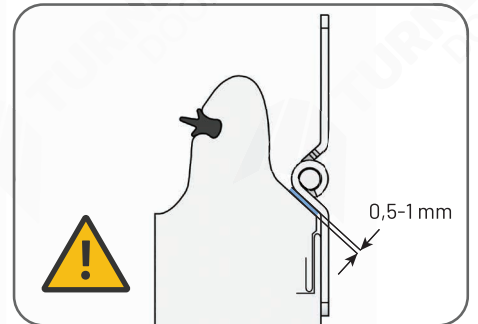
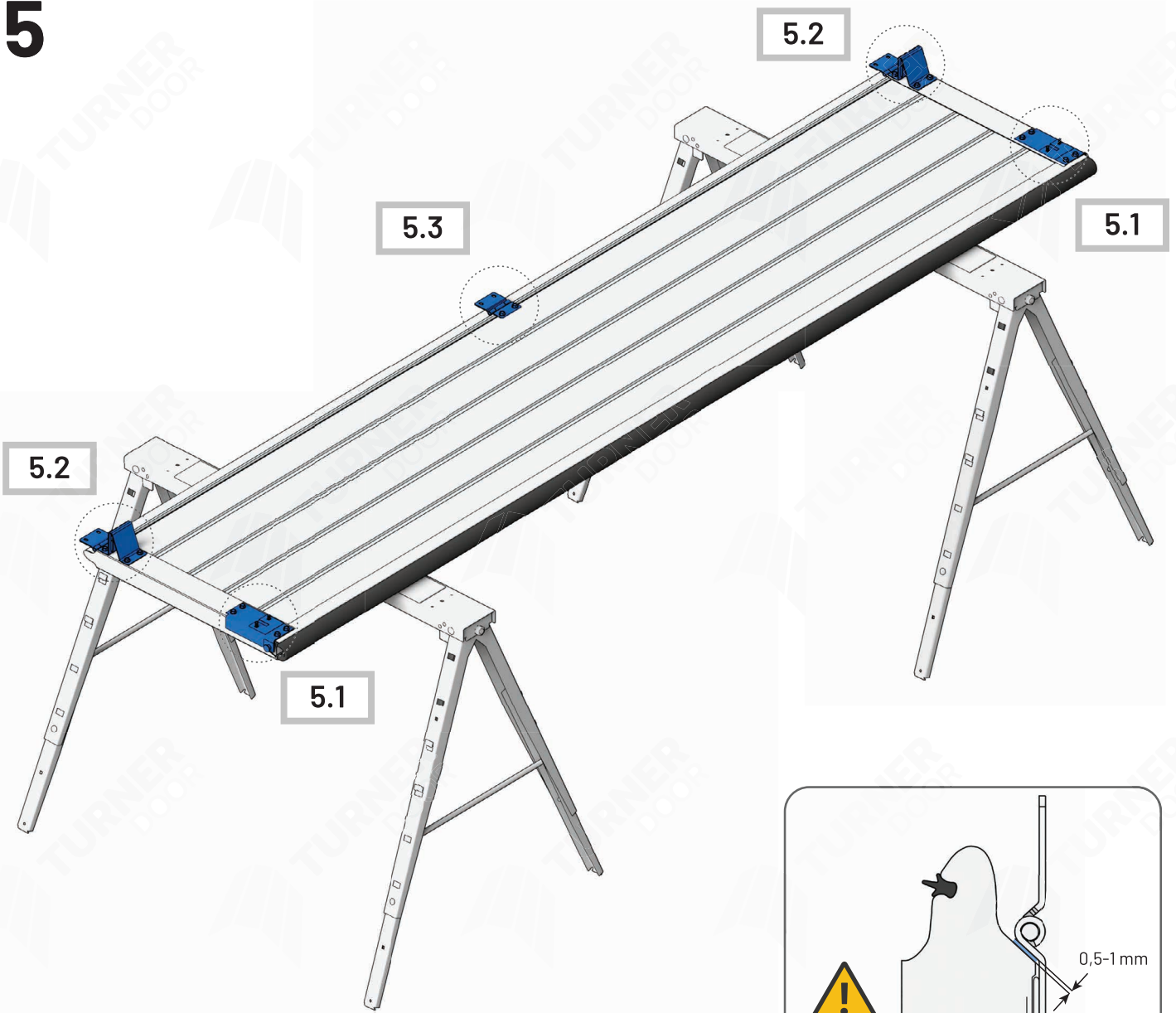
3



4



5



6

6.4

6.4

6.3

6.5

6.1

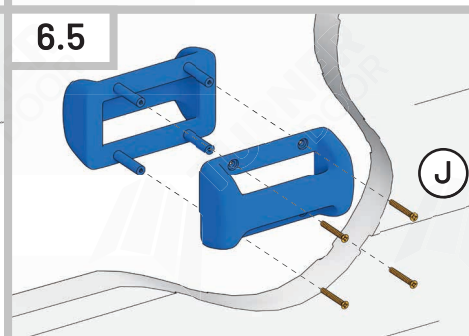
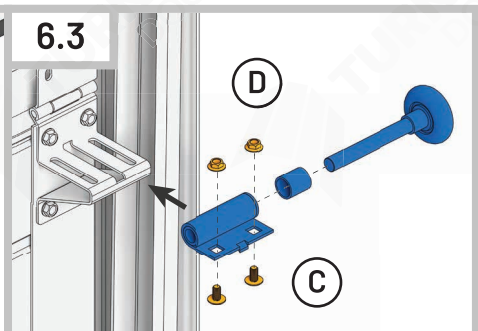
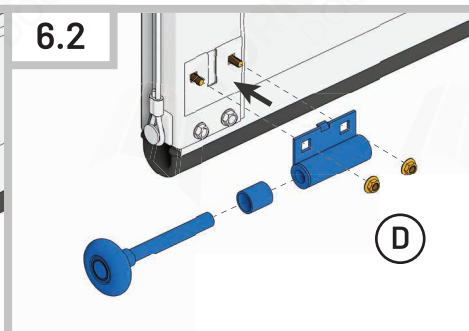
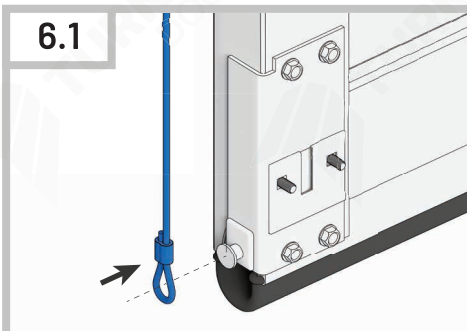
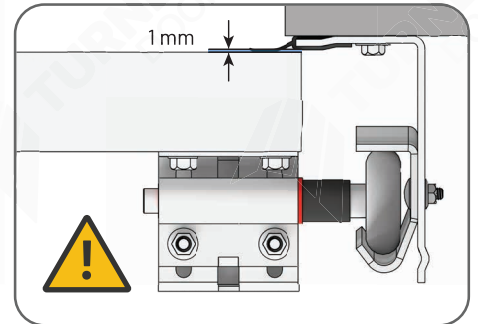
6.2

6.6

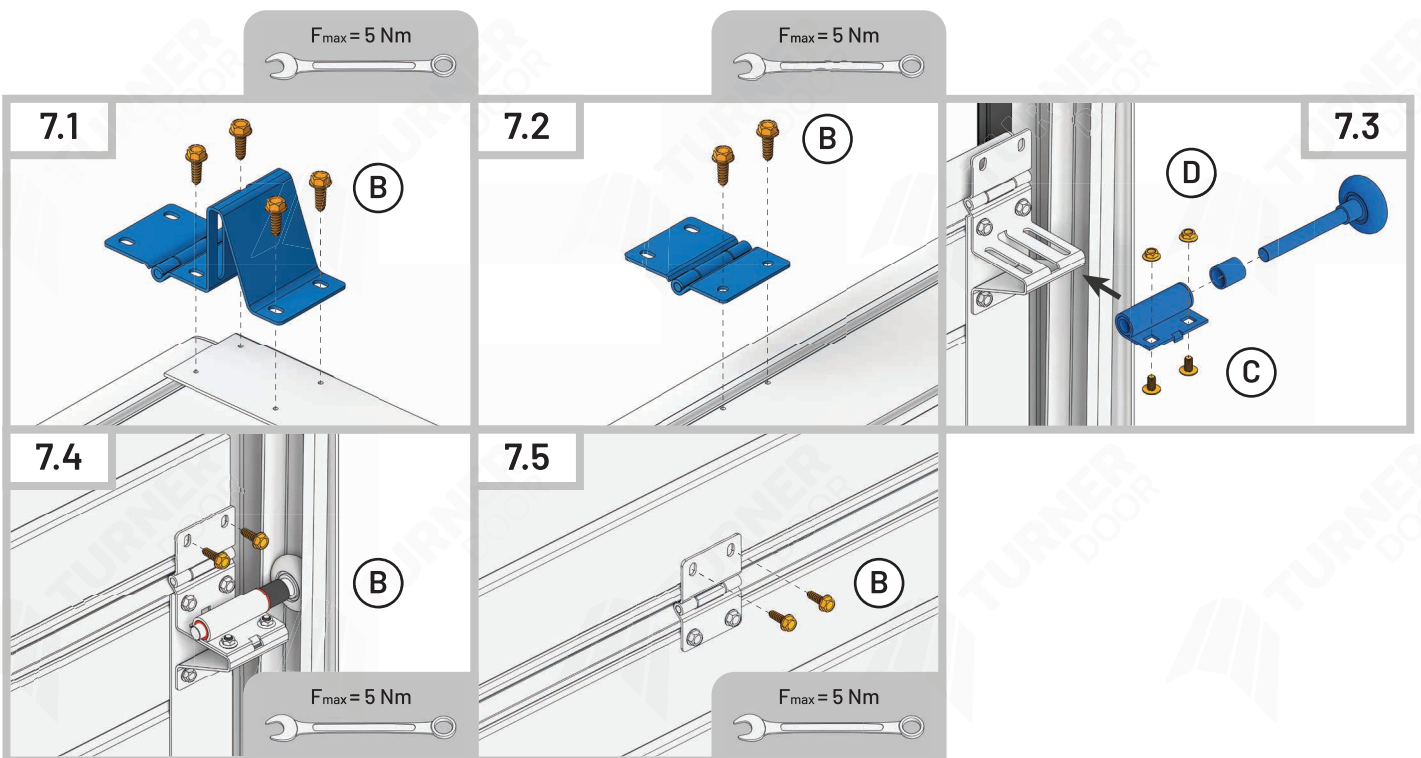
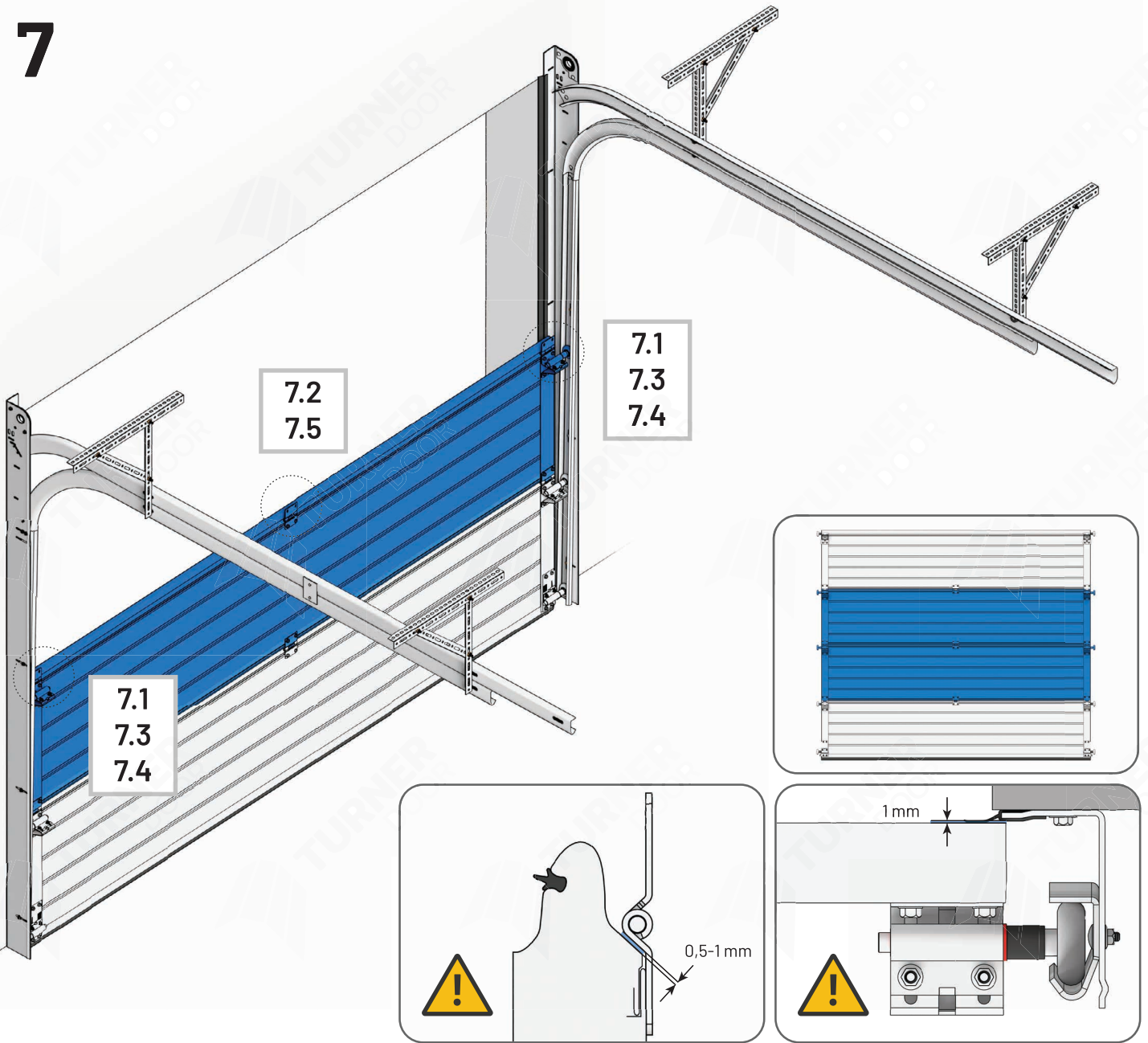
6.3

6.1

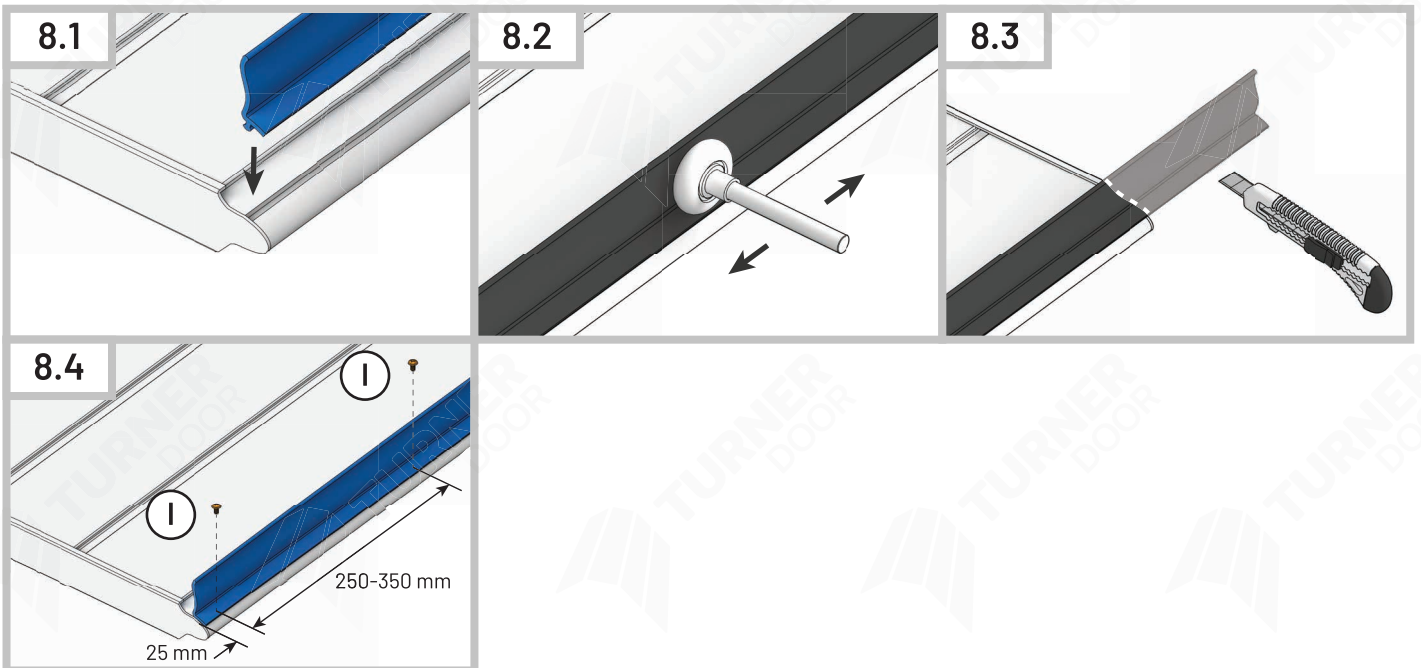
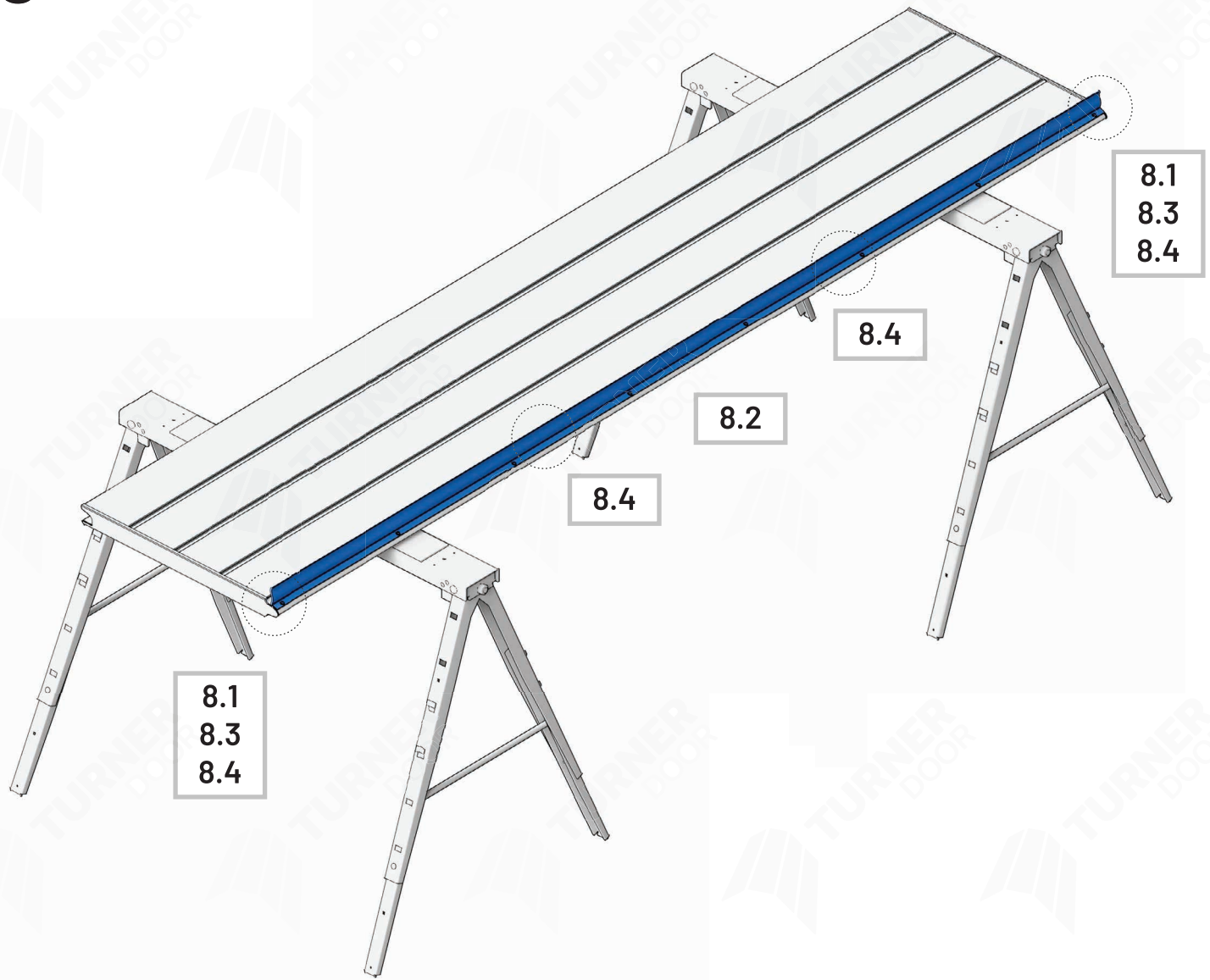
6.2



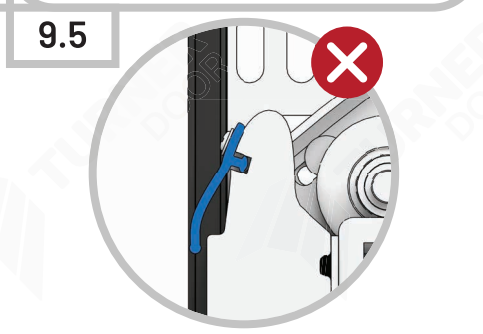
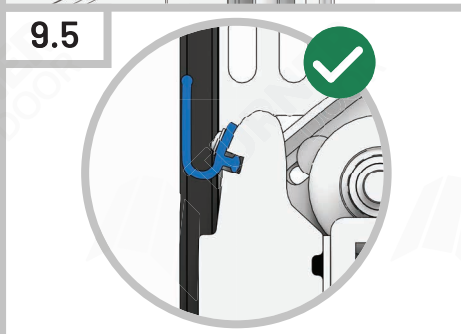
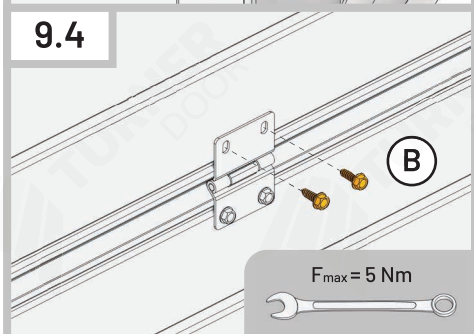
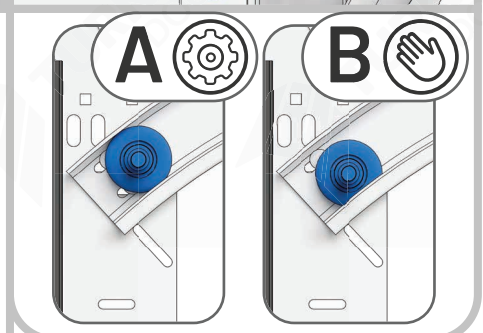
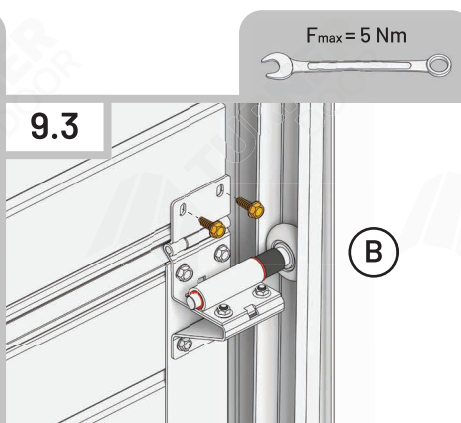
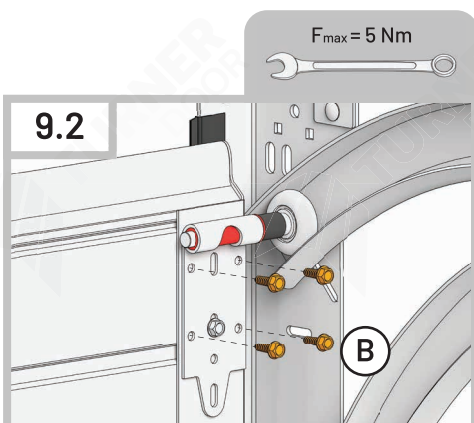
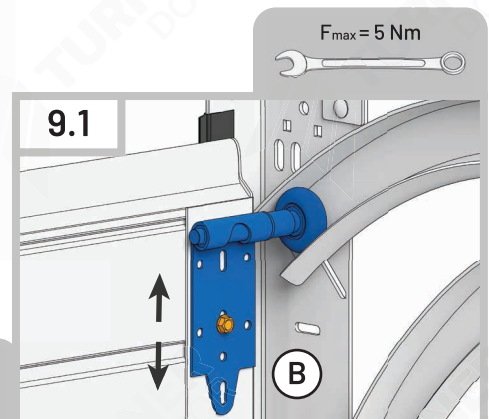
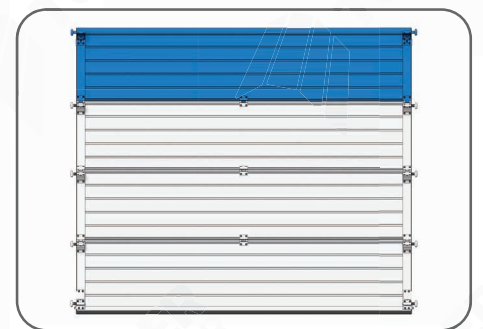
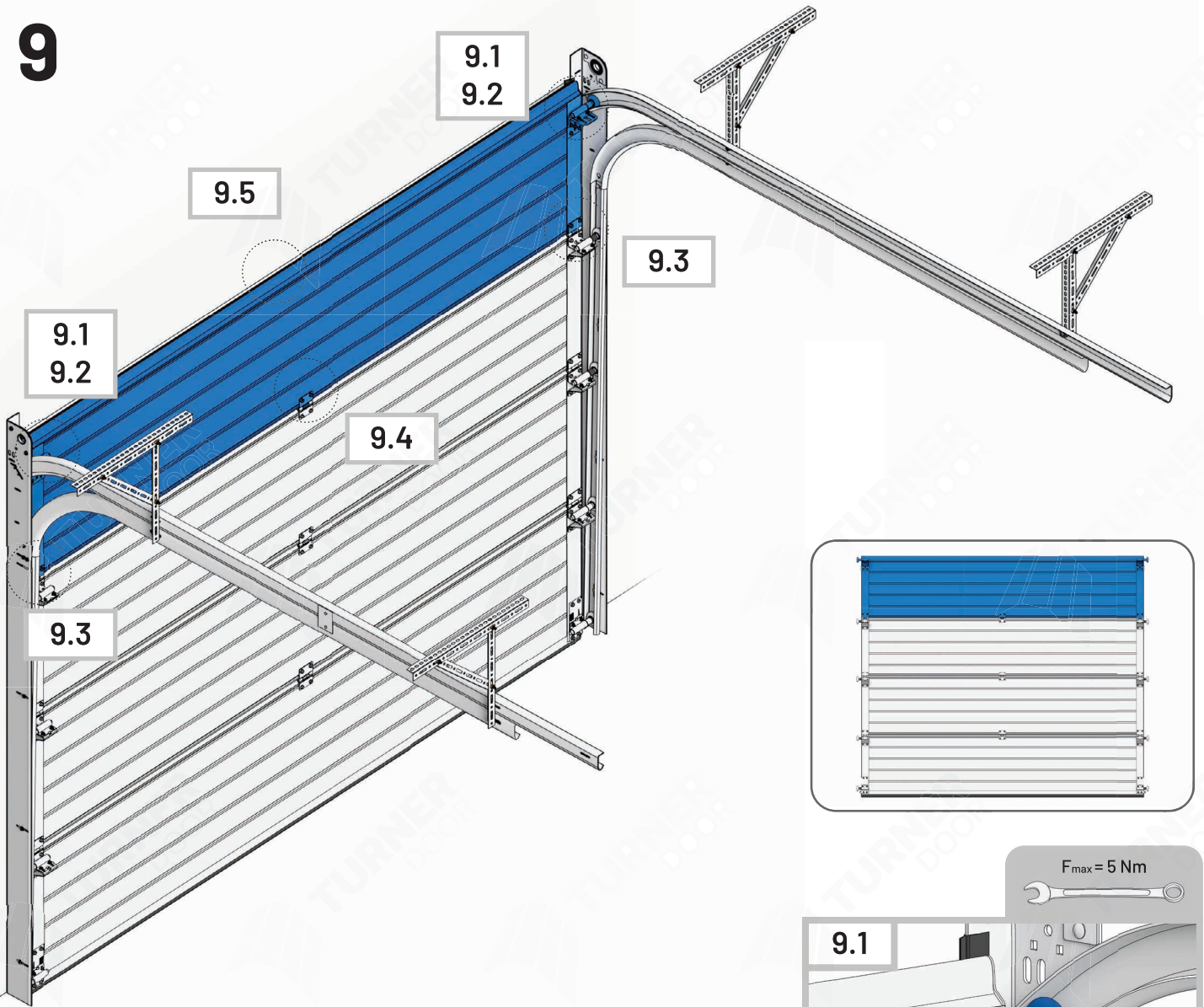
7



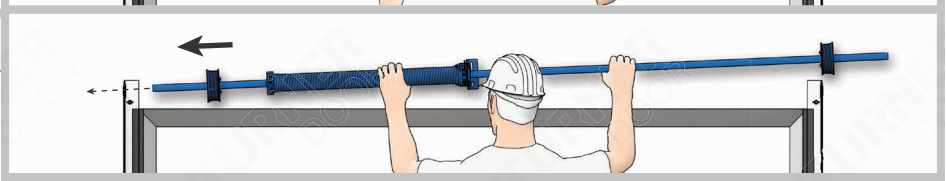
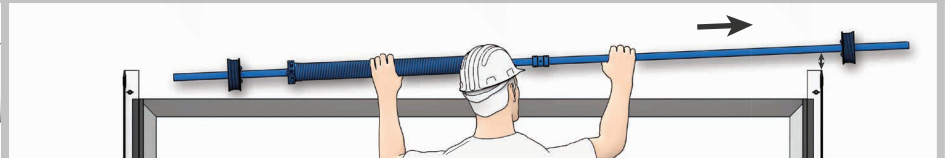
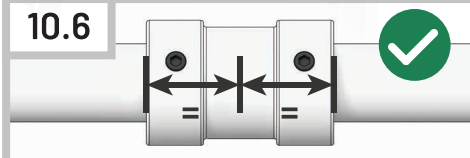
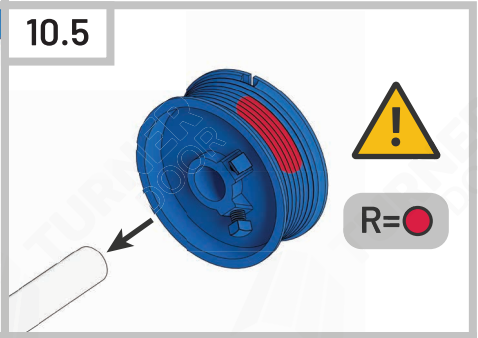
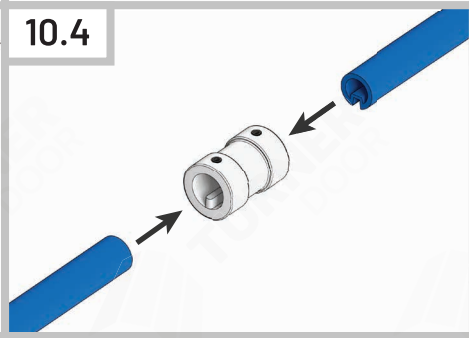
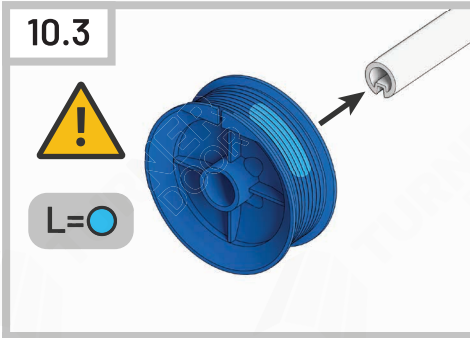
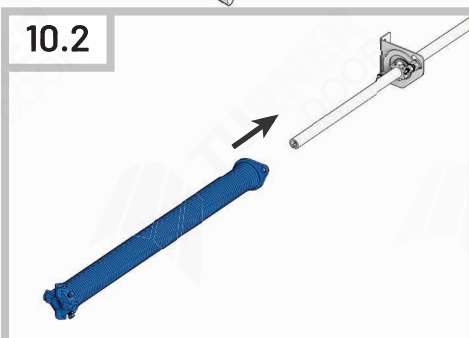
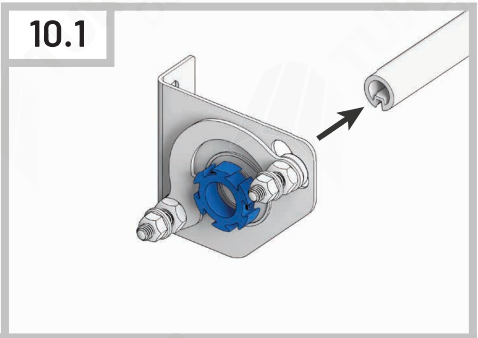
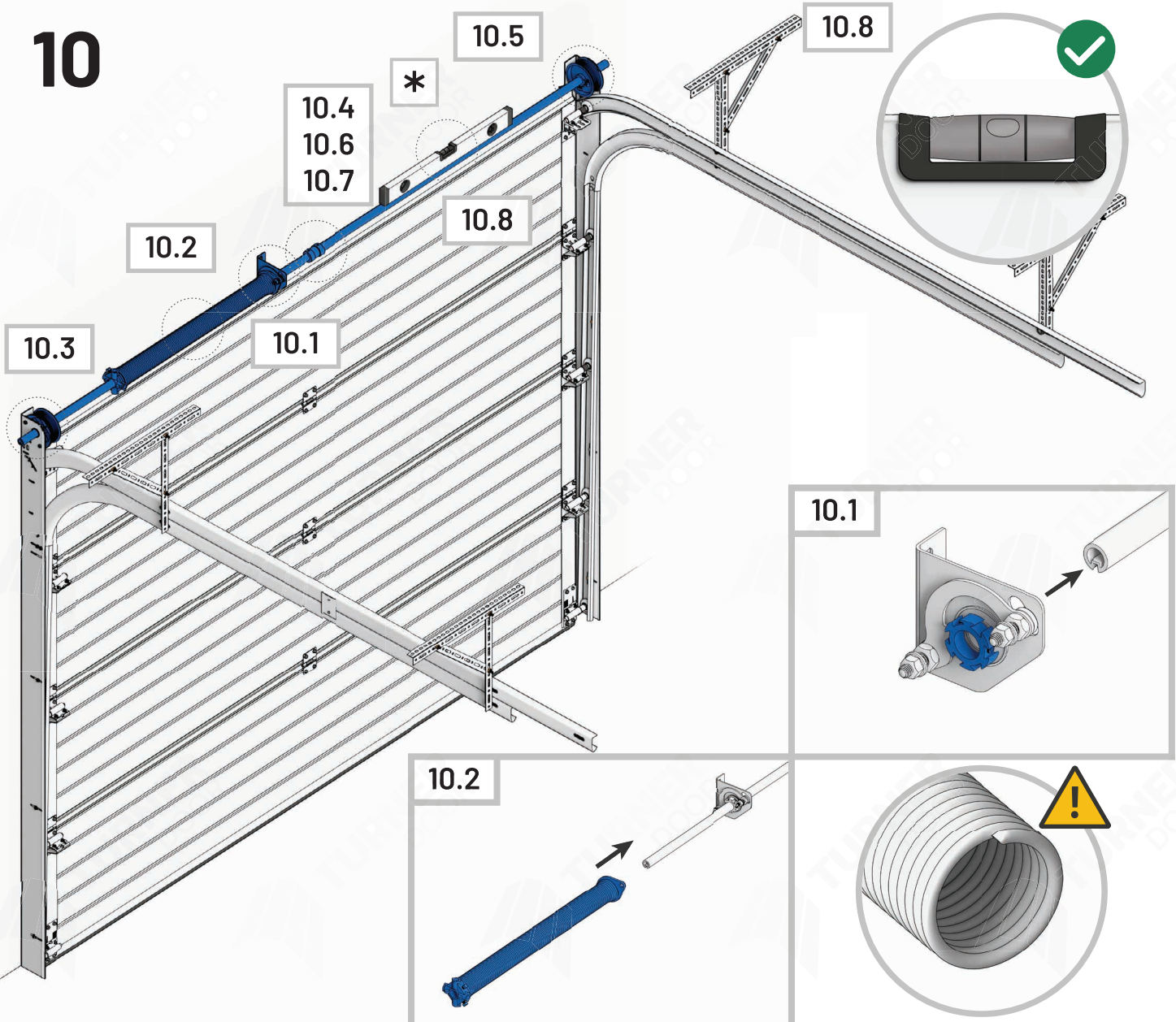
8



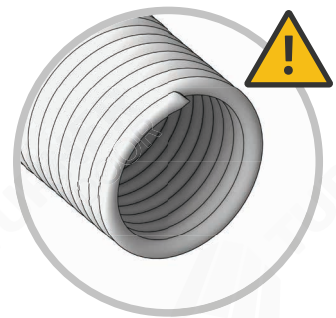
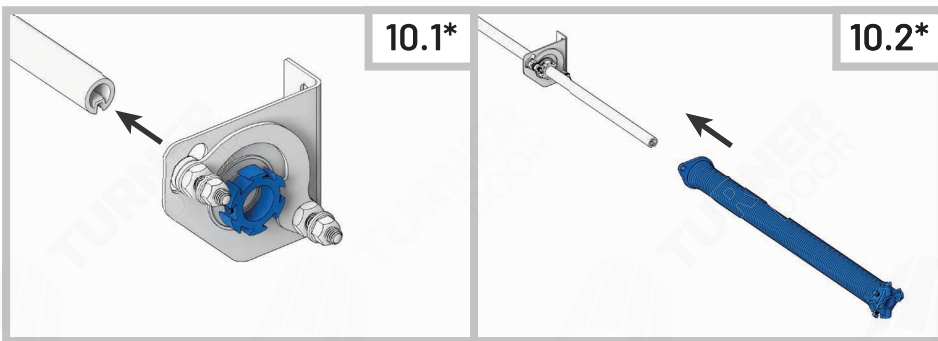
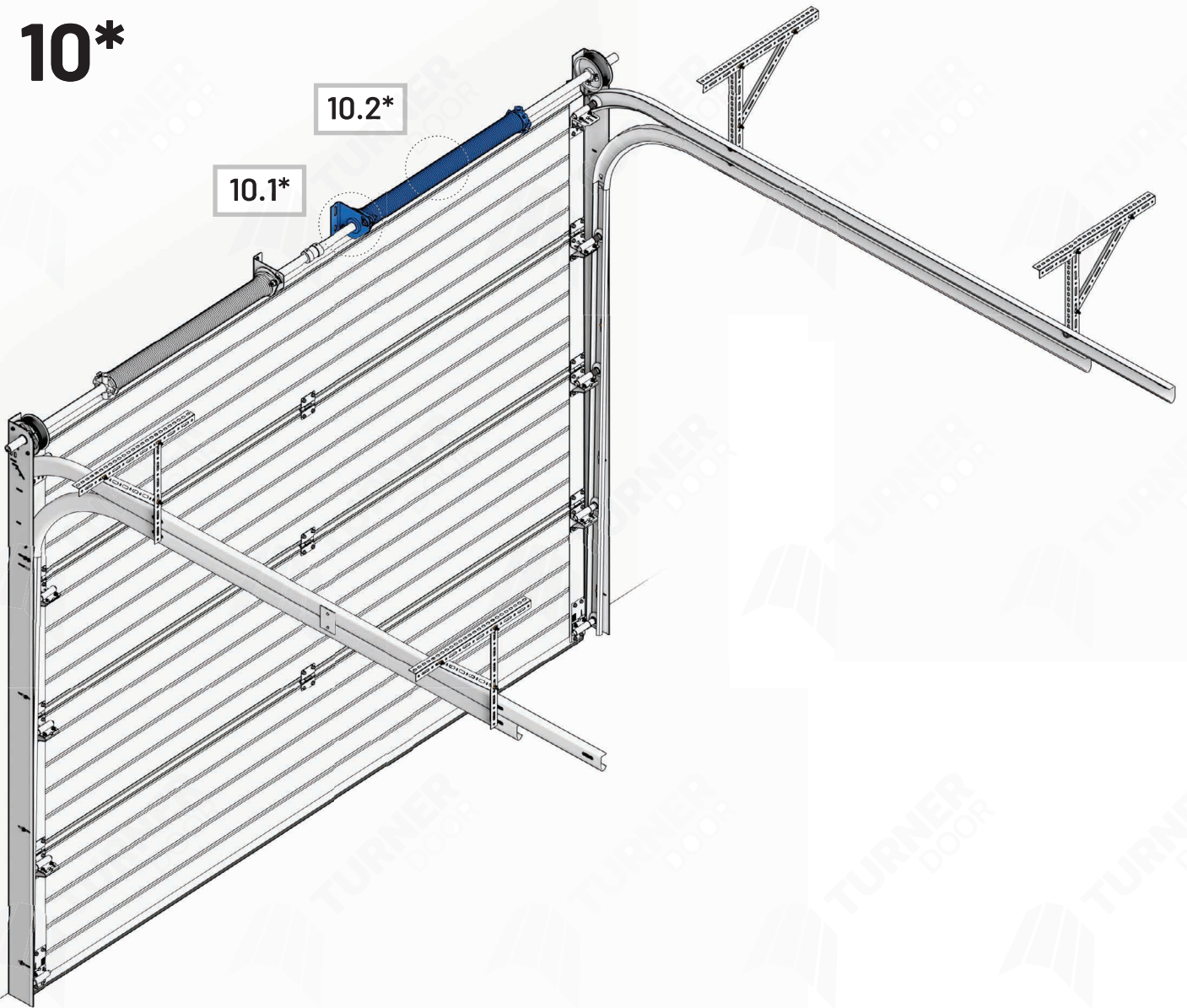
9



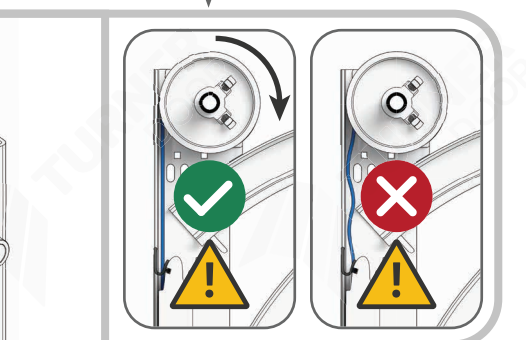
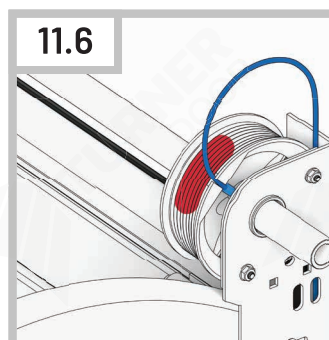
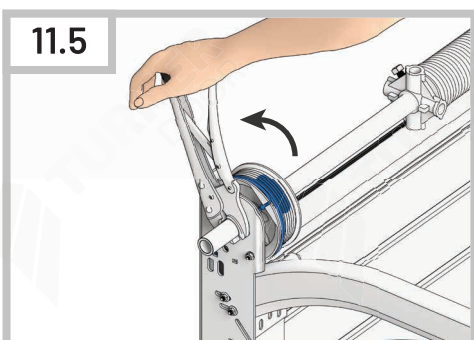
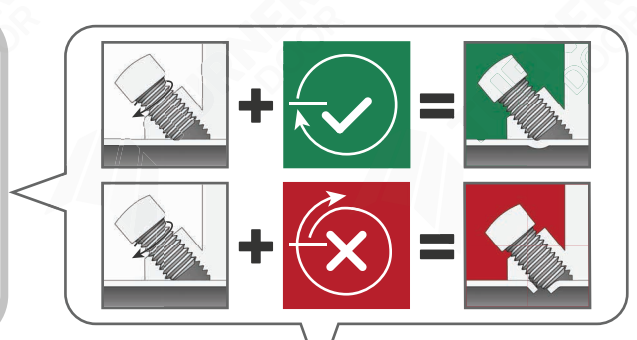
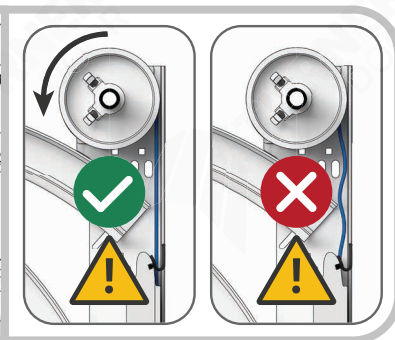
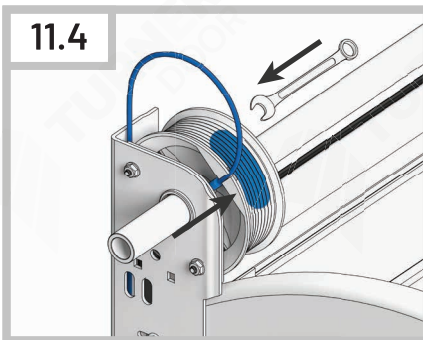
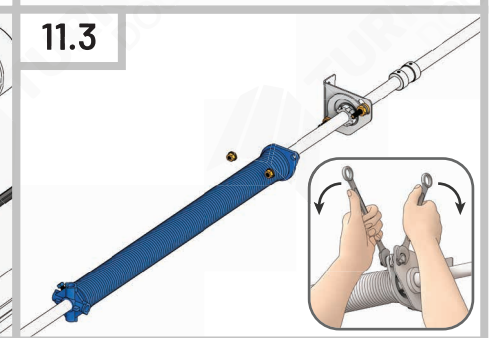
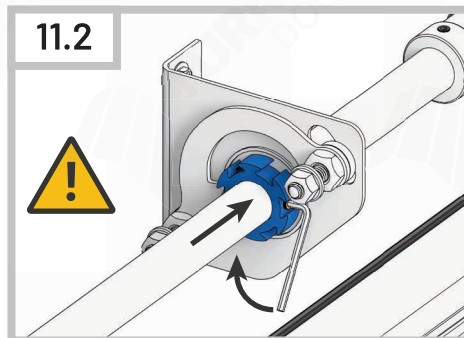
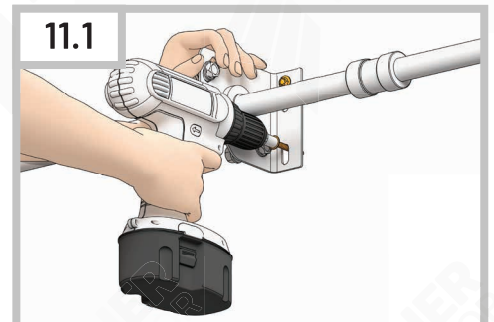
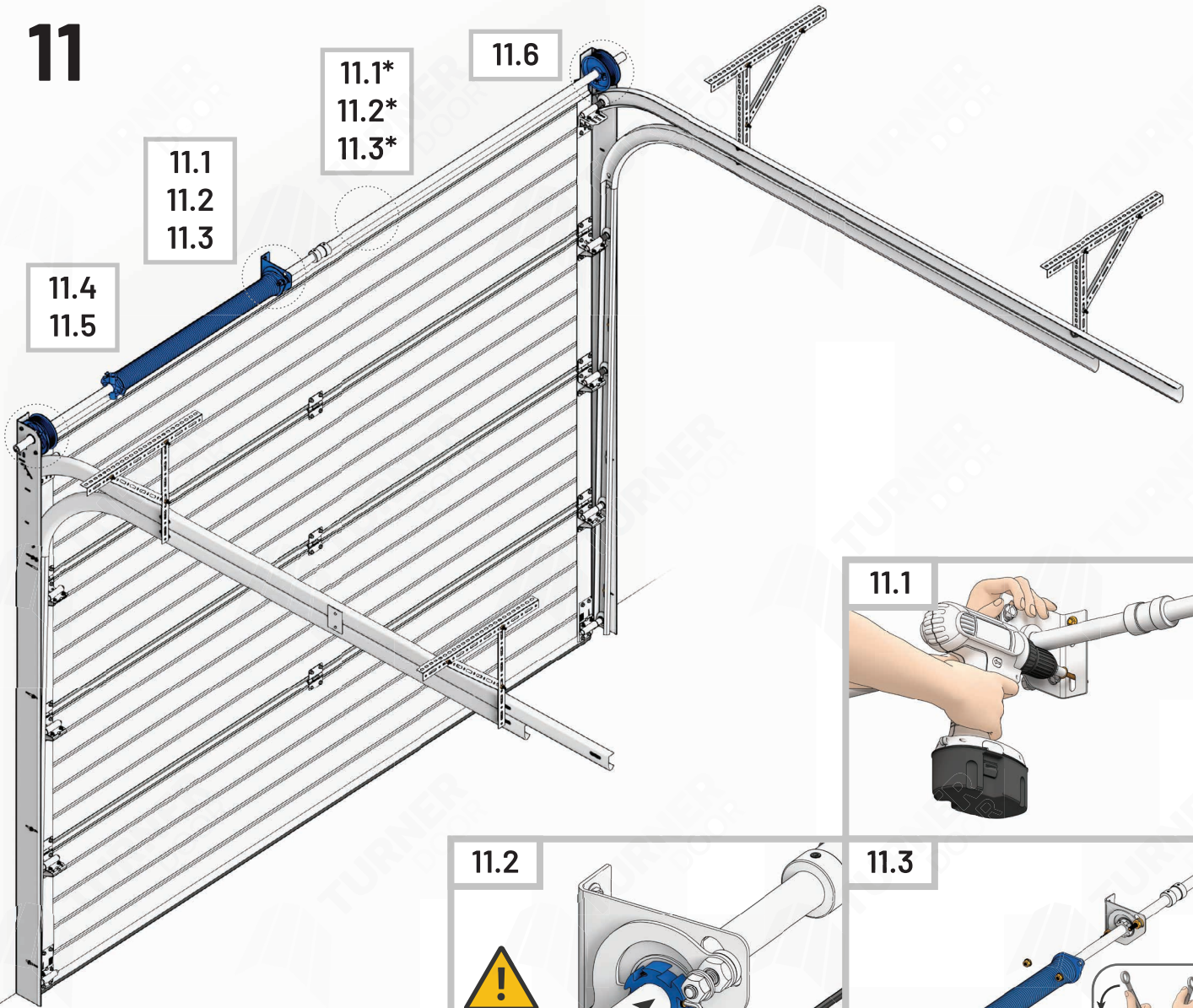
10



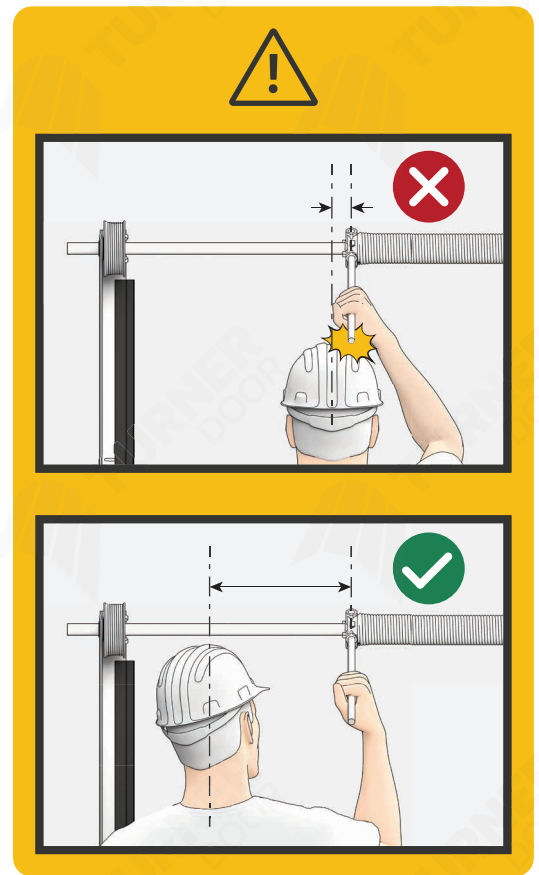
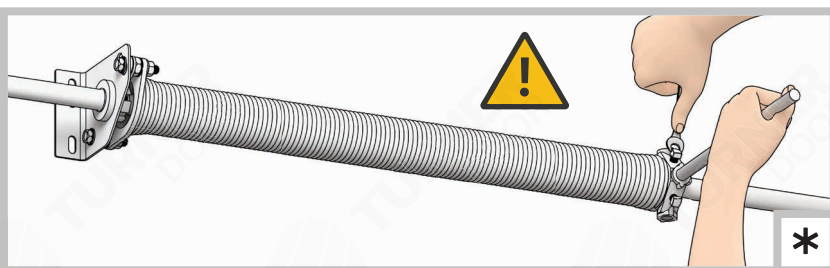
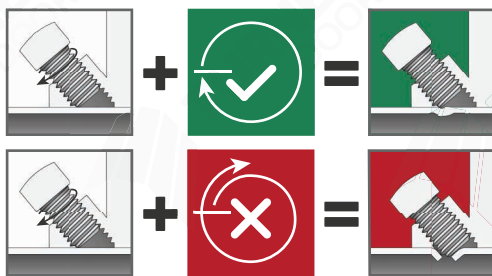
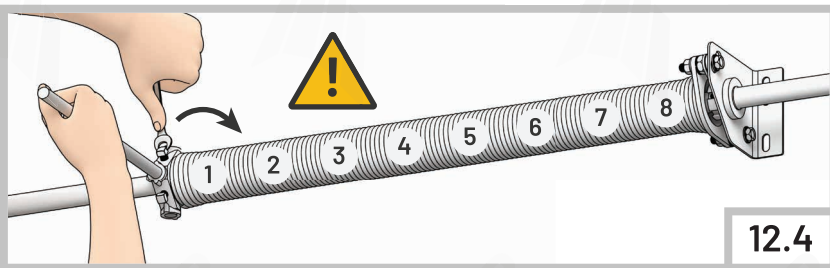
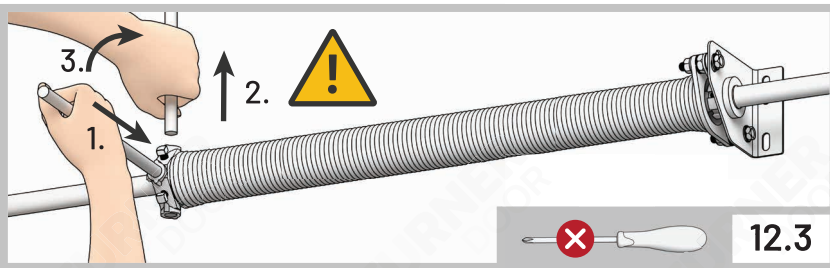
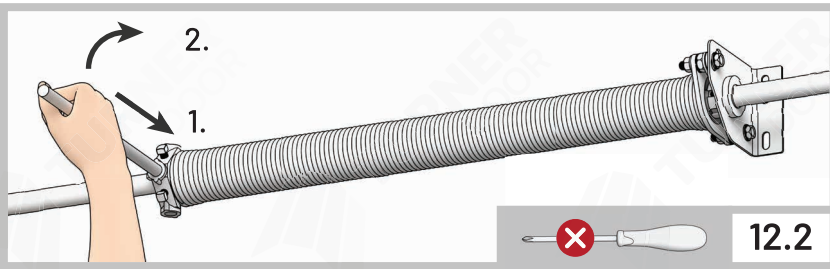
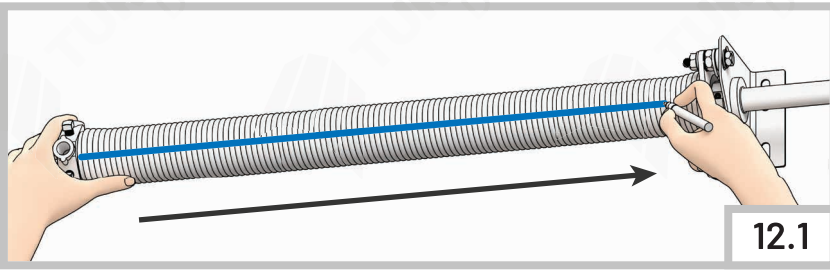
10*



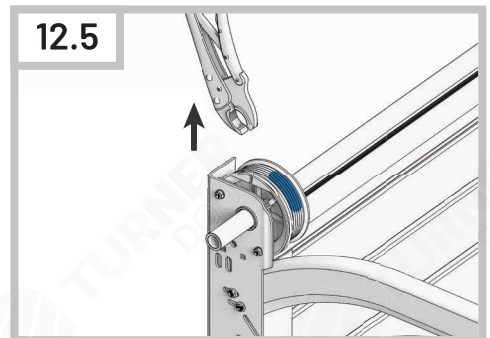
11



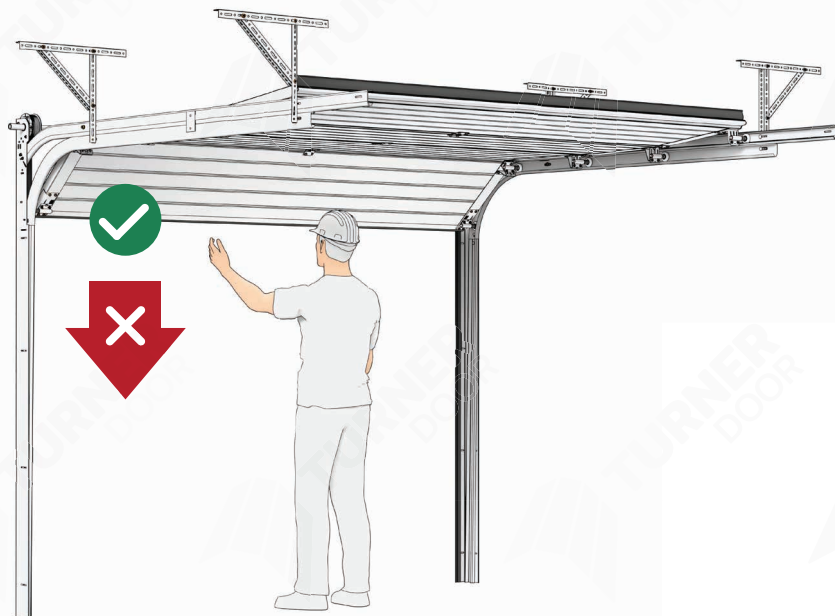
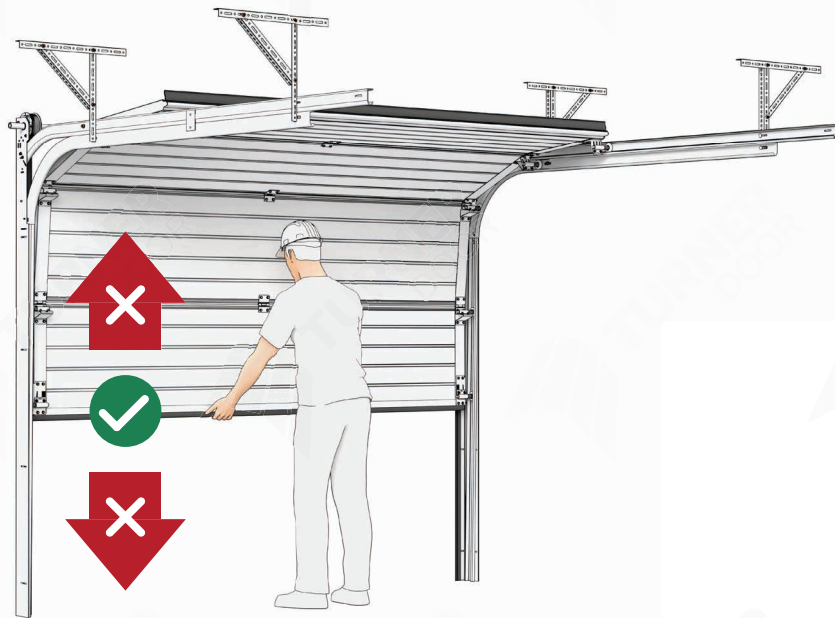
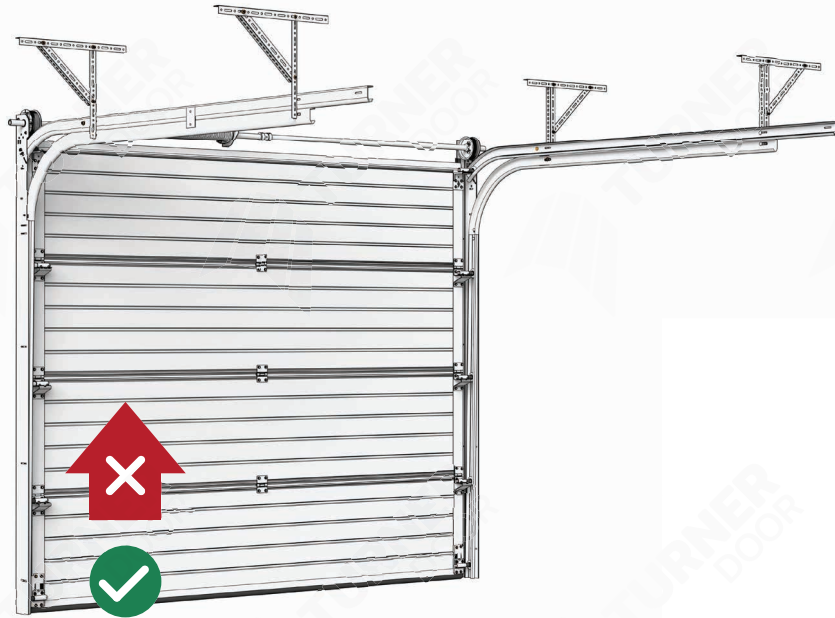
12



| | |
|---------|-------|
| | |
| 2000 mm | 7 |
| 2100 mm | 7.25 |
| 2300 mm | 7.75 |
| 2500 mm | 8.25 |
| 2750 mm | 9 |
| 3000 mm | 9.75 |
| 3300 mm | 10.75 |



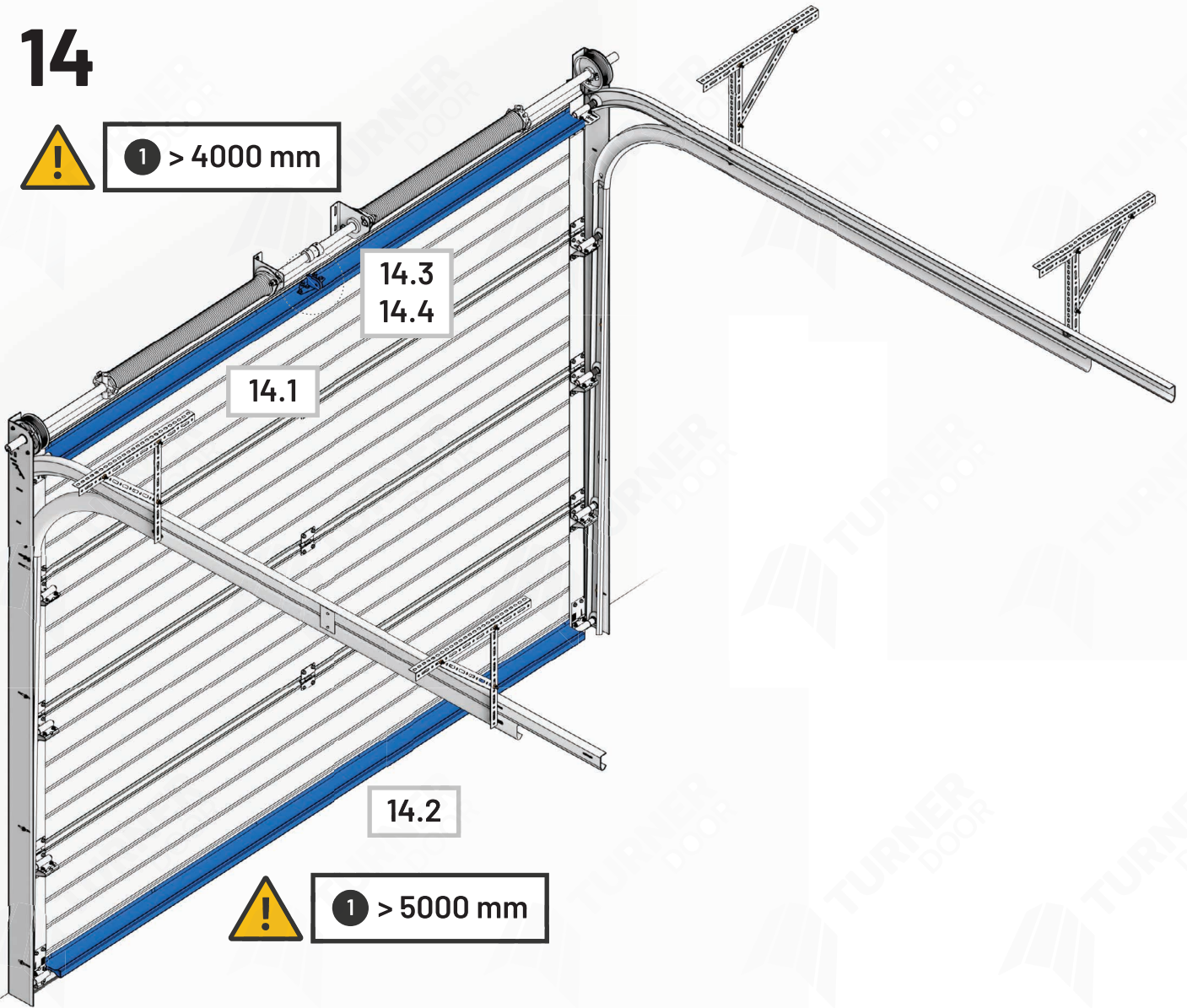
13



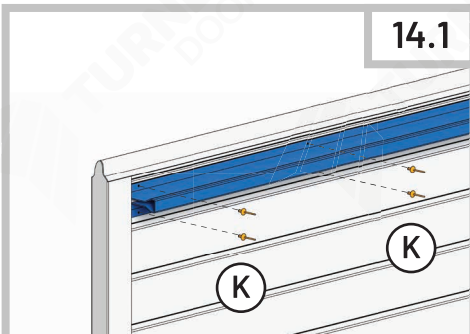
14



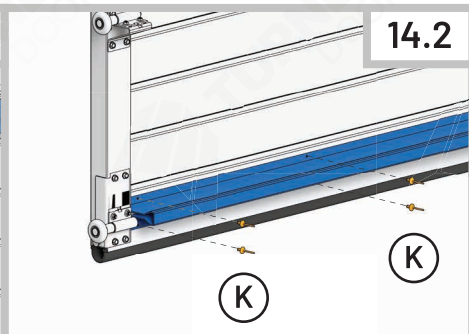
① > 4000 mm



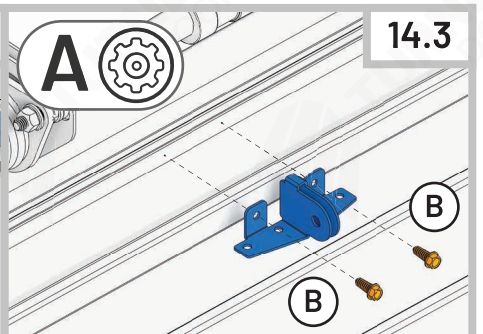
① > 5000 mm



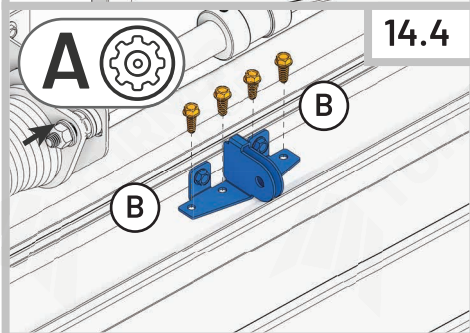
14.1



14.2



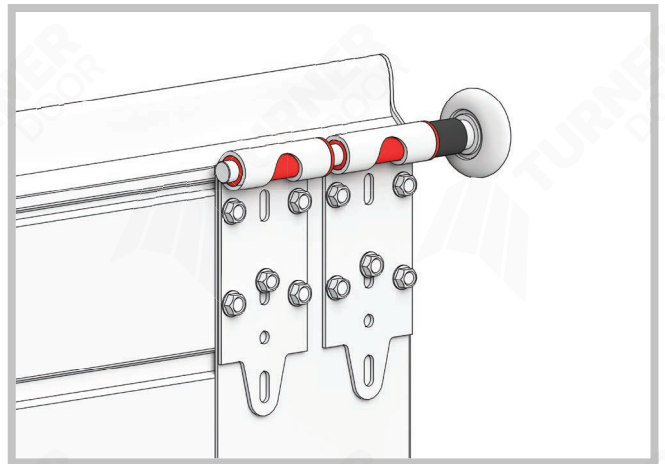
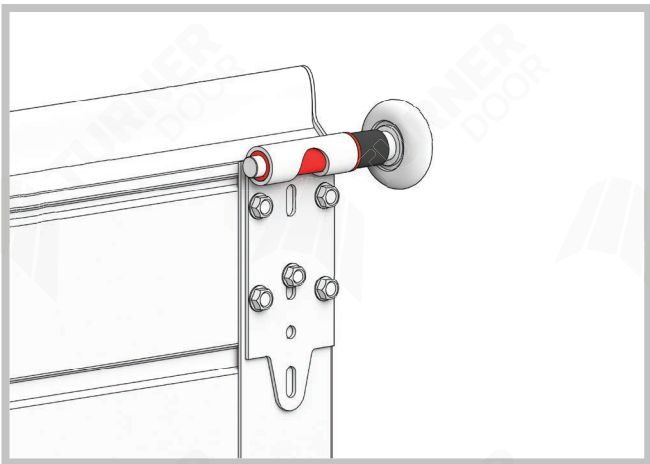
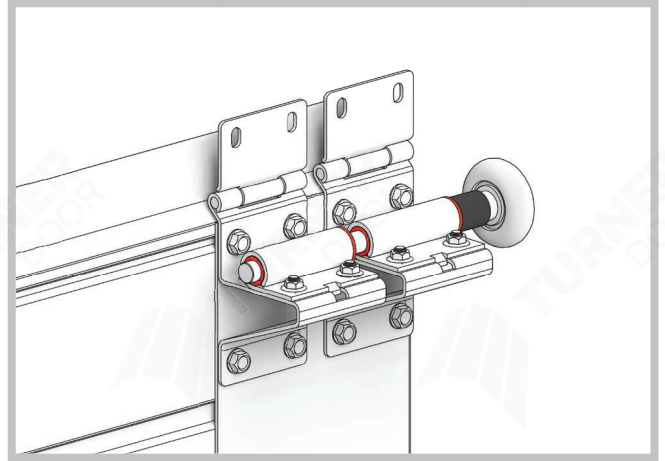
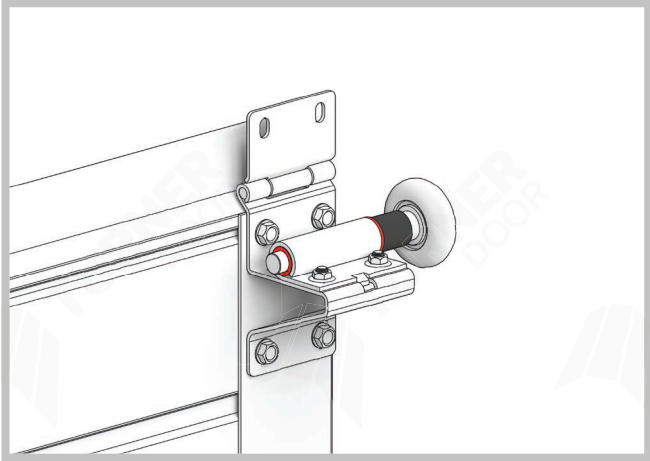
14.3



14.4



1 = 5000-6000 mm



Allmänna monteringsanvisningar

- Läs monteringsanvisningar noggrant före montering och användning.
- Montering kan utföras av en tekniskt kvalificerad person eller representant för montören.
- Följ säkerhetsinstruktionerna. Var särskilt uppmärksam på säkerheten när du gör elarbete eller när du arbetar på höjden.
- Monteringsplatsen bör vara korrekt märkt och skyddad från utomstående.
- Monteringsplatsen bör vara följande:
 - Vagg-, tak- och golvytor ska vara färdiga, torra, av lämplig styrka och tillverkad enligt byggreglerna.
 - Lämpliga monteringsytor är till exempel trä, betong och sten.
 - Porten monteras på insidan av den färdiga porthålens inre yta.
 - Monteringsytorna måste vara på samma nivå och raka.
 - Golvet måste vara horisontellt rakt, vid portöppningen och vertikala skenor.
- Med porten levereras fästmaterial för att fästa till trä. Man måste använda på andra monteringsytor fästtillbehör som är lämpliga till detta material.
- Var särskilt uppmärksam och försiktig när du monterar torsionsfjädrarna.
- När porten är monterad, kontrollerad och justerad, vägleda andra användare hur man använder porten.
- Porten får endast användas när monteringsarbetet är helt avslutat.
- Upprätthåll renhet under montering och städa upp efter montering.
- Tillräcklig ventilation måste ordnas i rummet där porten är monterad. I annat fall kan korrosion skada porten.
- Porten måste skyddas från skadliga ämnen som kan orsaka korrosion.



OBS!

Ta bort skyddsplasten från portsektioner vid montering innan portsektionens montering så att solen inte bränner dem till ytan.

Ett manuellt lås eller annan mekanisk låsning får INTE monteras om porten är utrustad med en elektronisk portöppnare. Portöppnaren fungerar som en låsanordning. Ta bort låsregel eller annan mekanisk låsning, så att port och portöppnare inte skadas.

Om det inte finns någon annan ingång till garaget än en automatiserad takskjutport, måste porten vara utrustad med yttre frikoppling till manuellt bruk. Med det kan porten frigöras för manuellt bruk utifrån, vilket möjliggör ingång under ett strömavbrott eller om enheten inte fungerar.

Leveransomfång

1. Portsektioner (porthöjd)
 - 2100 mm eller mindre 4 st.
 - o Sidogångjärn 6 st., styrrulle 10 st.
 - 2750 mm eller mindre 5 st.
 - o Sidogångjärn 8 st., styrrulle 12 st.
 - 3300 mm eller mindre 6 st.
 - o Sidogångjärn 10 st., styrrulle 14 st.
2. Nedre tätning
3. Vertikal skena 2 st.
4. Horisontell skena 2 st.
5. Röraxel 2-delad
6. Torsionsfjäder 1 st.
 - 8,2 m² och i större portar 2 st
7. Axelkoppling
8. Vajertrumma L blå och R röd
9. Nedre konsolen L och R
10. Sidogångjärn
11. Rullhållare
12. Mittgångjärn
13. Håljärn monteringskena 5 st.
14. Lyftvagnar
15. Styrrulle
16. Övre tätning
17. Sidotätning 2 st.
18. Fjäderbrottsskydd + låsningshjul
 - 8,2 m² och i större portar 2 st
19. Lyfthandtag + schablon
20. Tillbehör till fastsättning
21. Vindförstärkning 1 st för portar över 4000 mm breda och 2 st för portar över 5000 mm breda
22. Special portöppnarfäste. Endast till portar med vindförstärkning och elektrisk portöppnare



OBS!

Portsektioner måste handlas försiktigt, eftersom det kommer lätt skador. Om du lägger förpackningen på golvet, se till att det inte finns några vassa föremål under förpackningen.

Trampa inte på paketen!

Förvara paketen borta från regnet!

Förvara en elektrisk portöppnare inomhus för skydd mot fukt!

Fästtillbehör

- Skruv A 6,3 x 55 mm
- Skruv B 6,3 x 23 mm
- Bult C 6 x 15 mm
- Mutter D M6
- Bult E 8 x 19 mm
- Mutter F M8
- Bult G 8 x 25 mm
- Mutter H M8
- Skruv I 4,2 x 16 mm
- Skruv J 4,2 x 40 mm
- Dragnit K
- Bricka L

Monteringsverktyg

- Elektrisk eller sladdlös bormaskin
- Sladd
- Borrhylsa 10 och 13 mm
- Vinkelslip med kapskiva / metallsåg
- Måttband
- Hammare
- Metallblad 4 och 10 mm
- Insexnyckel 4 mm
- Mattniv
- Skruvmejsel
- Markeringspenna
- 10- 12 mm hjulstång ca 300 mm lång 2 st., för att spänna fjäder
- Dragnittång
- Låstång
- Kil
- Nyckel 10-14 mm
- Vattenpass och/eller linjelaser
- Arbetsbockar

Dessutom behövs monteringsverktyg för montering av tillbehör för alternativa monteringsytor. Till exempel, för pluggar, en slagborr som kan borra i betong.

Dessutom behöver man en A-stege eller, beroende på utrymmets höjd, säker ställning eller en godkänd personlyft.

Alla nödvändiga arbetsredskap måste tas in i garaget innan monteringen påbörjas, om det inte finns någon separat utgång.

Garagens utrymmesbehov

A = Vald portbredd

B = Vald porthöjd

C = Fritt utrymme ovanför portöppningen 210/215 mm

o Porthöjd 2500 mm eller mindre 210 mm

o Porthöjd över 2500 mm 215 mm

D = Fritt sidoutrymme min. 100 mm på sidan

E = Monteringsdjup

o Med manuell användning porthöjd + 540 mm

o Elektrisk portöppnare 3350 mm

o Elektrisk portöppnare med förlängningsarm 4350 mm

F = Fästyta för vertikala skenor min. 80 mm på sidan

G = Fästyta för torsionsfjädrar och elektrisk portöppnare

o Utan elektrisk portöppnare min. 50 mm

o Med elektrisk portöppnare min. 150 mm

H = Fästningsytor för två torsionsfjädrar min. 50 mm om portstorleken är över 8,2m².

Fri genomsfarthöjd

o Med manuell användning utan hållöppningsklämmor B - 100 mm

o Med elektrisk portöppnare eller med hållöppningsklämmor B +/- 0 mm

Observera följande saker:

- Beställningsstorleken på porten är samma som den maximala storleken på portöppningen.
- Portsektionerna måste vara cirka 50 mm längre än beställningsstorleken, för att monteringen ska kunna göras korrekt och porten tätar korrekt.
- Triangulära stöd byggs för portens horisontella skenor från håljärnen som följer med porten, och fästs i taket. Fästningen kan göras till exempel på en bräda eller 48 x 48 kollation, eller till och med direkt på en takbjälken.
- Lämpliga monteringsytor är till exempel trä, betong och sten.
- De horisontella skenorerna har fabriksfärdiga monteringshål för det triangulära stödet. Om dessa monteringshål inte sammanfaller med takfogen, kan nya monteringshål göras i de horisontella skenorerna.
- Porten kan vara större än portöppningen där den är monterad. Om så är fallet, måste monteringsytorna beaktas enligt taksjutportens portstorlek.

Förkorta eller skär inte av något, såvida det inte specifikt nämns i monteringsanvisningen!

Kontakta vid behov importören genom att ringa FIN 0207 330 330 eller skicka e-mail

info@turner.fi. SWE 076 546 01 34 eller skicka e-mail info@turnerdoor.se.

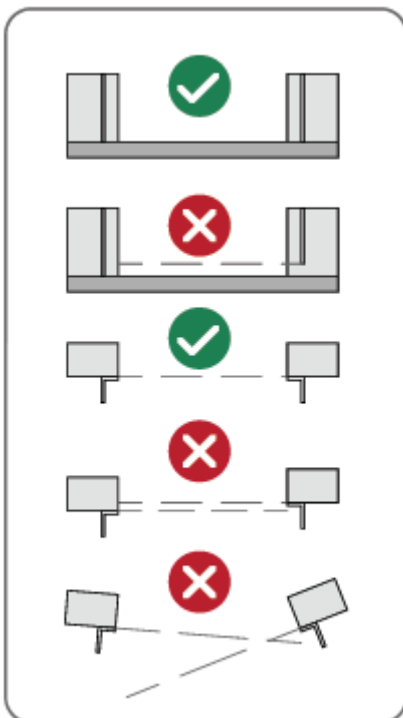
Installation av vertikala och horisontella skenor

- 1.1 Ta bort den vertikala skenan från L-hörnet genom att först lossa muttrarna (D) och ta bort bultarna (C). Gör detta för båda vertikala skenor om C-skenor är förinstallerade.
- 1.2 Trycka sidotätningarna mot L-hörnen. Sidotätningens underkant ska ligga på samma nivå som L-hörnets underkant och tätningsläppen ska vridas inåt. Tätningsläppen får inte sitta kvar mellan portsektionen och tätningens glidyta. Det måste trycka mot portsektionen.
- 2.1 Börja montera de vertikala skenorna genom att placera bottensektionen (1) mitt i portöppningen och horisontellt rakt. Använd vattenpass som hjälpmedel och kila vid behov direkt. Markera därefter spetsen på utsidan av L-hörnet på den vertikala styrningen på båda sidor om portkarmen 45 mm från portsektionens ände. Avståndet mellan de utvändiga sidorna av de vertikala skenornas L-hörn ska vara portsektion (1) + 90 mm.



Notera! Portsektionen är bredare än portöppningen.

- 2.2 Placera de vertikala skenornas L-hörn på rätt plats och vertikalt. Använd vattenpass eller linjelaser som hjälp.
- 2.3 Fäst de vertikala skenornas L-hörn på portkarmen (A) med skruvar.



De vertikala skenorna måste börja från botten på samma höjd. Om golvet är på en annan nivå, bestämmer den högre nivån höjden för de vertikala skenorna. Det spelar ingen roll om den andra vertikala skenan lossnar från golvet, och om detta händer, sätt sin sidotätning för att börja från golvytan så att porten är tät.

Monteringsytorna måste vara på samma nivå och raka.

Kontrollera slutligen korsmättet för de vertikala skenorna $A = B$.

- 3.1 Fäst de vertikala skenorna till L-vinklarna med (C) bultar och (D) muttrar. Låt muttrarna (D) vara lite lösa i detta skede. Kontrollera att skenorna kommer på rätt sätt. Den nedre änden av de vertikala skenorna bestäms när det lägsta portsektionen monteras och rör sig bort från frontväggen när man går upp.
- 3.2 Placera den horisontal skenan på plats. Använd ett snöre eller annat stöd som hjälp.
- 3.3 Skjut in den horisontella skenan i bågen. Kom ihåg att hålla den horisontella linjen stödd.
- 3.4 Kontrollera att den horisontella skenan är horisontellt rak och fäst den med bult (C) och mutter (D).
Upprepa steg 3.2, 3.3 och 3.4 för den andra horisontella skenan.
- 3.5 Bygg trekantiga stöd för de horisontella skenorna från håljärn monteringsckenor. 10m² och mindre portar 2 per sida och större portar 3 per sida. Använd bultarna (G) och muttrarna (H). Fäst de trekantiga stöden bakom de horisontella skenorna, och så nära som möjligt till korsningen mellan bågen och den horisontella skenorna med bultar (C), bricka (L) och muttrar (D). Brickan kommer på sidan av muttern. Fästning i taket med skruvar (A).



OBS!

De kupolformade bultarna kommer alltid på sidan av ledningen och muttrarna på utsidan. Annars kan styrrullarna inte röra sig fritt i skenorna.

De horisontella skenorna får inte plöjas. Dom måste ligga i linje med de vertikala skenorna. Kontrollera slutligen korsmåttet för de horisontella skenorna $A = B$.

Montering av den nedre sektionen

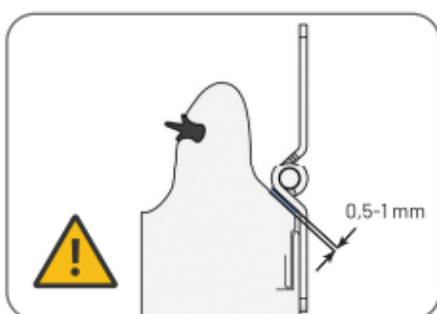
- 4.1 Lyft nedre sektionen på arbetsbockar och ta bort ändlocken. Den nedre sektionen har en aluminiumprofil i sin underkant.
- 4.2 Ta bort skyddsplasten från portsektionen på båda sidor. Den får inte lämnas på plats, så att solen inte bränner upp dem till ytan.
- 4.3 Sätt tillbaka ändlocken på plats. Efter att ha tagit bort skyddsplasten på utsidan, borra ett 4 mm hål för dragnitarna och fäst den nedre profilen med dragnitar (K) från utsidan i båda ändar 25 mm från änden och sedan med 500-600 mm jämnt fördelade, beroende på portsektionens bredd.
- 4.4 Vänd den nedre tätningen till en U-form och dra den från ena änden in i den nedre profilens spår. För att underlätta monteringen, använd silikonpray. Be även om möjligt en vän att hjälpa till att styra tätningen medan du drar tätningen i spåren på den nedre profilen.
- 4.5 Nedre tätningen ska vara 50-100 mm över på båda sidor.
- 4.6 Lås den nedre tätningen genom att vända på överskjutande delar enligt bilden och trycka in den i nedre tätningen. Detta förhindrar att den nedre tätningen rör sig i sidled.
- 5.1 Separera de nedre konsolerna från varandra om de är fästa vid varandra. Ta bort rullhållarna från de nedre konsolerna och fäst de nedre konsolerna R och L i de nedre hörnen av den nedre sektionen med skruvar (B) så lågt som möjligt enligt bilden. Max. 10 mm från underkanten av den nedre profilen.
- 5.2 Ta bort rullhållarna från sidogångjärnen. Fäst sidogångjärnen på portens sektionen enligt bilden med skruvar (B).
- 5.3 Mät och montera de mittersta gångjärnen. Antalet av gångjärn per söm beror på portens bredd. Kontrollera först antalet av gångjärn. Fäst den med skruvar (B) från den nedre bladet till portsektionen. Nedre blad ner och högre blad upp.



OBS!

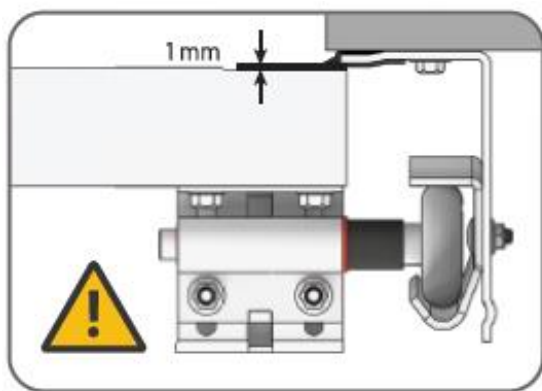
När du fäster gångjärnen bör du alltid göra ett litet styrhål för skruvarna (B) med ett metallborr. Detta gör det lättare att montera och skruvarna lossnar inte eller greppet slirar när du fixar dem. Var noga med att metallborret inte är för långt, att det inte går för djupt och skadar portsektionens utsida.

Var noga med att inte dra åt skruvarna (B) för hårt och var särskilt försiktig om du använder en slagmaskin.



Lämna ett litet 0,5-1 mm fritt utrymme för gångjärnen.

- 6.1 Fäst vajrarnas ögla ändrar på de nedre konsolerna och lyft den nedre sektionen på plats. Se upp för att det inte faller.
- 6.2 Placera centreringshylsan på styrrullen och placera den på rullhållaren. Vrid styrrullen till den vertikala skenan och fäst rullhållaren (D) på den nedre konsolen med muttrar enligt bilden. Upprepa samma sak på andra sidan.
- 6.3 Placera centreringshylsan på styrrullen och placera den på rullhållaren. Vrid styrrullen på den vertikala skenan och fäst rullhållaren (C) på sidogångjärnet med bultar (C) och muttrar (D) enligt bilden. Lämna muttrarna (D) lite lösa. Upprepa samma sak på andra sidan.
- 6.4 Lyft upp vajrarna mellan den vertikala skenan och väggen på L-hörnet eller bågen och du kan stödja dem där med något. På så sätt är de inte framför monteringen av portsektionerna.
- 6.5 Lyfthandtaget kan monteras på porten om så önskas. Lyfthandtaget får inte monteras i sömmarna på portsektionen eller i portens över- eller underkant, eftersom där finns stålförstärkningarna i portsektionen. En schablon för märkning av lyfthandtagets hål finns med leveransen. Lyfthandtaget fästs från insidan (J) med skruvar. Lyfthandtaget är vanligtvis inte monterat om porten är utrustad med en elektrisk öppnare. På så sätt förblir portens yttre yta ren, utan extra delar och ser enhetlig ut.
- 6.6 Kontrollera med vattenpass eller linjelaser att nedre sektionen är horisontellt rak och kilar det rak vid behov.



Justera de vertikala skenorna från underkanten så att nedre sektionen motsvarar sidotätningarna. När nedre sektionen ligger tätt mot sidotätningarna, lås muttrarna på de vertikala skenorna (D) som du lämnade lösa i avsnitt 3.1. För portsektionerna måste du lämna ett litet utrymme på tätningens glidyta och kunna rotera styrrullens rulle med fingrarna. För hård justering gör det svårt för porten att röra sig och är inte bra för portens funktion.

 **OBS!**

Kontrollera alltid rullhållarens smidighet. I rullhållaren ska plastkragen vara mellan styrrullen och rullhållaren.

Kontrollera att de nedre konsolernas rullhållare är vända åt rätt håll enligt bilden 6.1. Om de nedre konsolerna är monterade för högt (bild 5.1) eller rullhållaren sitter på fel sida i den nedre konsolen, öppnas inte porten helt, men den nedre kanten på den nedre sektionen kommer att träffa den främre väggen och inte kan vända sig horisontellt till de horisontella skenorna.

Montering av mellan sektion

Upprepa denna instruktion för varje mellan sektion.

Lyft upp mellan sektionen på arbetsbockar, ta bort ändlocken och skyddsplasten och sätt tillbaka ändlocken på plats (avsnitt 4.1–4.3). Mellan sektioner har sömtätning i överkant och har ingen nedre profil i underkant. Beroende på portens höjd kan paketet innehålla 2–4 mellan sektioner.

7.1 Ta bort rullhållarna från sidogångjärnen. Fäst sidogångjärnen på portens sektion enligt bilden med skruvar (B).

7.2 Mäta och centrera mittgångjärnet. Fäst den med skruvar (B) från den nedre bladet till portsektionen. Nedre blad ner och högre blad upp.

Lyft portsektionen på plats och kontrollera att ändarna ligger i samma nivå med ändarna på den tidigare portsektionen.

7.3 Placera centreringshylsan på styrrullen och placera den på rullhållaren. Vrid styrrullen på den vertikala skenan och fäst rullhållaren (C) på sidogångjärnet med bultar och muttrar (D) enligt bilden. Låt muttrarna (D) vara lite lösa. Upprepa samma sak på andra sidan.

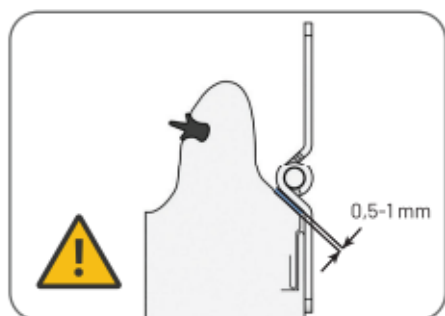
7.4 Fäst sidogångjärnen på den nedre portsektionen till den övre portsektionen med skruvar (B). Justera från rullhållarna porten mot tätningarna och låsa (D) muttrarna. Kom ihåg att lämna ett litet utrymme på tätningens glidyta och du måste kunna rotera styrrullens rulle med fingrarna.

7.5 Fäst mittgångjärnet på den nedre portsektionen till den övre portsektionen med skruvar (B).



I höga portar kan rullhållaren vändas åt andra hållet för ytterligare justering.

Kontrollera alltid rullhållarens smidighet. I rullhållaren ska plastkragen vara mellan styrrullen och rullhållaren. När du fäster gångjärnen bör du alltid göra ett litet styrhål för skruvarna (B) med ett metallborr. Detta gör det enklare att montera och skruvarna lossnar inte eller greppet slirar när du fixar dem. Var noga med att metallborret inte är för långt, att det inte går för djupt och skadar portsektionens utsida. Var noga med att inte dra åt skruvarna (B) för hårt och var särskilt försiktig om du använder en slagmaskin.

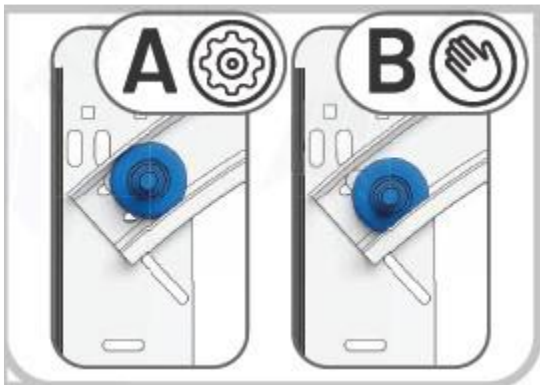


Lämna ett litet 0,5–1 mm fritt utrymme för gångjärnen

Montering av övre sektion

Lyft upp övre sektionen på arbetsbockar, ta bort ändlocken och skyddsplasten och sätt tillbaka ändlocken (avsnitt 4.1–4.3). Den övre sektionen har ingen sömtätning i överkanten, och de har inte nedre profil i underkanten.

- 8.1 Trycka den övre tätningen i sömspåret på den övre sektionen enligt bilden.
- 8.2 Använd styrrullen som hjälp för att trycka in den övre tätningen ordentligt i sömspåret.
- 8.3 Skär bort överflödig övre tätning med en vass mattkniv.
- 8.4 Säkerställ stabiliteten hos tätningen (I) med skruvarna. Fäst först i båda ändarna 25 mm från änden och sedan med 250–350 mm mellanrum, beroende på portsektionens bredd och antalet skruvar. När du fäster (I) skruvarna, var försiktig så att du inte drar den övre tätningen på böjen med skruvarnas bas.
- 9.1 Lyft den övre sektionen på plats och var försiktig så att den inte faller. Placera centreringshylsan på styrrullen och sätt den på rullhållaren. Kontrollera att rullhållaren är på rätt väg på den övre rullhållaren 9.1 enligt bilden. Fäst den övre rullhållaren enligt bilden och instruktionerna nedan med en skruv (B) på den övre sektionen.



Elektrisk användning: Justera den övre rullhållaren och dess styrrulle enligt punkt A. Den elektriska portöppnaren trycker överkanten tätt stängd.

Manuell användning: Justera den övre rullhållaren och dess styrrulle enligt punkt B till bågfastet.

- 9.2 Fäst den övre rullhållaren (B) med skruvar.
- 9.3 Fäst sidogångjärnen på det nedre portsektionen till det övre portsektionen med skruvar (B). Använd rullhållarna för att justera porten mot tätningarna och låsa (D) muttrarna. Kom ihåg att lämna ett litet utrymme på tätningens glidyta och du måste kunna rotera styrrullens rulle med fingrarna.
- 9.4 Fäst mittgångjärnet på det nedre portsektionen till det övre portsektionen med skruvar (B).
- 9.5 När porten är stängd vänds den övre tätningen mot frontväggen. I slutet av monteringen, stäng porten och kontrollera läget för den övre tätningen. Fixa det vid behov och lämna porten stängd tills tätningen lär sig rätt position. För att korrigera positionen kan du använda en varmluftsfläkt. Var försiktig när du använder den.

Montering av axlarna

Sett från insidan kommer den längre röraxeln till vänster och den kortare till höger.

10.1 Placera fjäderbrottsskyddet (18) och dess låshjul på den längre axeln.

10.2 Placera torsionsfjäders på den längre axeln. Åtdragningsände till vänster och fästände till höger.

10.3 Placera vajertrumman (blå L) på den längre axeln på vänster sida, låsbultarna till höger.

10.4 Placera axeländarna i axelkopplingen.

Om porten är utrustad med två torsionsfjädrar, följ instruktionerna 10.1* och 10.2*.

10.1* Placera fjäderbrottsskyddet (18*) och dess låshjul på den kortare axeln.

10.2* Placera torsionsfjäders på den kortare axeln.

10.5 Placera vajertrumman (röd R) på den kortare axeln på höger sida, låsbultarna till vänster.

10.6 Centrera axeländarna inuti axelkopplingen.

10.7 Lås de 2 låsskruvarna på axelkopplingen ordentligt.

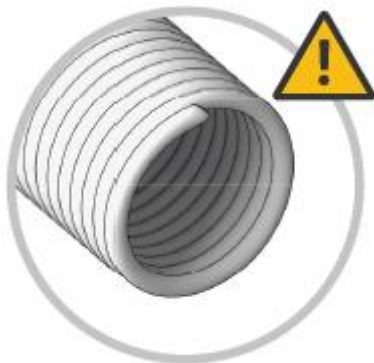
Lyft upp axelenheten på ändlagren på de vertikala skenorna enligt bilden och centrera röraxeln lika över dess sida.

 OBS!

Torsionsfjädrar som är monterade på fel sätt fungerar inte och kan i värsta fall gå sönder. Kontrollera noggrant torsionsfjädrarnas hänthet.



Högerhänt torsionsfjäder, gängning till höger. Torsionsfjäder med denna gänga monteras på vänster sida sett från insidan. Torsionsfjäders åtdragningsände kommer till vänster och fäständer till höger.



Vänsterhänt torsionsfjäder, gängning till vänster. Torsionsfjäders med denna gänga monteras på höger sida sett från insidan. Torsionsfjäders åtdragningsände kommer till höger och fäständer till vänster.

11.1 Fäst fjäderbrottsskyddet på den främre väggen (A) med skruvar. Fixeringsyta till exempel trä, betong eller sten. En stor kraft appliceras på fjäderbrottsskyddet, så det får inte fästas enbart på gipsskivor.

11.2 Flytta låshjulet mot brottsskyddets lager under låstungan och lås skruvarna med insexnyckeln.

11.3 Fäst torsionsfjäders från fäständer till fjäderbrottsskyddet och lås muttrarna.

Om porten är utrustad med två torsionsfjädrar, upprepa steg 11.1, 11.2 och 11.3 för den andra torsionsfjäders.

11.4 För lyftvajern från sidan av väggen upp på vajertrumman. Det finns en kompressionshylsa i änden av lyftvajern, som fästs i kroken på vajertrumman. Vrid vajer spänning på vajertrumman och lås bultarna. Se upp för överdragning!

11.5 Håll lyftvajern spänd från vajertrumman medan du låser axelenheten med låstången. Detta förhindrar att axeln roterar och den spända lyftvajern förblir spänd.

11.6 För den andra lyftvajern från sidan av väggen till vajertrumman. Det finns en kompressionshylsa i änden av lyftvajern, som fästs i kroken på vajertrumman. Vrid vajer spänning på vajertrumman och lås bultarna. Se upp för överdragning!



OBS!

Kontrollera slutligen att båda lyftvajrarna är spänna, att vajertrummornas bultar och att alla låsskruvar på axelkopplingen är låsta. Kontrollera med vattenpass att portsektionerna är horisontellt raka och kil vid behov.

Spänning av torsionsfjäders

Var särskilt uppmärksam och försiktig när du spänner torsionsfjäders.

Använda i spänning av torsionsfjäders till exempel 10–12 mm hjulstänger, cirka 300 mm långa.

12.1 Rita linjen för torsionsfjäders. Vid behov kan denna linje användas för att beräkna varven som är spännat.

12.2 Placera spänningsstången i hålet på torsionsfjäders som ska spänna och tryck uppåt.

12.3 Spänn kraften på torsionsfjäders enligt bilden. 1. Spänningsstången sätts i åtdragningsändens hål. 2. Ta bort den andra spänningsstången. 3. Tryck uppåt. Upprepa detta tills rätt antal varv är spännat.

12.4 Kontrollera tabellen för korrekt antal varv för den valda porthöjden. Efter att rätt antal varv har spännat på torsionsfjäders, lås bultarna.

* Upprepa avsnitt 12.1–12.4 om porten har två torsionsfjäders.

12.5 Ta bort låsklämmorna.



OBS!

Torsionsfjäders spänns ALLTID åt genom att vrida nerifrån och upp. En felaktigt spänd torsionsfjäders kan bryta den.

Torsionsfjäders måste spännas MINST det antal varv enligt tabellen. För lite kraft gör porten tung och när porten lyfts upp lossnar lyftvajerarna.

Om det finns två torsionsfjäders i porten, spänns båda torsionsfjäders med samma antal varv.

Använd inte skruv eller mejselhuvud för att spänna torsionsfjäders. Använd endast tillräckligt starka stänger för att spänna fjäders.

13 När torsionsfjäders har rätt kraft, stannar den på plats i midjehöjd och lyfter eller faller inte av sig själv.

Vid behov, spänn eller lossa torsionsfjäders ett halvt varv i taget. Stäng porten först och sätt låsklämmorna på plats (bild 11.5). Först, spänningsstången i åtdragningsändens hål, lossa åtdragningsändens bultar när du är redo att acceptera kraften från torsionsfjäders. Spänn eller lossa med spännstänger och lås bultarna. Ta bort låsklämmorna (bild 12.5) och testa portens balans.

Montering av takskjutporten är nu färdig.

Montering av vindförstärkning

Till takskjutport måste montera en vindförstärkning i överkant av dess översta lamell om portbredden är över 4000 mm och dessutom ytterligare en vindförstärkning i nederkant av dess nedre lamell om portbredden är över 5000 mm.

- 14.1 Placera vindförstärkning på portens överkant mellan ändlocken så högt som möjligt och markera fästpunkterna. Observera vid installation att det speciella portbladsfästet kan placeras ovanpå vindförstärkning och kan fästas på en plan yta. Borra ett 4 mm hål för nitarna och fäst vindförstärkningen på portlamellen med nitar (K).
- 14.2 Placera vindförstärkning ovanför portens bottenprofil mellan ändlockarna och markera fästpunkterna. Borra ett 4 mm hål för nitarna och fäst vindförstärkningen på portlamellen med nitar (K).
- 14.3 I takskjutportar utrustade med elektronisk portöppnare levereras ett speciellt portbladsfäste med porten. Centrera den i riktning mot bredden i mitten av porten och fäst den med skruvar (B) i portens överkant ovanpå vindförstärkning.
- 14.4 Fäst det speciella portbladsfästet (B) till vindförstärkning med skruvar.

Underhållsanvisningar

Med regelbunden skötsel av takskjutporten fungerar porten bra och under lång tid. Smörj gångjärn, torsionsfjäder och rullhållare minst en gång per år och vid behov beroende på hur ofta porten används.

Sido- och övretätningarna måste behandlas minst en gång per år eller vid behov, beroende på hur ofta porten används. Den nedre tätningen utsätts för stora påfrestningar, särskilt på vintern. För att förhindra frysning måste den nedre tätningen behandlas oftare. Använd silikonspray för att behandla tätningar.

Vid behov kan takskjutporten tvättas med mild tvål (till exempel biltvättmedel). För att skydda lackytan kan porten även vaxas med bilvax.



WARNING!

Takskjutportens torsionsfjäder, lyftvagnar, konsoler och andra delar som är anslutna till torsionsfjädrarna är under hög spänning och deras felaktiga behandling kan leda till allvarliga skador. De får endast justeras av en auktoriserad Turner montör. Försök inte utföra reparationer själv.

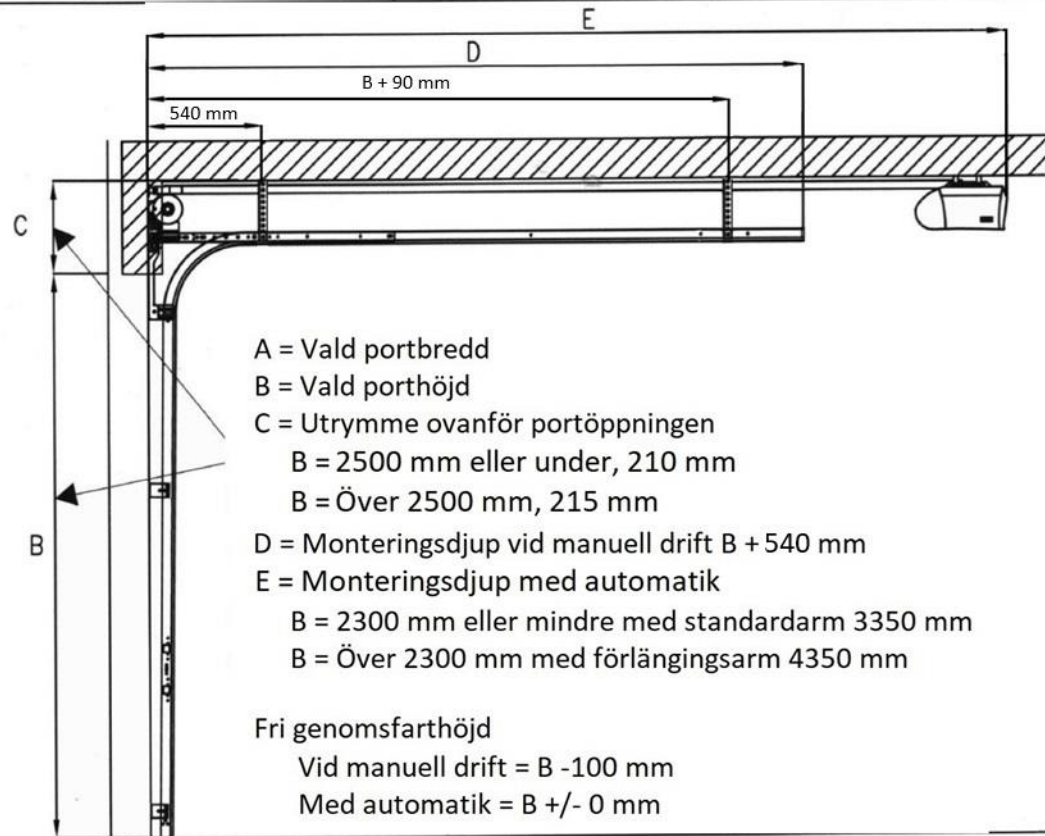
Kontakta vid behov importören genom att ringa FIN 0207 330 330 eller skicka e-mail info@turner.fi. SWE 076 546 01 34 eller skicka e-mail info@turnerdoor.se.

Vi hjälper dig gärna.

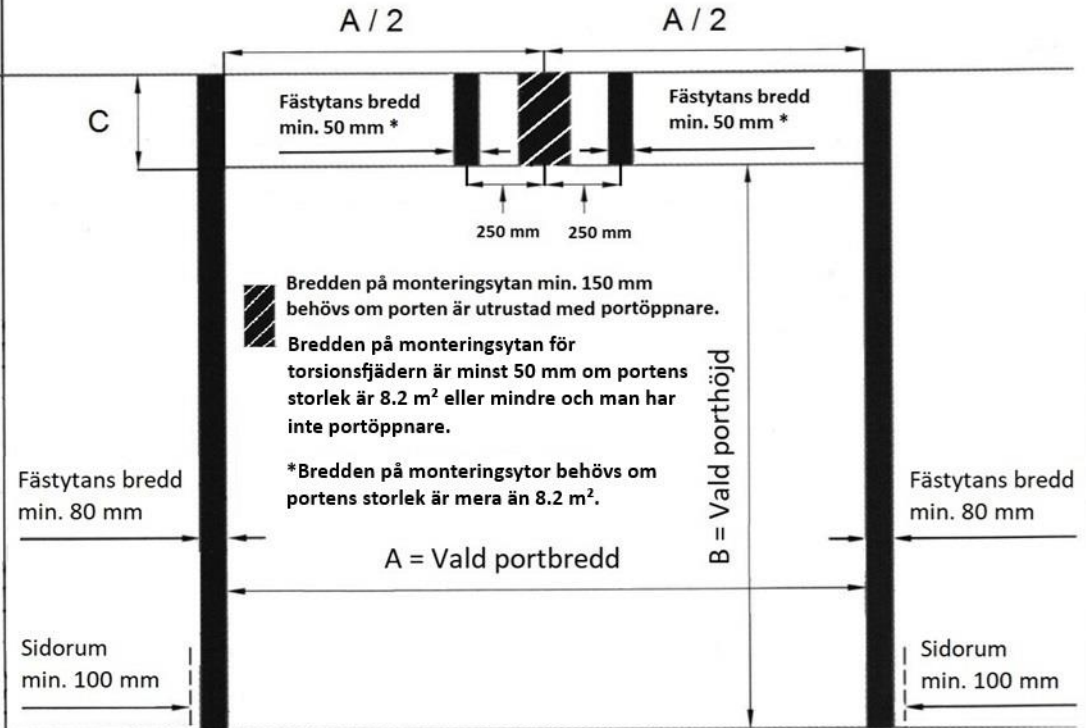
Turner 200

Portöppningens dimensionering

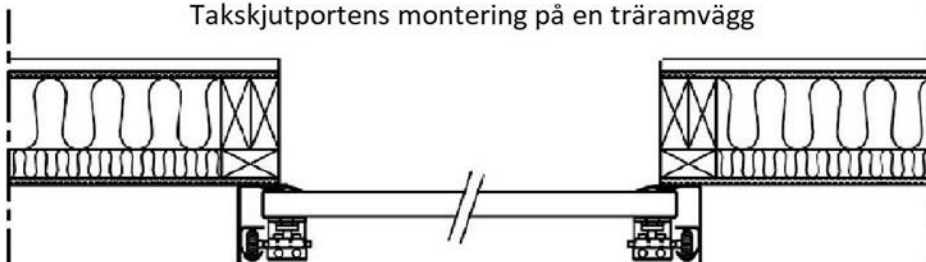
Genomskäring vid takskjutporten



Portöppningens dimensions- och fästytor sett från insidan



Takskjutportens montering på en träramvägg



Kom dessutom ihåg följande när du förbereder portöppningen:

- Porten monteras alltid på väggens insida.
- Alla fästytor måste finnas på samma nivå.
- Golvet måste vara rakt vid portöppningen.
- Den automatiska portöppnaren kräver en jordad stickkontakt i taket:
 - valda porthöjd 2300 mm eller mindre uttaget från framväggen portens centrum till taket 3500 mm.
 - valda porthöjd över 2300 mm uttaget från framväggen portens centrum till taket 4500 mm.

PRESTANDEKLARATION

Nr. 003CPR2013

1. Produkttypens unika identifikationskod: **Turner 200-serien garage takskjutport**
2. Typ- parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukten i enlighet med artikel 11 punkt 4: **Turner 200P, Turner 200S, Turner 210, Turner 220, Turner 230**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen såsom förutsett av tillverkaren: **Garage takskjutport**
4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11 punkt 5:
Turner Group Oy
Ymmyrkäisentie 8
85100 Kalajoki
Puh. 0207 330 330
Sähköposti: info@turner.fi
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12 punkt 2: -
6. Systemet eller systemen för bedömning av fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 3**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: **Angiven inrättning nr. 0402 SP Technical Research Institute of Sweden har utfört ett typtest av produkten i enlighet med system 3. Testrapport 3P05442.**
8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats: -
9. Angiven prestanda

| Basegenskaper | Prestandanivå | Harmoniserad teknisk specifikation |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------------------|
| Vindlastmotstånd | Klass 4 | |
| Luftgenomsläpplighet | Klass 2 | |
| Vattentäthet | Klass 3 | EN 13241-1 |
| Värmeisolering | 1,4 W/m ² K | |
| Frisättning av farliga substanser | Nej | |
| Säker öppning | Godkänt | |
| Mekanisk hållbarhet | Godkänt | |

10. För den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

.....
Jarno Sorvari, Importchef

Kalajoki, 1.7.2013