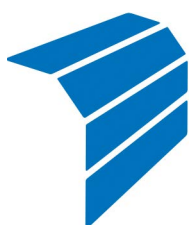
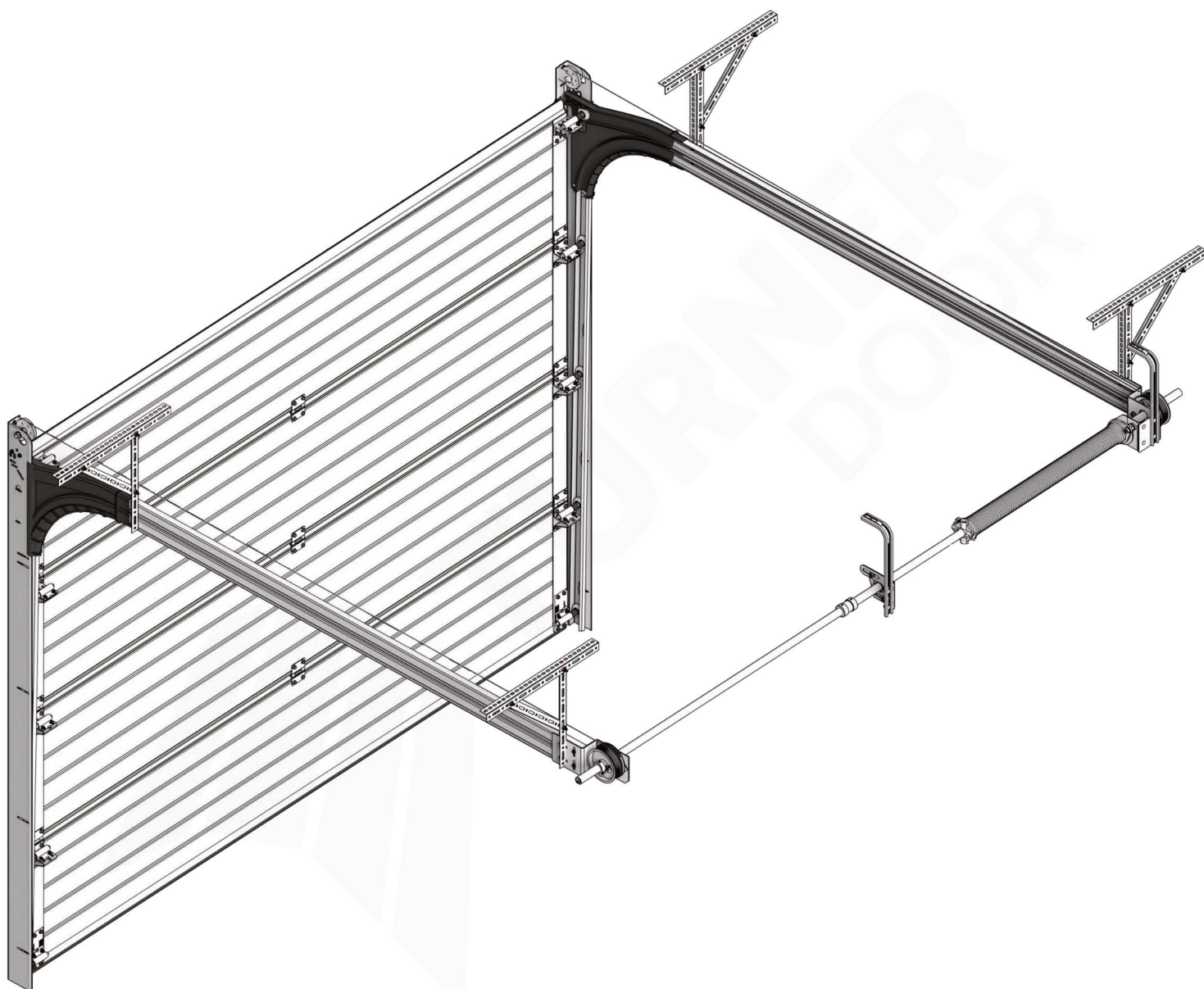
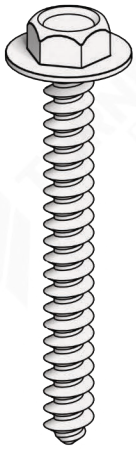
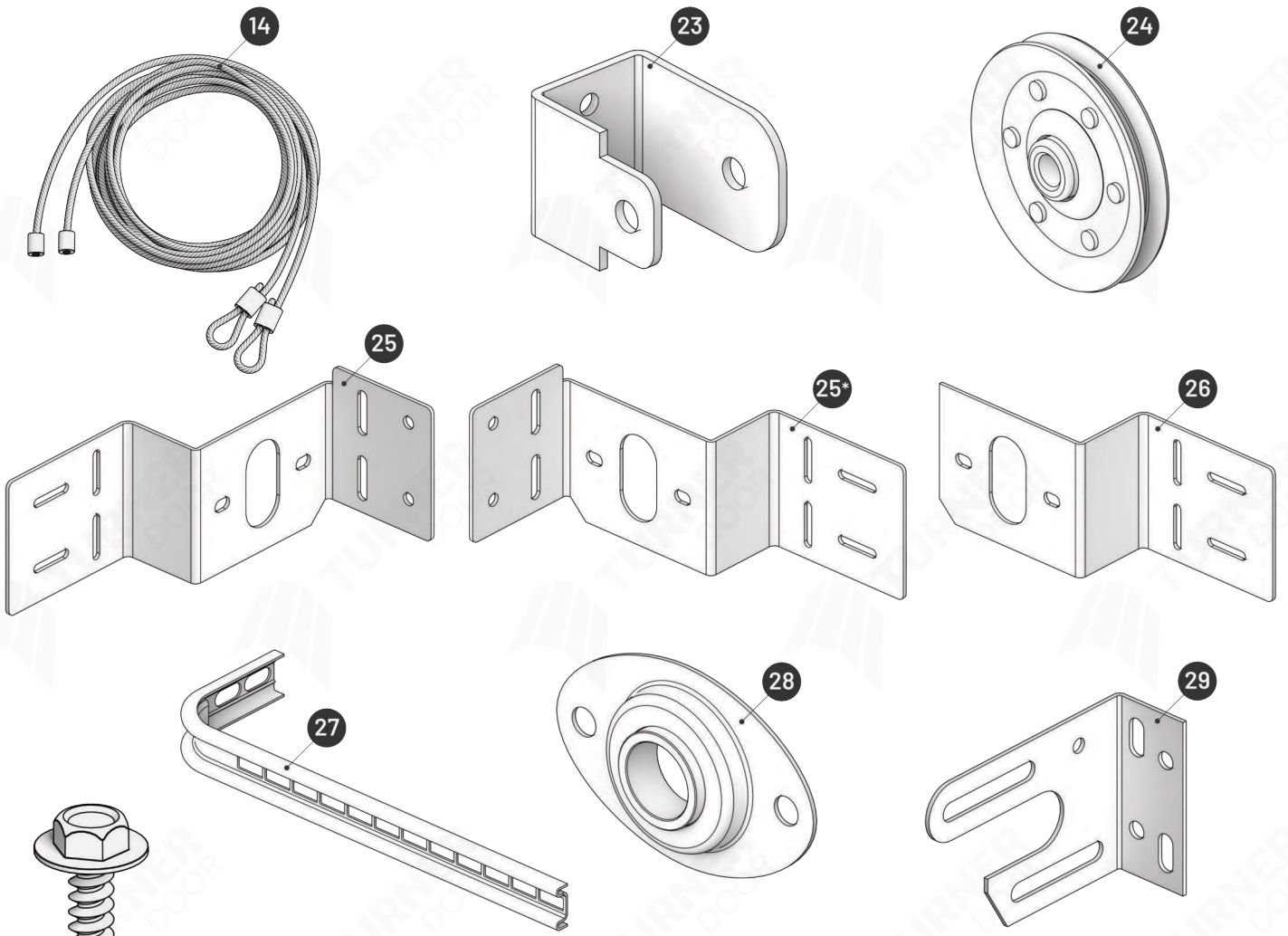


MONTERINGSSATS BAKOMLIGGANDE TORSIONSFJÄDERAXEL

Turner 200 -serien



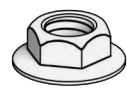
TURNER
DOOR



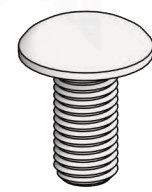
A



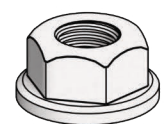
C



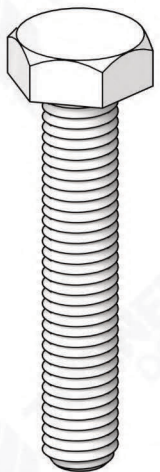
D



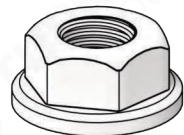
E



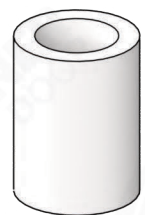
F



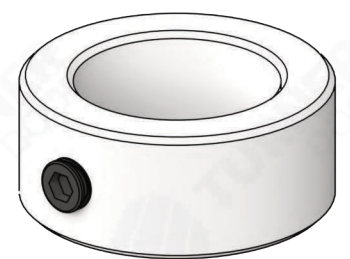
M



N

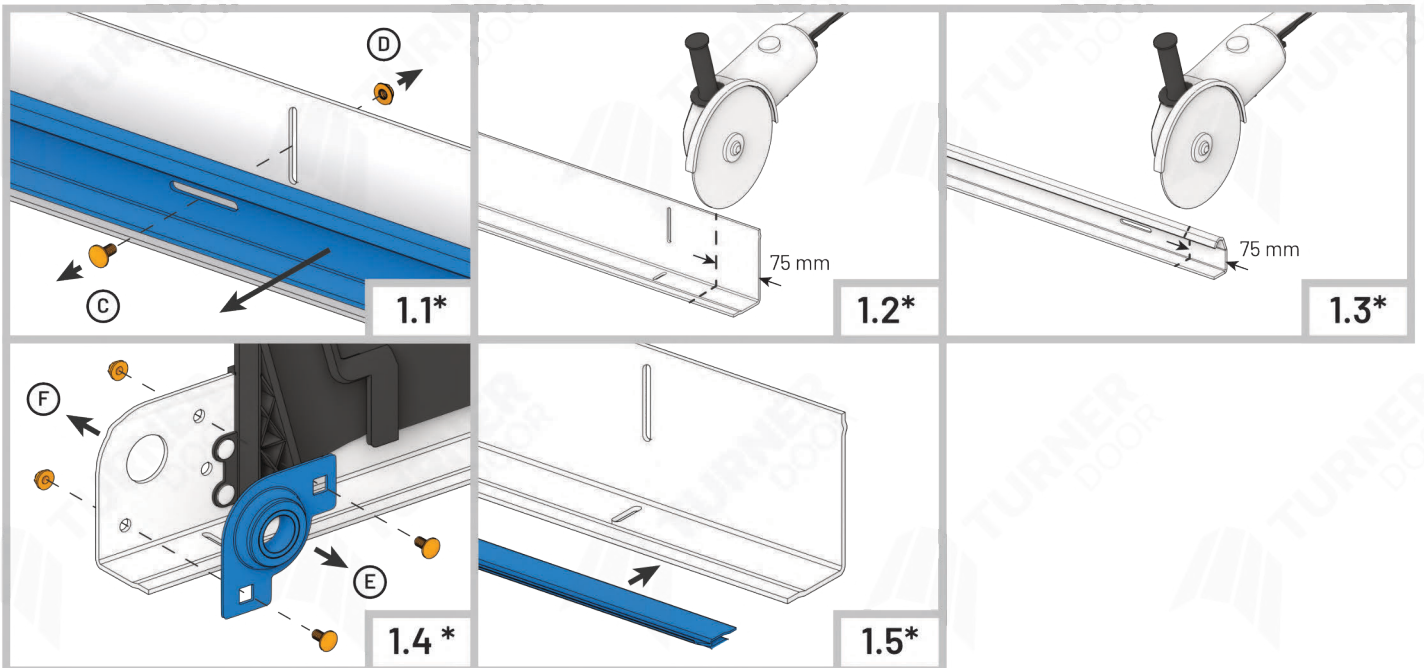
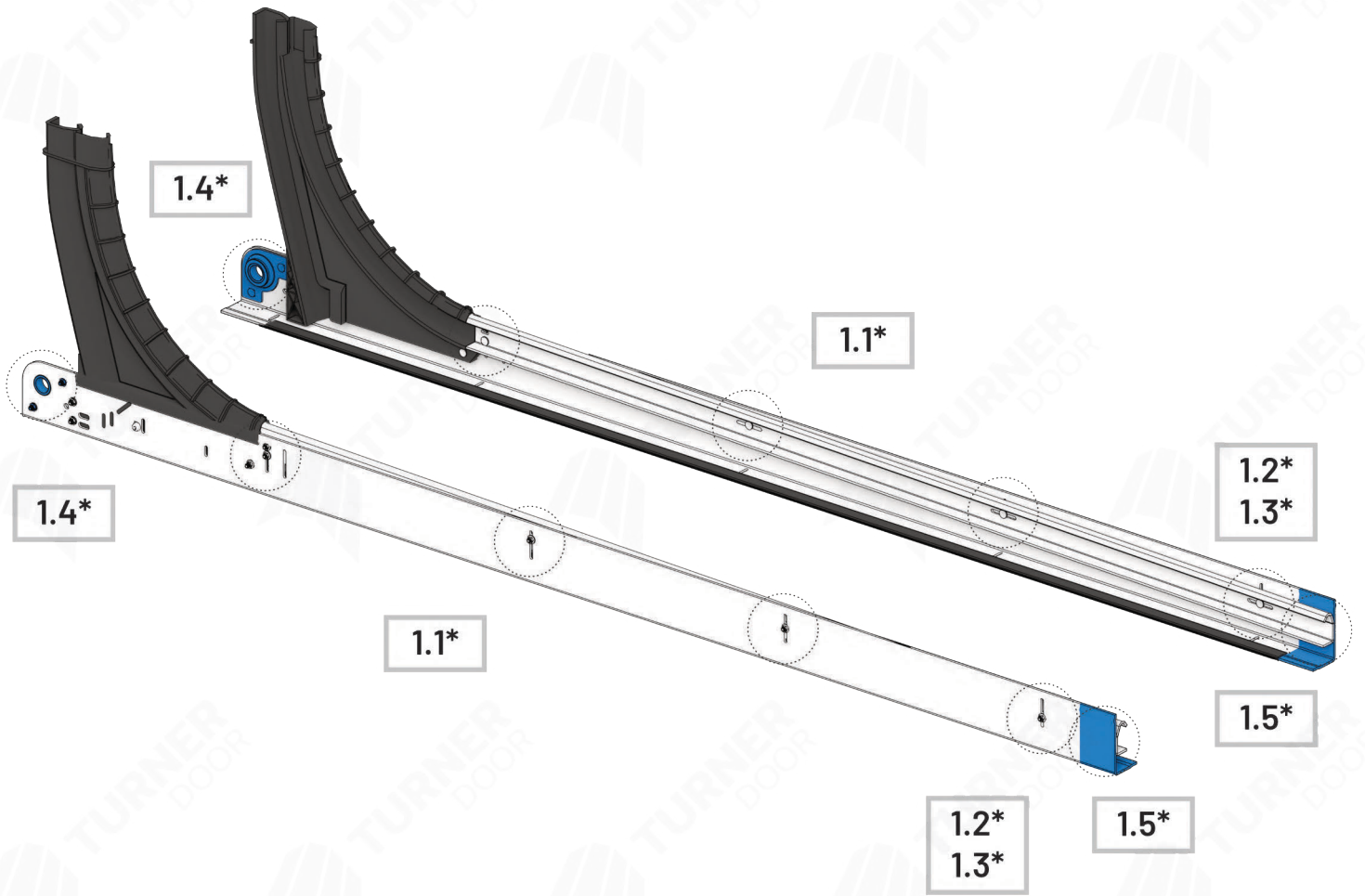


O

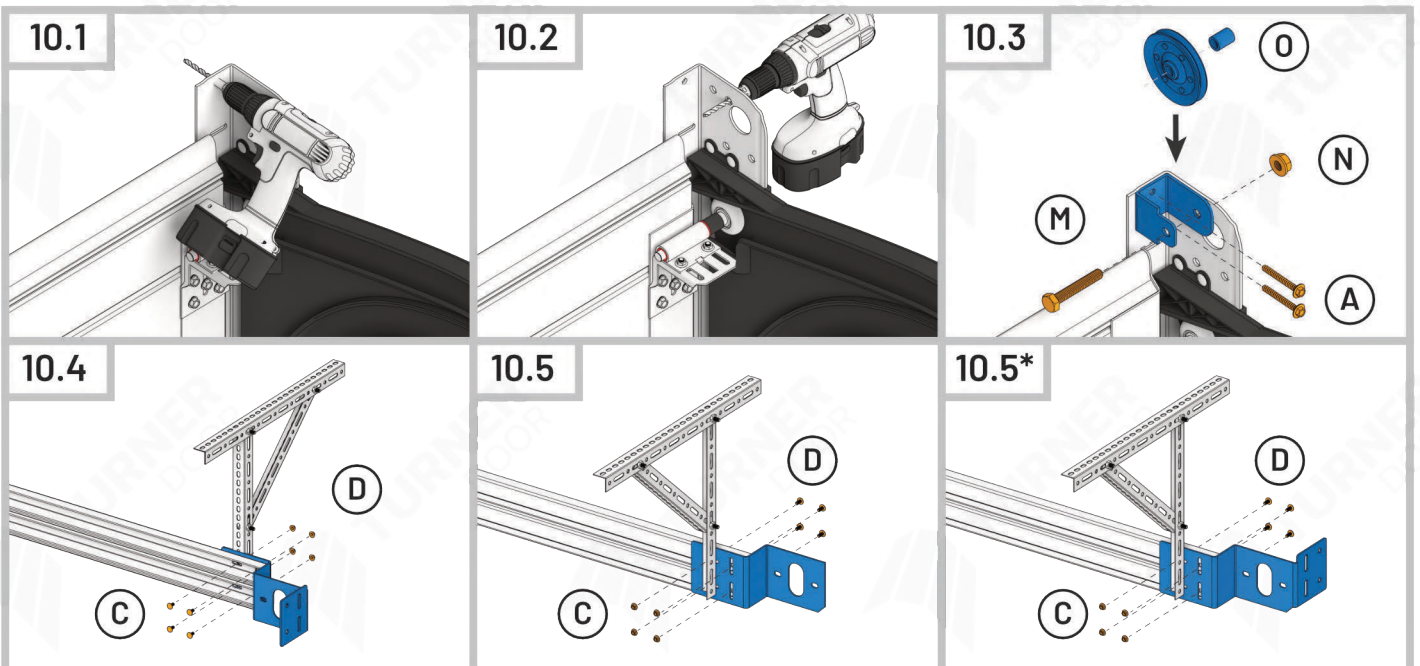
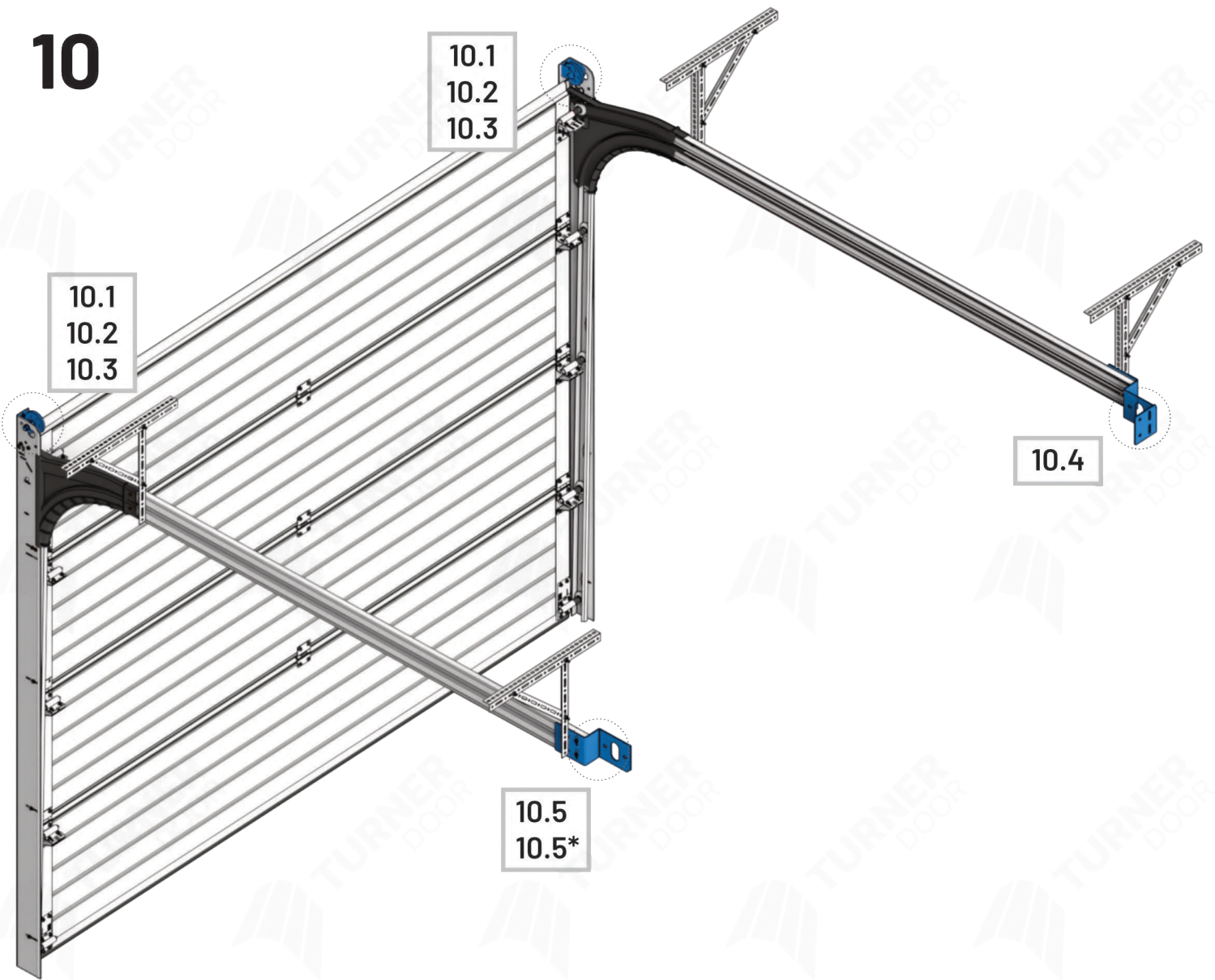


P

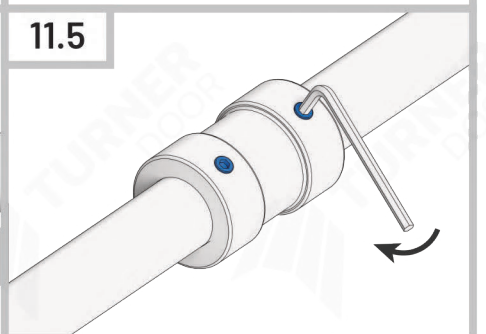
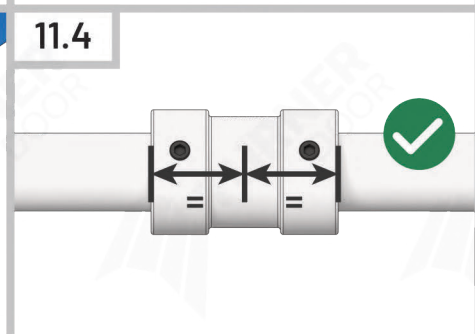
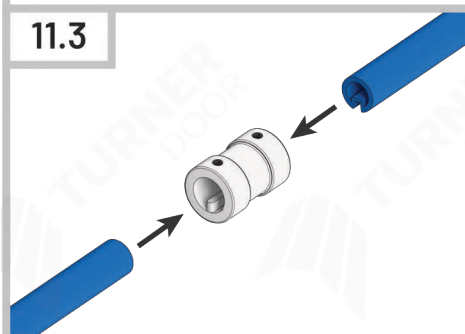
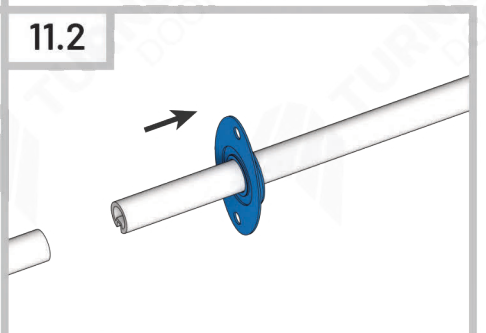
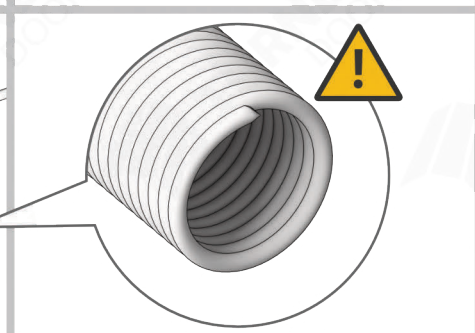
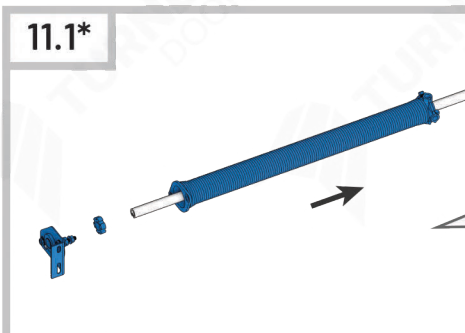
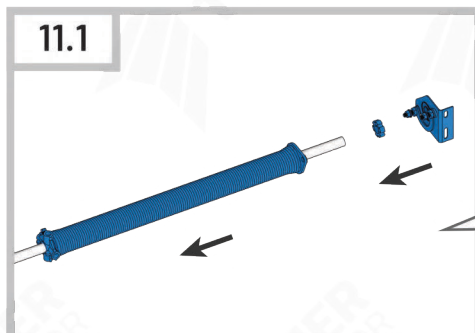
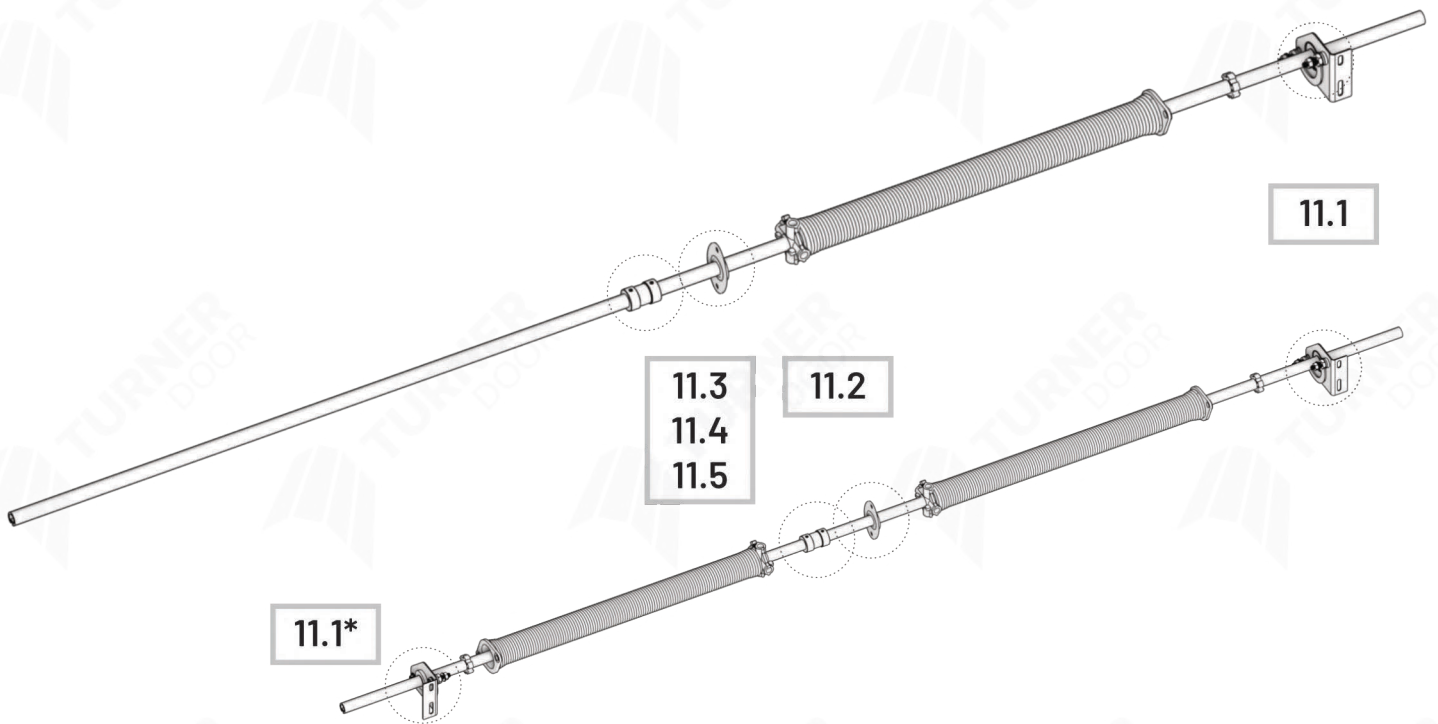
1*



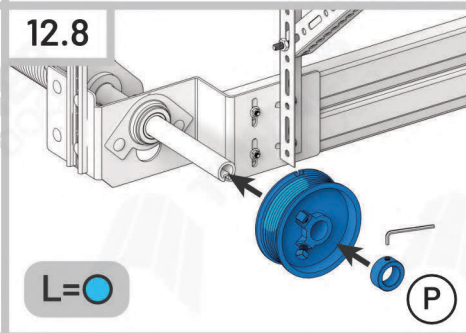
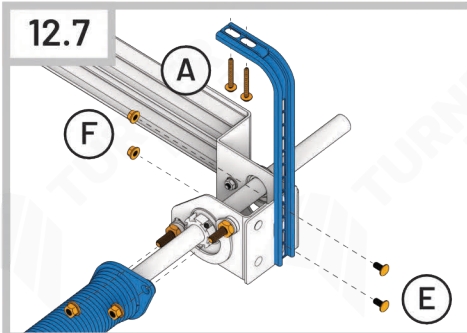
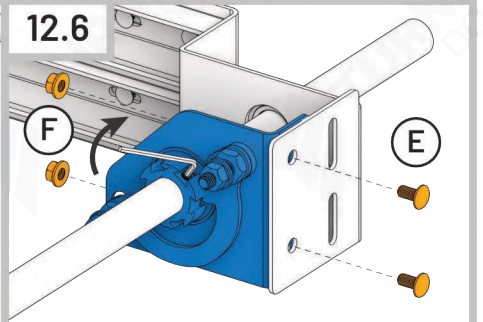
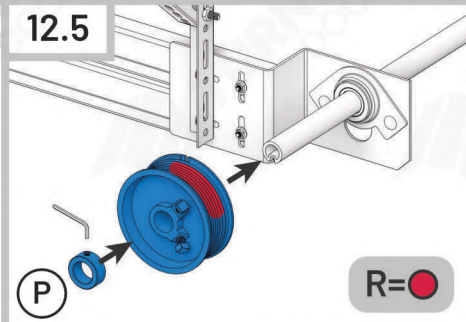
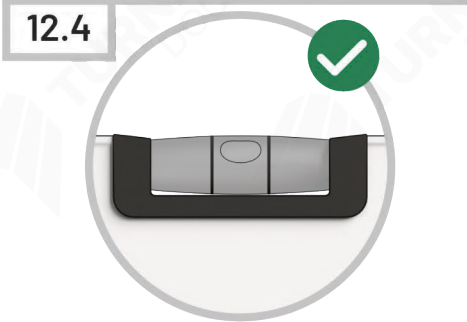
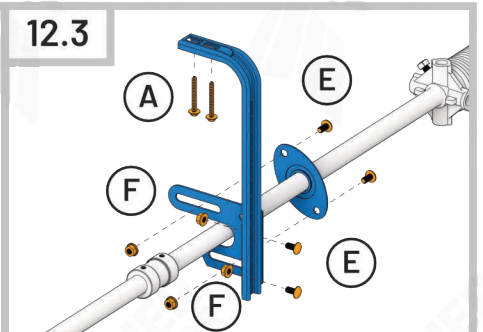
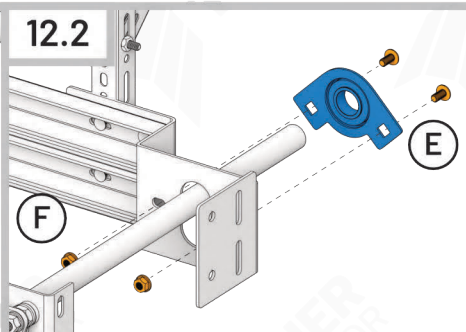
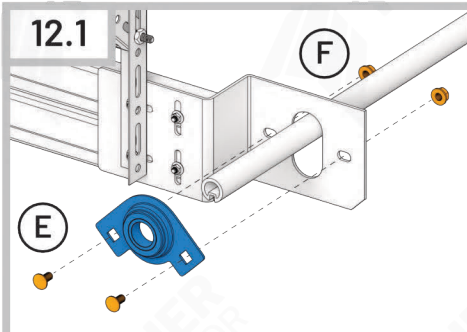
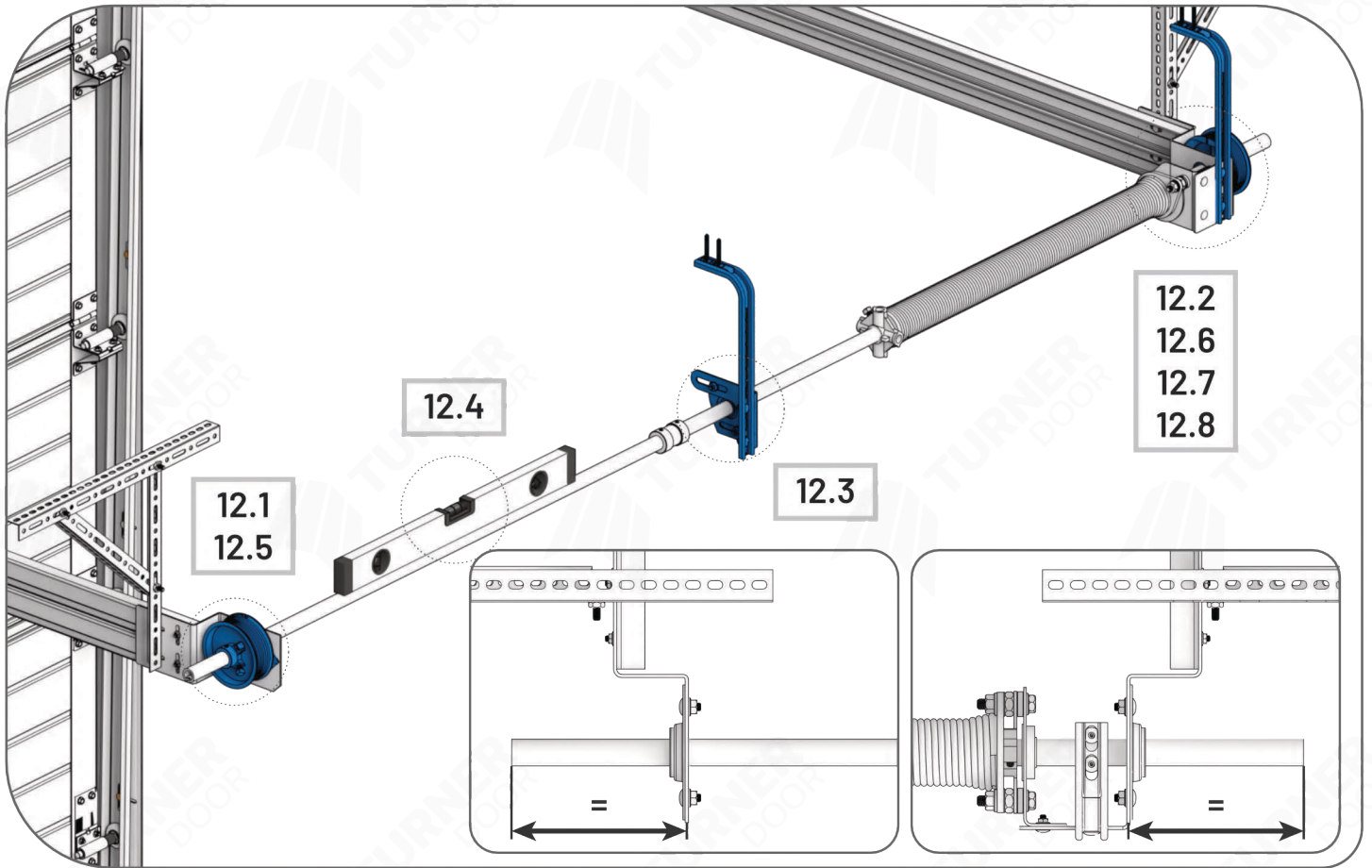
10



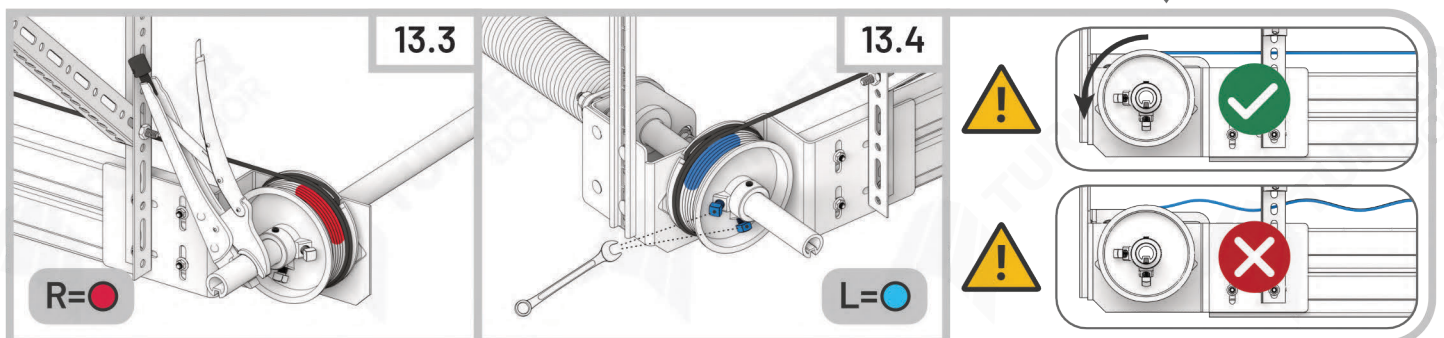
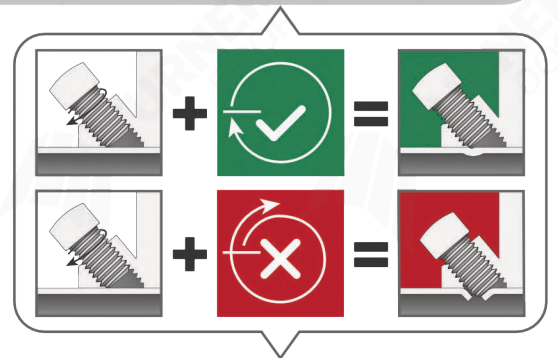
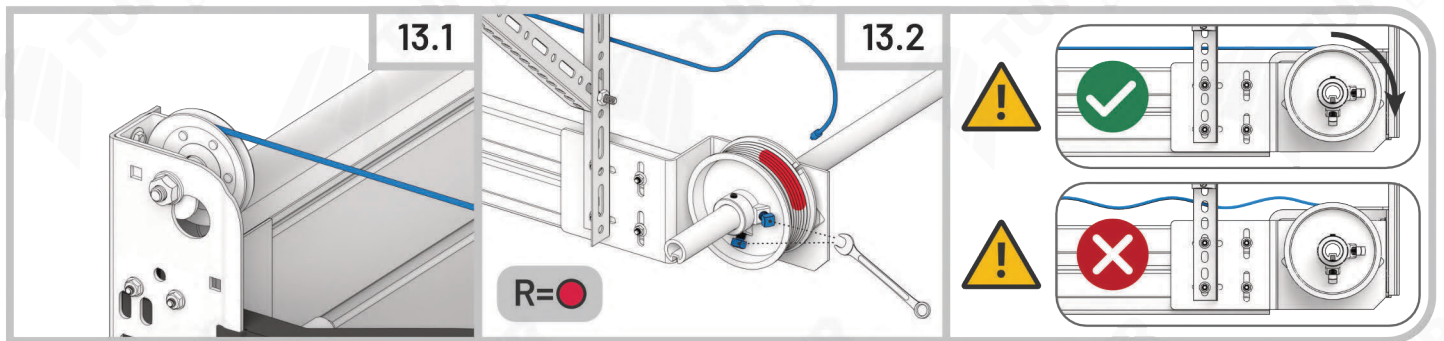
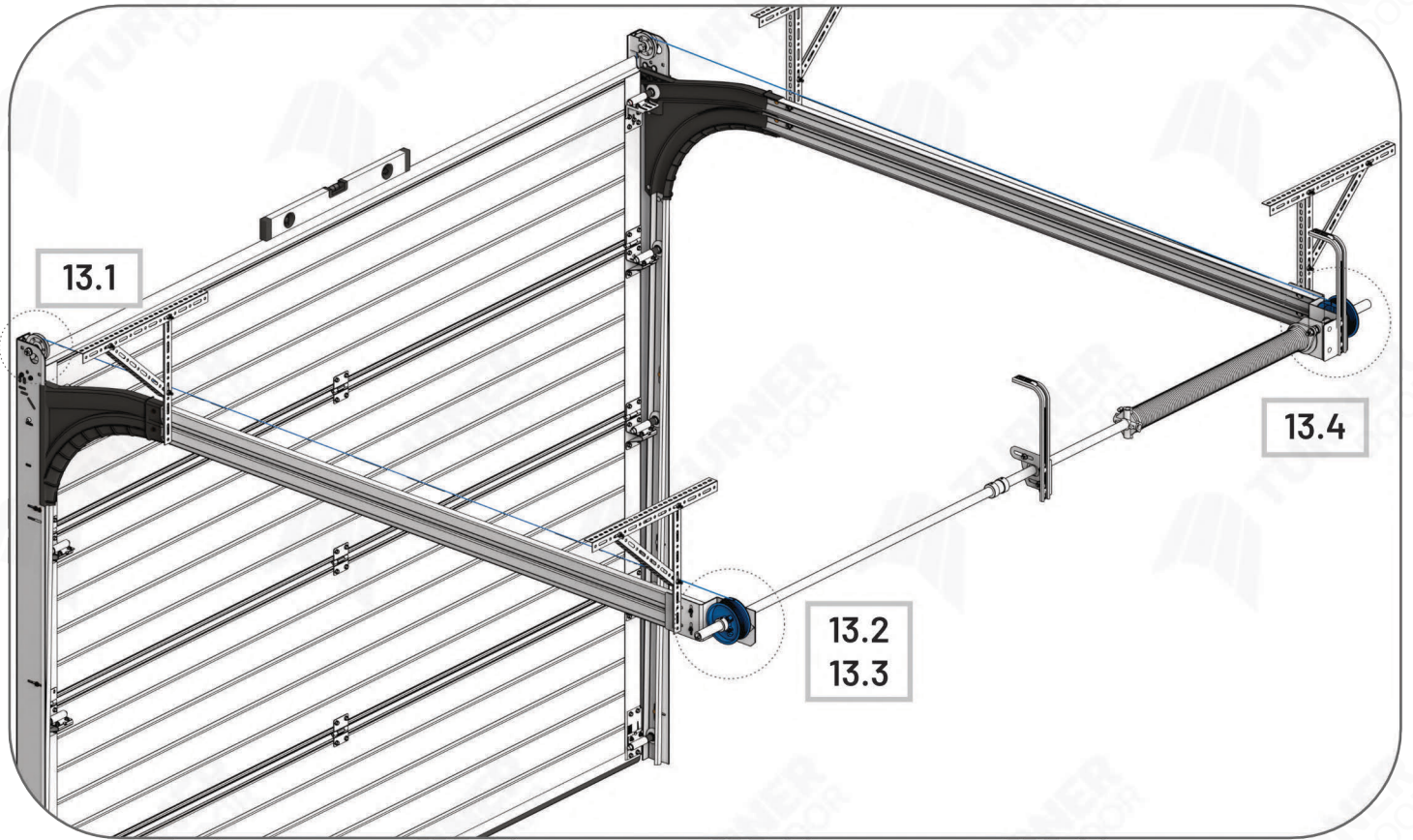
11



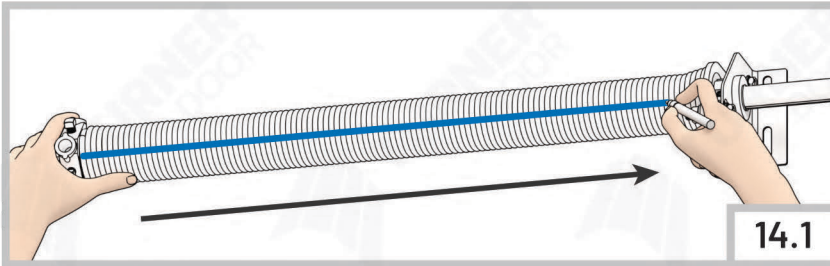
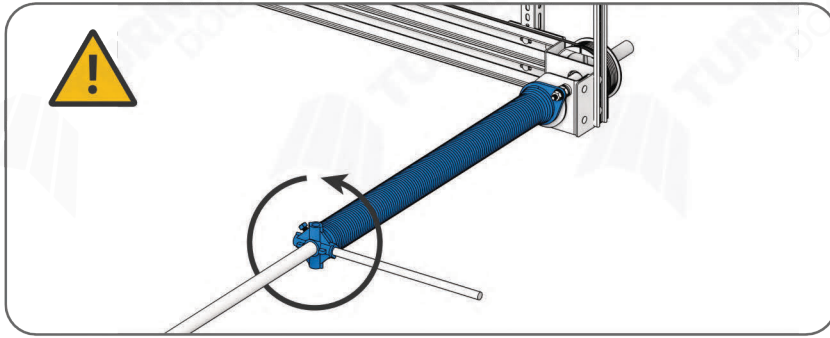
12



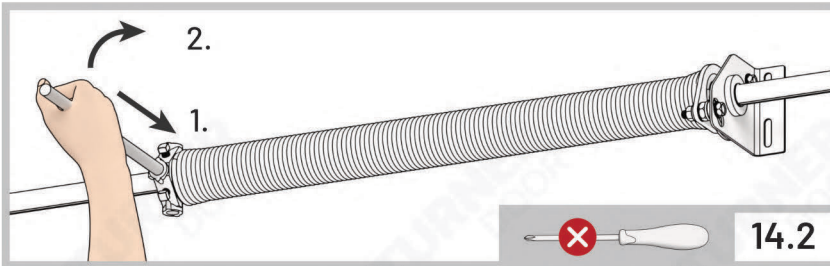
13



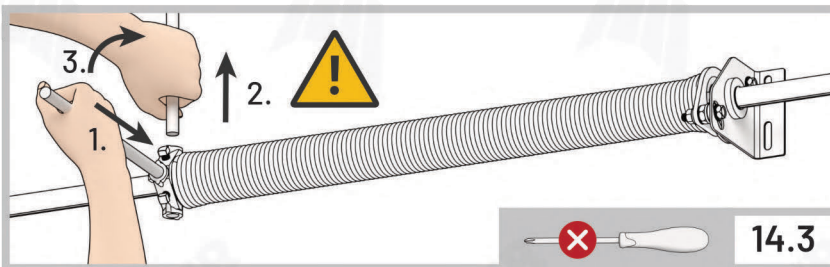
14



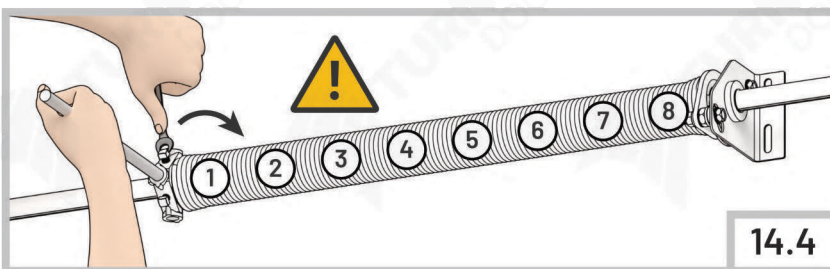
14.1



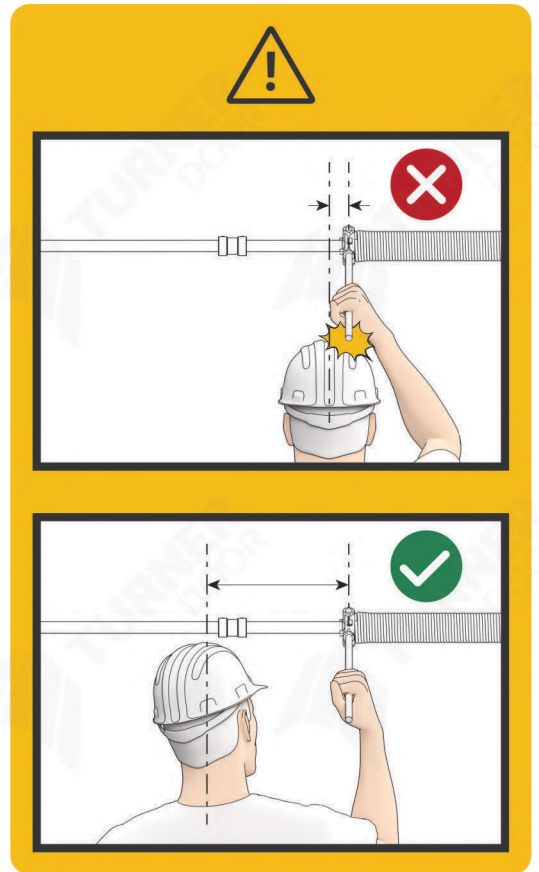
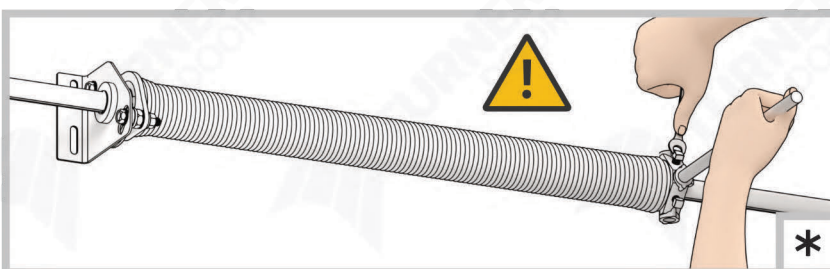
14.2



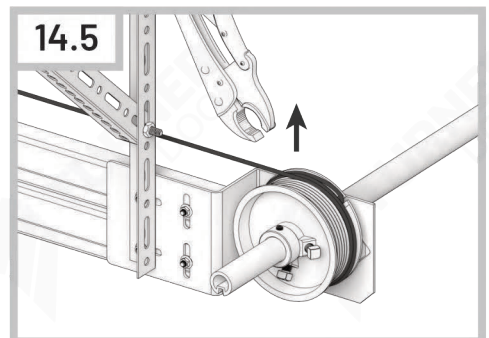
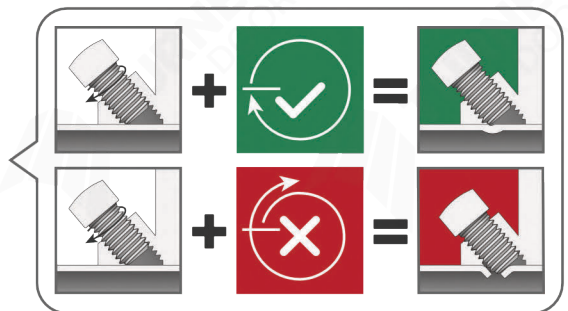
14.3



14.4

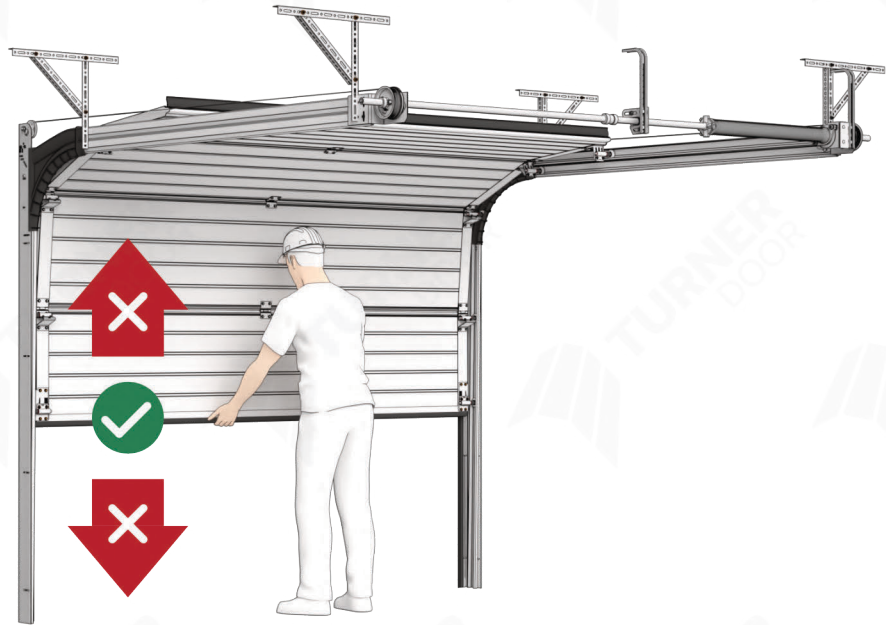
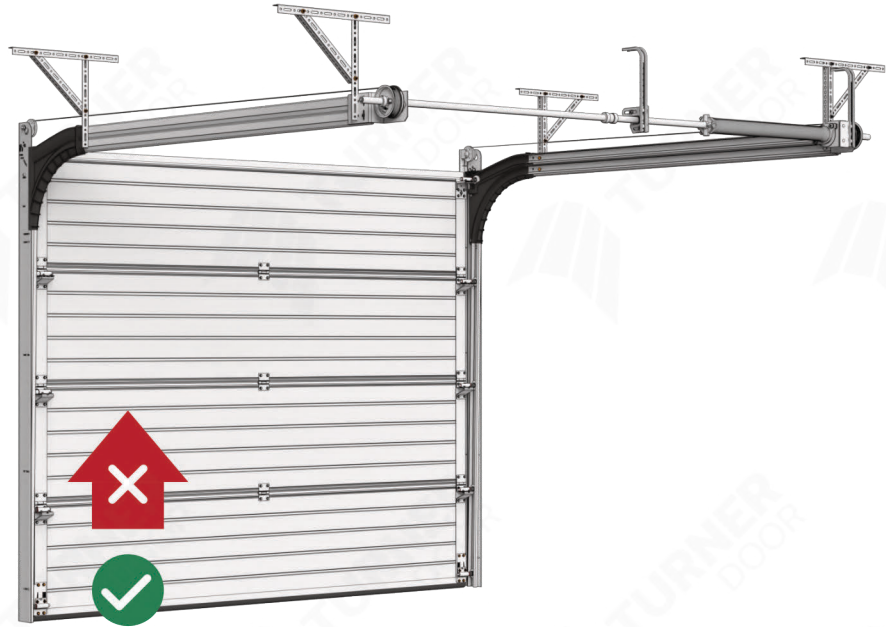


2000 mm	7
2100 mm	7.25
2300 mm	7.75
2500 mm	8.25
2750 mm	9
3000 mm	9.75
3300 mm	10.75



14.5

15



Turner 200-serien – Monteringstillbehör för bakomliggande torsionsfjäderaxeln



Obs!

Denna anvisning ersätter punkterna 1 och 10–13 i den ursprungliga monteringsanvisningen samt tillkommer som nya punkter 14–15.

Monteringen börjas från punkt 1* i denna anvisning, därefter följs den ursprungliga portens anvisning punkterna 2–9, och avslutningsvis återgår man till denna anvisning punkterna 10–15.

- Läs både denna och den ursprungliga anvisningen noggrant före montering och användning.
- Monteringstillbehören levereras med fästmaterial för trä. För andra monteringsytor måste använda lämpliga fästmaterial.
- Var särskilt uppmärksam och försiktig vid montering av torsionsfjädern.
- Nödvändiga monteringsverktyg finns listade i portens ursprungliga anvisning.

Ytterligare allmänna instruktioner finns i den ursprungliga portens monteringsanvisning.

Leveransomfång

14. Lyftvagnar (ersätter de ursprungliga)
23. Konsol för brytrulle, 2 st
24. Brytrulle, 2 st
25. Axelstödsfäste R
25. * Axelstödsfäste L
 - För portar på 8,2 m² och större
26. Axelstödsfäste L
 - För portar mindre än 8,2 m²
27. Upphångningsjärn
28. Stödlagring
29. Konsol för stödlagring

Fästmaterial

- Skruv A 6,3 x 55 mm
- Bult C 6 x 15 mm
- Mutter D M6
- Bult E 8 x 19 mm
- Mutter F M8
- Bult M 10 x 55 mm
- Mutter N M10
- Hylsa O
- Låshylsa

Förberedelse av vertikalskenor

- 1.1* Lossa vertikalskenan från L-vinkeln genom att först öppna muttrarna (D) och ta bort bultarna (C). Gör detta för båda vertikalskenorna om skenorna är förmonterade.
- 1.2* Märk ut och kapa 75 mm från nedreänden av L-vinkeln.
- 1.3* Märk ut och kapa 75 mm från nedreänden av vertikalskenan.
- 1.4* Avlägsna ändlagren från båda L-vinklarna genom att lossa muttrarna (F) och ta bort bultarna (E). Lägg ändlagren samt muttrarna (F) och bultarna (E) åt sidan. De monteras senare på axelstödsfästena.
- 1.5* Tryck fast sidotätningarna i L-vinklarna. Sidotätningens nederkant ska vara i nivå med L-vinkelns nederkant, och tätläppen ska vara vänt inåt. Tätläppen får inte hamna mellan portlamellen och tätningens glidyta, utan ska ligga an mot portlamellen.

Därefter fortsätter du monteringen enligt portens ursprungliga anvisning fram till punkt 10.

Montering av axelstativ

- 10.1 Passa in brytrullekonsolen (23) vid vertikalskenans överkant så att konsolens överkant ligger i nivå med vertikalskenans överkant.
Markera med penna hålen mot L-vinkelns fästyta samt konsolörats hål mot L-vinkelns sida.
Borra först 4 mm styrhål och därefter 7–8 mm hål i L-vinkelns fästyta. Upprepa detta för båda vertikalskenorna.
- 10.2 Borra dessutom först ett 4 mm styrhål och därefter ett 10 mm hål i L-vinkelns sida.
Gör detta för båda vertikalskenorna.
- 10.3 Placera brytrullekonsolen (23) på plats (det formade örat ska alltid vara inåt).
Fäst brytrullekonsolen mot portkarmen med två skruvar (A).
Brytrulle monteras på konsolens inre sida, distanshylsan på den yttre.
För bulten (M) genom öronen, brytrulle, distanshylsan och L-vinkelns sida, och fäst med mutter (N). Upprepa det på andra sidan.
- 10.4 Placera axelstödsfäste R (25) på plats och fäst det med bultar (C) och muttrar (D).
- 10.5 Placera axelstödsfäste L (26) på plats och fäst det med bultar (C) och muttrar (D).
- 10.5* Om porten är utrustad med två torsionsfjädrar används olika axelstödsfäste L (25*).
Placera det på plats och fäst det med bultar (C) och muttrar (D).

Sett inifrån garaget monteras det längre röraxeln till höger och den kortare till vänster.

11.1 Montera torsionsfjäderslåshjulet och fjäderbrottsskyddet (18) på den längre axeln enligt bilden.

Torsionsfjäders spännande ska vara till vänster och fäständer till höger.

11.1* Om porten är utrustad med två torsionsfjädrar, montera den andra torsionsfjäderslåshjulet på den kortare axeln enligt bilden.

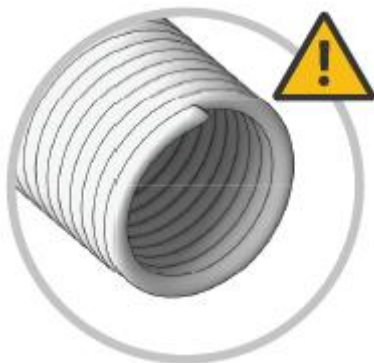
Torsionsfjäders spännande ska vara till höger och fäständer till vänster.

 **Obs!**

Felmonterade torsionsfjädrar fungerar inte och kan i värsta fall skadas. Kontrollera noggrant fjädrarnas riktning innan de spänns.



På en bakomliggande torsionsfjäderslåshjulet monteras den högergängade torsionsfjäderslåshjulet (höger spiralriktning) på höger sida sett inifrån garaget, på den längre axeln. Fjäders spännande ska vara till vänster och fäständer till höger.



På en bakomliggande torsionsfjäderslåshjulet monteras den vänstergängade torsionsfjäderslåshjulet (vänster spiralriktning) på vänster sida sett inifrån garaget, på den kortare axeln. Fjäders spännande ska vara till höger och fäständer till vänster.

11.2 Placera stödlagret på den längre axeln så att stödlagrets tjockare del är på höger sida, mot torsionsfjäderslåshjulet.

11.3 Placera axeländarna i axelkopplingen.

11.4 Centrera axeländarna i axelkopplingen.

11.5 Lås axelkopplingens två låsskruvar genom att dra åt dem ordentligt.

Lyft upp axelstativet på axelstödsfästena och centrera röraxeln så att den sticker ut lika mycket på båda sidor.

- 12.1 Placera ändlagret genom röraxeln på axelstödsfäste L så att den tjockare delen är vänd utåt. Fäst ändlagret med bultar (E) och muttrar (F).
- 12.2 Placera ändlagret genom röraxeln på axelstödsfäste R så att den tjockare delen är vänd utåt. Fäst ändlagret med bultar (E) och muttrar (F).
- 12.3 Bygg upp mellanupphängningen för axelstativet.
Fäst stödlagringskonsolen på upphängningsbeslaget med bultar (E) och muttrar (F).
Fäst upphängningsbeslaget i taket med skruvar (A).
Fäst stödlagret i konsolen med bultar (E) och muttrar (F).



Obs!

Upphängningsbeslagets fästyta ska vara av ett stabilt material såsom trä, betong eller sten. Fäst inte upphängningsbeslaget i endast gipsskiva eller annat svagt material.

Till skillnad från anvisningen kan upphängningsbeslaget vändas om det saknas lämpligt fästmateriel på den plats som visas i instruktionen.

- 12.4 Kontrollera att axelstativet är vågrätt och att axeln roterar så rakt som möjligt. En liten ojämn rotation är inget problem.
- 12.5 Placera vajertrumman (röd R) på axeln och skjut den mot ändlagret.
Placera låshylsan på axeln och skjut den mot vajertrumman.
Lås skruven med insexnyckel.
- 12.6 Fäst fjäderbrottsskyddet i axelstödsfästet med bultar (E) och muttrar (F).
Skjut låshjulet mot fjäderbrottsskyddets lager under låstungan och lås skruvarna med insexnyckel.
Om porten är utrustad med två torsionsfjädrar, upprepa proceduren på andra sidan.
- 12.7 Fäst upphängningsbeslaget i axelstödsfästet med bultar (E) och muttrar (F).
Fäst upphängningsbeslaget i taket med skruvar (A).
Fäst torsionsfjädern i fjärderbrottsskyddet med sin fästände och lås muttrarna.
Om porten har två torsionsfjädrar, upprepa detta på andra sidan.
- 12.8 Placera vajertrumman (blå L) på axeln och skjut den mot ändlagret.
Placera låshylsan på axeln och skjut den mot vajertrumman.
Lås skruven med insexnyckel.



Kontrollera med vattenpass att portlamellerna står vågrätt i portöppningen och rikta dem vid behov med kilar.

- 13.1 För upp lyftvajerarna från undersidan, från väggsidan, till brytrullen och vidare längs horisontalskenorna till vajertrummorna.
- 13.2 Placera pressshylsan i lyftvajerns ände i spåret på vajertrumman.
Vrid vajertrumman så att vajern sträcks och lås bultarna. Bultarna behöver inte ligga i kilspåret. Var försiktig så att du inte spänner för hårt!
- 13.3 Håll lyftvajern sträckt vid vajertrumman samtidigt som du låser axelstativet med låstånger. Detta förhindrar att axeln roterar och säkerställer att den spända vajern förblir sträckt.
- 13.4 Placera pressshylsan i lyftvajerns ände i spåret på vajertrumman.
Vrid vajertrumman så att vajern sträcks och lås bultarna. Bultarna behöver inte ligga i kilspåret. Var försiktig så att du inte spänner för hårt!



Kontrollera slutligen att båda lyftvajerarna är sträckta, att bultarna på vajertrummorna är ordentligt åtdragna samt att alla låsskruvar i axelkopplingen är låsta.

Spänning av torsionsfjäders



Obs!

Var särskilt uppmärksam och försiktig när du spänner torsionsfjäders.

Vid spänning av torsionsfjäders, använd t.ex. 10–12 mm stänger, cirka 300 mm långa.

14.1 Rita en linje på torsionsfjäders. Vid behov kan denna linje användas för att beräkna antal spända varv.

14.2 Sätt in spännstången i hålet på torsionsfjäderss spänningshål och tryck uppåt.

14.3 Spänn torsionsfjäders enligt bilden:

1. Sätt spännstången i spänningshålet.
2. Ta bort den andra spänningsstången.
3. Tryck uppåt.

Upprepa tills rätt antal varv är spända.

14.4 Kontrollera rätt antal varv för vald porthöjd i tabellen. När rätt antal varv är spända i torsionsfjäders, lås bultarna. Bultarna behöver inte ligga i kilspåret. Var försiktig så att du inte spänner för hårt!

* Om porten har två torsionsfjäders, upprepa steg 14.1–14.4 även för den andra fjäders.

14.5 Ta bort låstängerna.



Obs!

Torsionsfjäders ska alltid spännas från botten uppåt med rotation. En felpänd torsionsfjäders kan gå sönder. Om bakväggen är framför dig och det inte går att spänna fjäders enligt instruktionen, utan spänningen måste göras från portsidan, spänn då från toppen nedåt.

Fjäders måste spännas MINST det antal varv som anges i tabellen. För lite spänning gör porten tung, och vid upplyftning kan lyftvajerarna lossna.

Om porten har två torsionsfjäders ska samma antal varv spännas på båda fjädersarna.

Använd inte skruvmejsel eller spårmejsel för spänning. Använd endast stänger som är tillräckligt starka för att spänna fjäders.

15 När torsionsfjäderskraft har rätt mängd kraft, stannar porten på midjehöjd och rör sig varken uppåt eller nedåt av sig själv.

Om balansen inte är korrekt, spänn eller lossa torsionsfjäderskraft ett halvt varv i taget enligt följande:

1. Sänk porten och placera låstångerna på plats (bild 13.3).
2. Sätt spännstången i hålet på fjäders spänningsänd.
3. Lossa skruvarna på spänningsändan samtidigt som du är redo att ta emot fjäderskraft.
4. Spänn eller lossa fjäderskraft med spännstångerna.
5. Lås skruvarna.
6. Ta bort låstångerna (bild 14.5) och testa portens balans.

Avslutningsvis, rengör portens vertikala och horisontella skenor.

Smörj gångjärn, änd-, stöd- och fjädersbrottsskyddslager, torsionsfjäderskraft samt rullhållare med exempelvis WD-40 eller HHS 2000.

Behandla under-, över- och sidotätningar med silikonsprej.



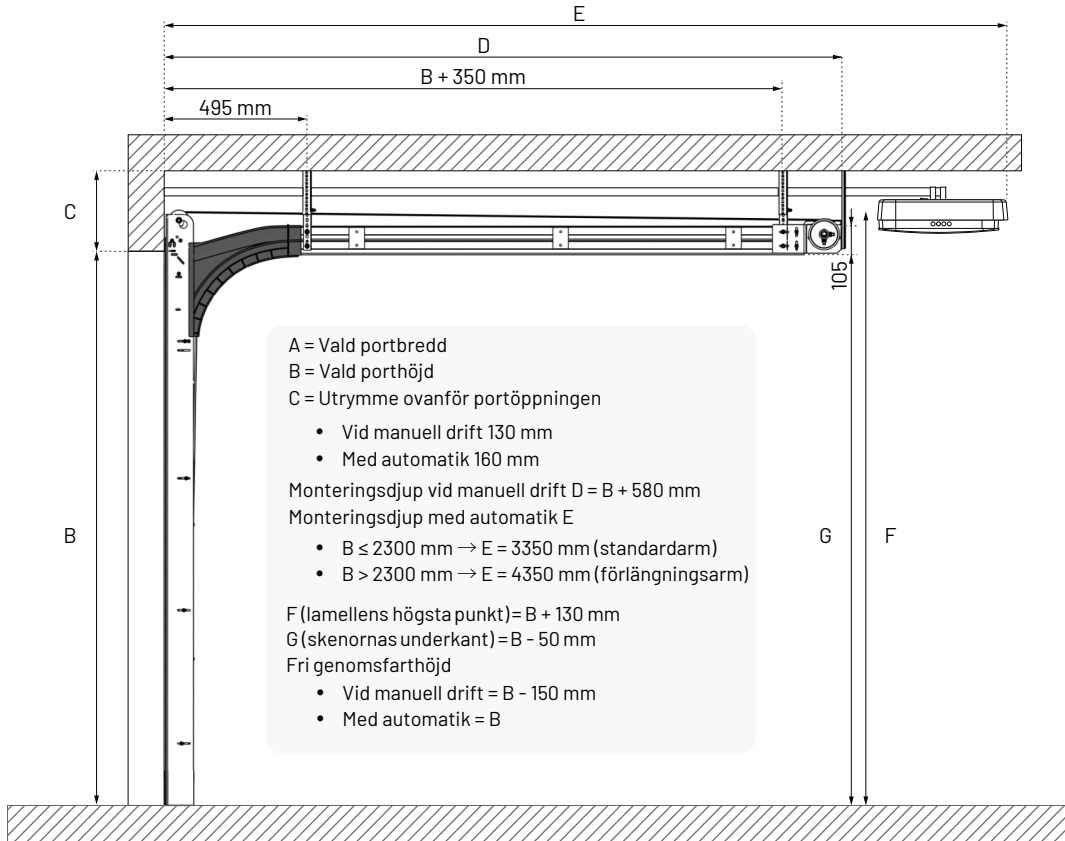
Obs!

De vertikala och horisontella skenor ska inte smörjas, så att de inte samlar smuts.

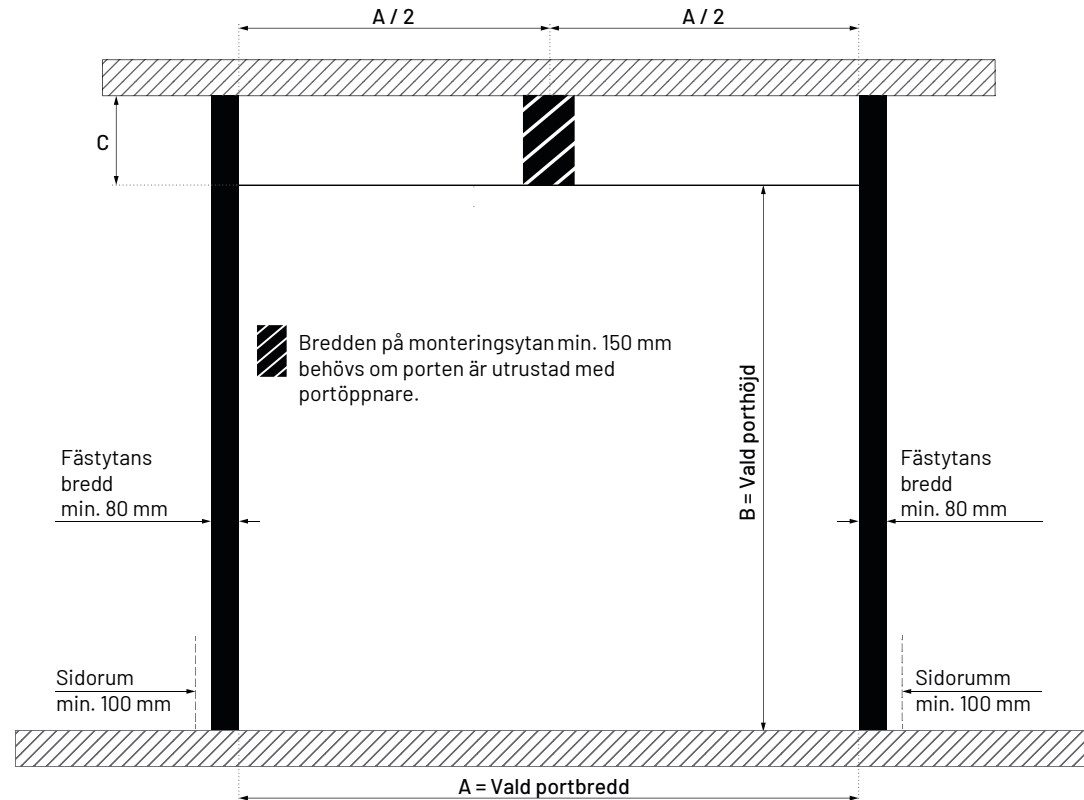
Monteringen av garageporten är nu klar.

Turner 200 Portöppningens dimensionering - bakomliggande torsionsfjäderaxel

Genomskärning vid takskjutporten



Portöppningens dimensions- och fästytor sett från insidan



KOM DESSUTOM IHÅG FÖLJANDE NÄR DU FÖRBEREDER PORTÖPPNINGEN:

- Porten monteras alltid på väggens insida
- Alla fästytor måste finnas på samma nivå
- Golvet måste vara rakt vid portöppningen
- Den automatiska portöppnaren kräver en jordad stickkontakt i taket:
 - Vald porthöjd 2300 mm eller mindre:
Uttaget från framväggens portens centrum till taket 3500 mm
 - Vald porthöjd över 2300 mm:
Uttaget från framväggens portens centrum till taket 4500 mm

TRÄRAMVÄGG

TAKSKJUTPORTENS MONTERING

LÄTTBETONVÄGG

